

Table de matière

ISO Systèmes de tolérance 7

Désignations de tolérances
7

- Tolérance de forme :
7

- Tolérance d'orientation : 9

- Les battements
11

Tolérance géométrique : (Norme ISO 2768) 13

Dimension linéaire :
13

Dimension angulaire :
13

Rectitude et planéité :
13

Perpendicularité, Symétrie, Battements :
14

Parallélisme, Coaxialité, Circularité :
14

Etat de surface : 15

Fonction d'une surface :
15

Tolérances fondamentales : 16

Tolérances fondamentales :
16

Ecart fondamental des arbres :
17

Ecart fondamental des alésages :
18

Ecart fondamental des alésages :
19

Table de correction A (pm) :
19

Désignations de tolérances :
20

Ajustements : 21

Principaux ajustements :	21
Principaux écarts en micromètre	22

Bord de pièce : 27

Chanfrein :	27
Dégagement de rectification :	28

Filetage 29

Profil métrique ISO(M)	29
Profil trapézoïdal(Tr) :	31

1

Profil gaz :	32
Profil rond(Rd) :	33

Profil d'artillerie et en dents de scie :	34
Chanfrein d'entrée et gorge de dégagement :	35
Diamètre de perçage préconisé (en mm) pour les vis tôles	36
Diamètre de perçage en fonction du filetage :	37

Mode d'entrainement d'une vis : 38

Mode d'entrainement carre (Q) et hexagonal (H) :	38
Mode d'entrainement a six pans creux (HC) (tête cylindrique et fraisée) :	39
Vis a tête fondue (cylindrique et fraisée)	40
Vis a tête cylindrique bombée a empreinte cruciforme(H) :	41
Vis a tête cylindrique fraisée a empreinte cruciforme :	42
Vis a tête cylindrique a six lobes internes :	43
Tête fraisée a six lobes internes (bombée ou pas)	44

Choix de l'extrémité de vis (filetage) : 45

Extrémité fixe	45
Extrémité orientable :	47

Choix du mode d'entrainement :
48

Vis a tôle auto taraudeuse :
49

Diamètre de perçage
50

Longueur des taraudages :.....
51

Symboles des vis 52

Symbole forme de la tête :
52

Symbole forme complémentaire
52

Symbole du filetage métrique (ISO) :
52

Symbole des extrémités
52

Lamage trou de passage : 53

Ecrou : 54

Ecrou Manoeuvre par clés
54

Ecrou a creaux
56

Ecrou serre a la main :
57

Ecrou a sertir
58

Ecrou a croisillon
59

Bouton géode
60

Bouton

alsace

..... 61

Bouton de borne
61

Boulon a œil :
62

Manette de blocage : 63

Manette simple
63

Manette simple a 20°
63

Manette isolante (levier de Manoeuvre)
64

Manette indexable Forme K
65

Manette indexable a boule.....
66

Insert : 67

Filet rapporte « heli-coil »
67

Insert de surmoulage
67

Insert pour pose thermique ou ultrasons :
68

Goujon : 69

Goujon :
69

Goujon a souder
70

Goujon a sertir :
71

Goujon insert pour plastique :
72

Rondelle d'appuis : 74

Rondelle plate :
74

Rondelle a portée sphérique
75

Rondelle fondue amovible.....
76

Rondelle fondue pivotante
77

Vis pour rondelle fendue pivotante
78

Goupille : 79

Goupille cylindrique :
79

Goupille elastique.....
80

Goupille cannelée :
81

Goupille conique :
82

Douille de centrage
83

Rondelle élastique : 84

Rondelle GROWER
84

Rondelle conique lisse
85

Rondelle conique striée.....
86

Rondelle ondulée deux ondes
86

Rondelle « flex »
87

Clavette longitudinale : 88

Bout d'arbre normalise :
88

Clavetage 89

Tolérances pour clavetage
90

Longueur de clavette :
91

Clavette parallèle :
92

Clavette inclinée avec talon : 93

Clavette fixée par vis
94

Clavette disque
95

Clavette inclinée sans talon :
96

Clavette bateau :
97

Clavette mince a talon :.....

98 moletage 89

99 Cannelures 89

100 Anneau élastique :**101**

Anneau élastique pour arbre (à montage axial) : 101

Anneau élastique pour alésage (à montage axial) : 102

Anneau a montage radial
103

Anneau self locking pour arbre d'arrêt a arc-boutement 105

Anneau self locking pour alésage d'arrêt a arc-boutement 106

Anneau élastique rond
107**Coussinet : 108**Coussinet cylindrique (fritte)
108

Coussinet a collerette (fritte) : 109

Coussinet cylindrique PTFE (auto lubrifiant composite) 110

4

Coussinet a collerette PTFE (autolubrifiant composite) 111

Coussinet cylindrique en polyamide :
112Coussinet a collerette en polyamide.....
113**Principaux joint 114**Joint circulaire d'étanchéité :.....
114Bague B.S :
115Ecrou d'étanchéité Seal-Lock :
115Joint a lèvres a frottement radial :
116

Joint a lèvres a roulement a aiguilles : 117

Joint a lèvres a frottement axial :
118Joint torique
119Joint quadrilobe :
120**Indicateur de niveau / Bouchons / jauge :..... 121**

Indicateur de niveau transparent : 121

121 Indicateur de niveau aluminium : 121

121

Bouchon de fermeture magnétique : 122

122

Bouchon de fermeture : 122

122

Engrenage 123

Crémaillère de référence : 123

123

caractéristiques d'une roue a denture droite normal : 123

caractéristiques d'une roue a denture hélicoïdale : 124

caractéristiques d'un engrenage a axe perpendiculaire : 125

Roue et vis sans fin 126

126

Cotation d'une roue : 127

127

Poulie : 128

Bride : 129

Bride a Colerette à souder bout à bout : 129

129

Bride plate à souder : 131

131

Bride plate tournante 132

132

Bride taraudée ou à emboiter 133

133

Rainure a T : 134

5

Centrage :135

Douille :136

Douille de perçage cylindrique : DIN 179..... 136

Douille de perçage a colerette : DIN 172 137

Bride d'arrêt : DIN 173..... 138

138

Douille de pelage amovible : DIN 173..... 139

Vis d'arrêt pour douille de perçage amovible : DIN 173 140

DASSONVILLE

Cimblot dégage non rectifié : DIN 173
141

Assemblage :142

Emboitement :

142 Rivetage :

..... 142 clipsage

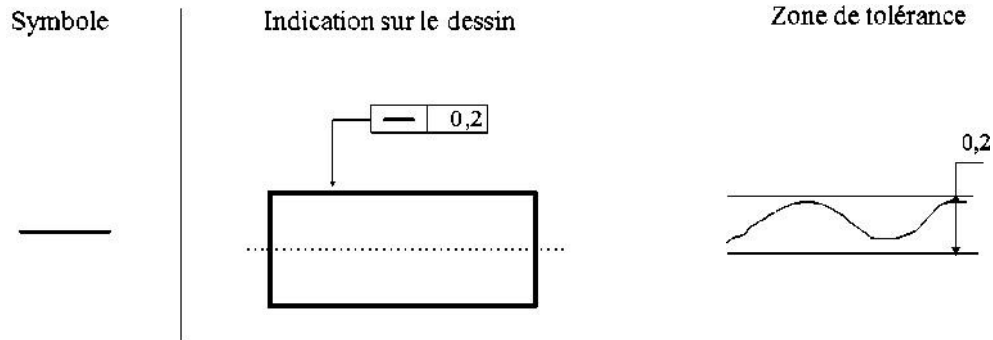
: 143

ISO Systèmes de tolérance

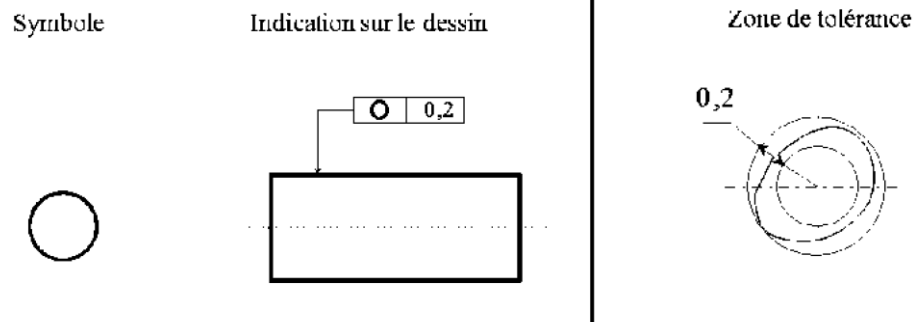
Désignations de tolérances

. Tolérance de forme :

a - **Rectitude** d'une ligne ou d'un axe



b - **Circularité** d'un disque, d'un cône, d'un cylindre...



c - **Planéité** d'une surface

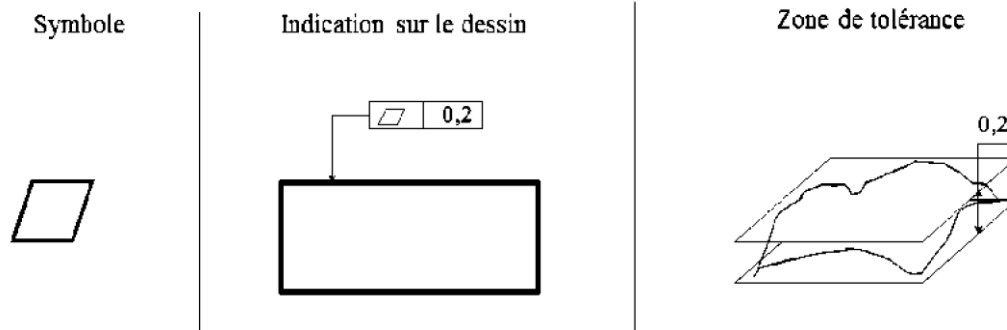
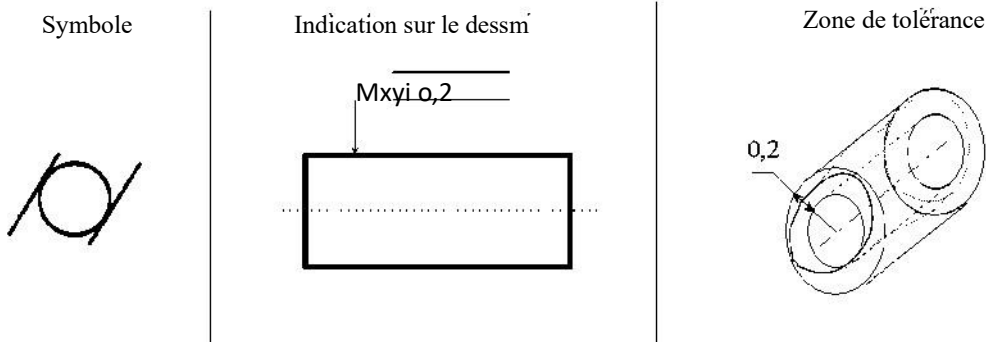


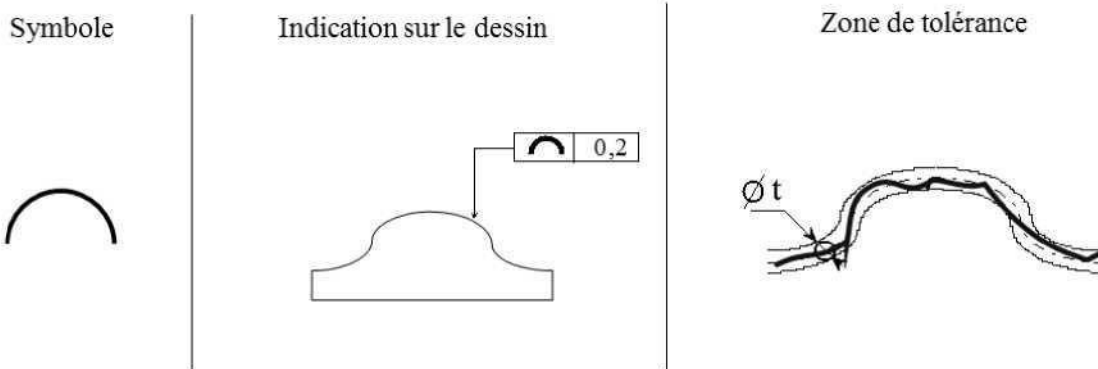
Table de matières

et au 03 20 26 06 05

d - Cylindricité



e - Tolerance de forme d'une ligne quelconque



f - Tolerance de forme d'une surface quelconque

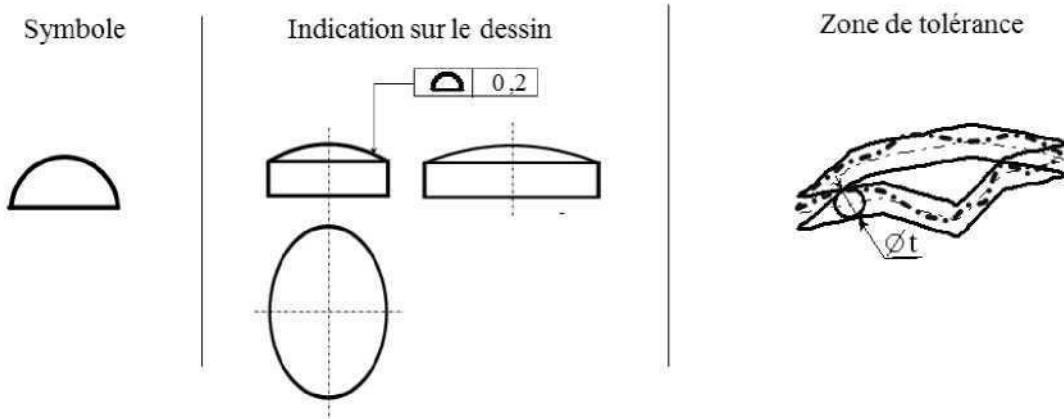
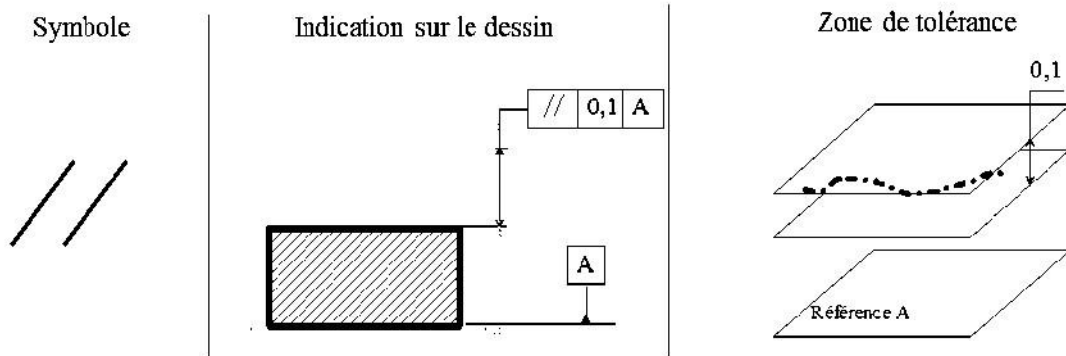


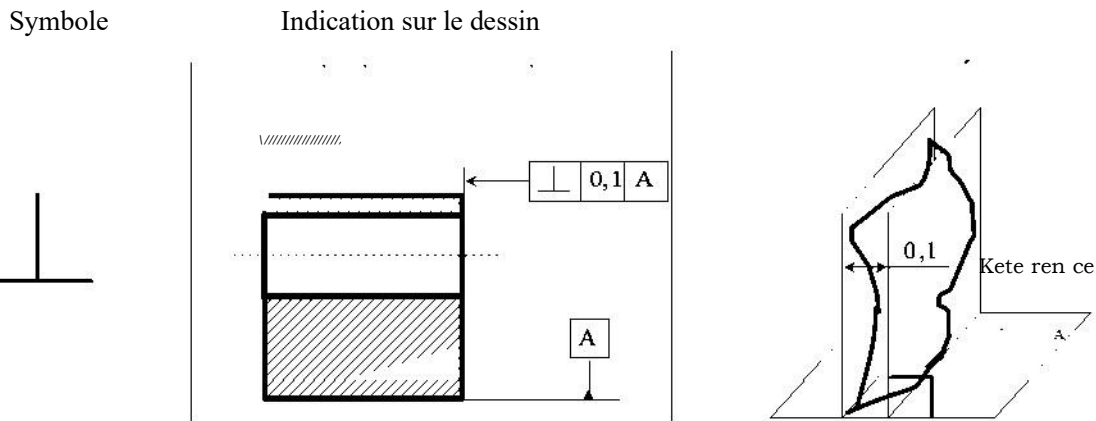
Table de matières

Tolérance d'orientation :

a - **Parallélisme**

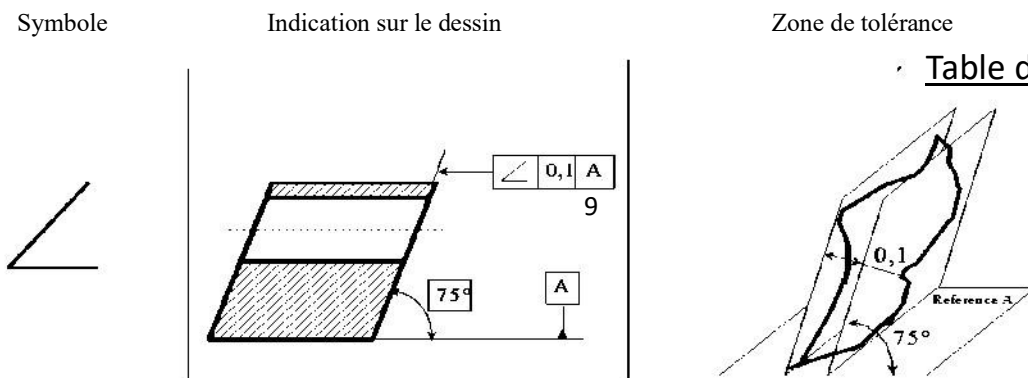


b - **Perpendicularité**



c - **Inclinaison**

Zone de tolérance



• Table de matières

Les tolérances de position a

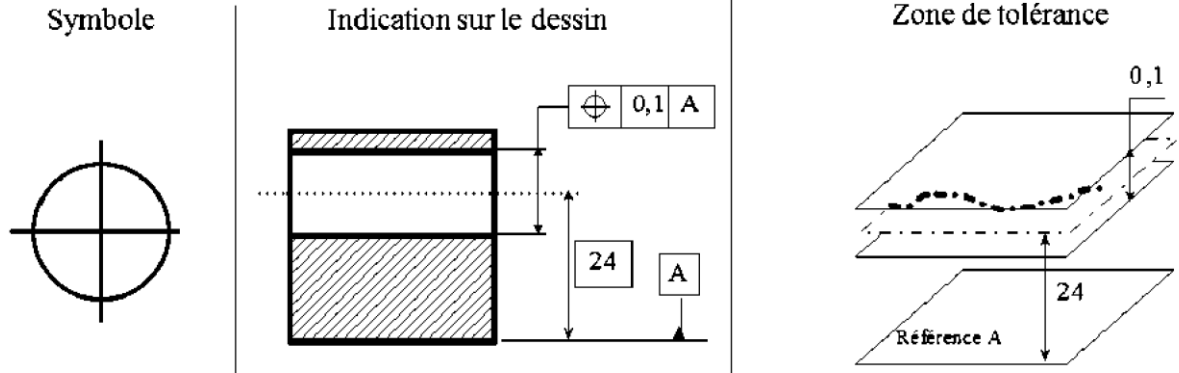
- Localisation

b - **Concentricité**

Symbole

Indication sur le dessin

Zone de tolérance



c - Coaxialite

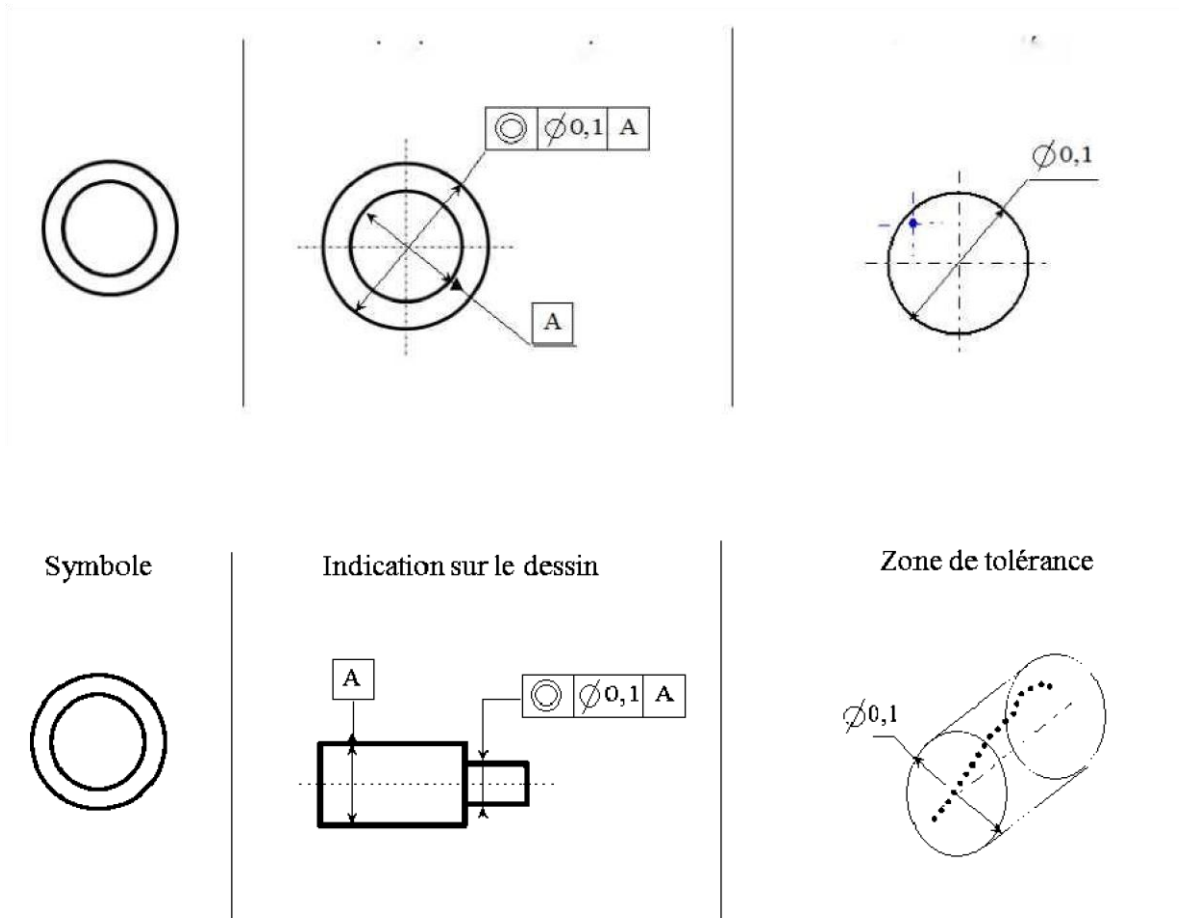
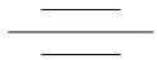


Table de matières

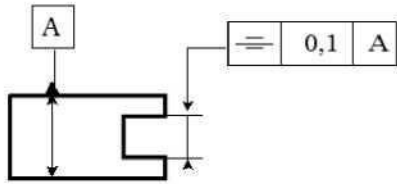
d - **symétrie**

a - **Battement simple radial** d'un élément sur l'axe de révolution

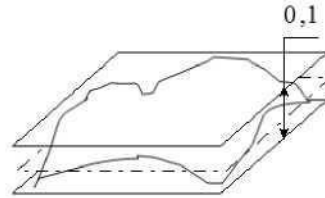
Symbole



Indication sur le dessin



Zone de tolérance

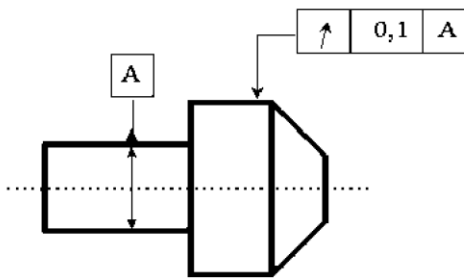


Les battements

Symbole



Indication sur le dessin



Zone de tolérance

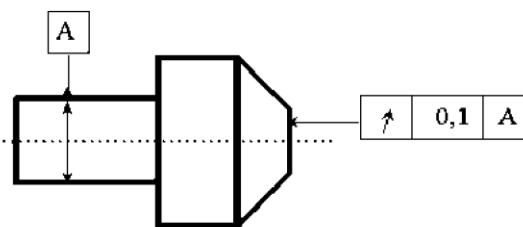


b - **Battement simple axial** d'un élément sur l'axe de révolution

Symbole



Indication sur le dessin



Zone de tolérance

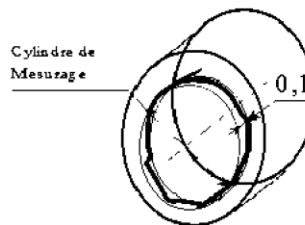


Table de **matières**

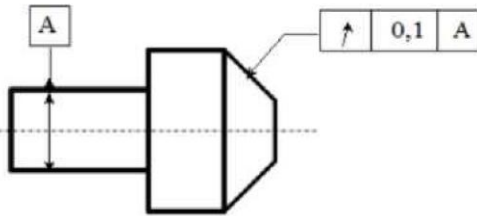
c - **Battement simple oblique** d'un élément sur l'axe de révolution

d - **Battement total axial** d'un élément sur l'axe de révolution

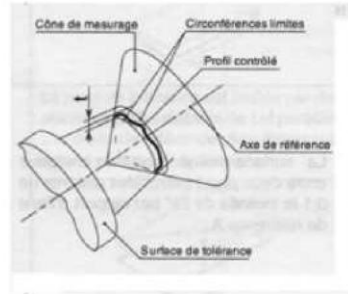
Symbole



Indication sur le dessin



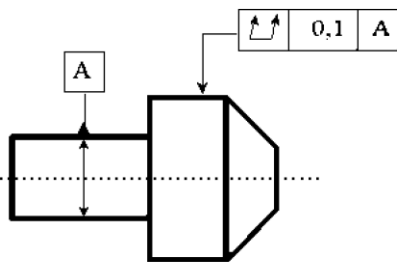
Zone de tolérance



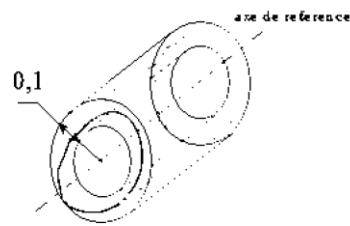
Symbole



Indication sur le dessin



Zone de tolérance



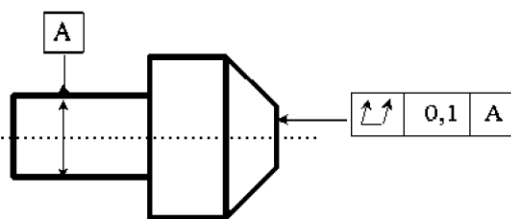
e - **Battement total radial**

d'un élément sur l'axe de révolution

Symbole



Indication sur le dessin



Zone de tolérance

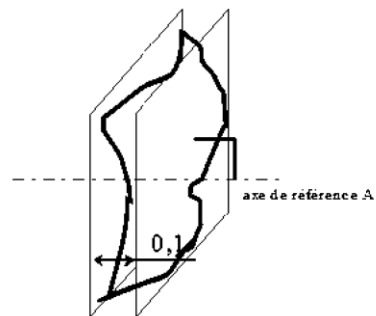


Table de matières

DASSONVILLE

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et
au 03 20 26 06 18

Tolérance géométrique : (Norme ISO 2768)**Dimension linéaire :**

Classe de précision	Dimension linéaire				
	> 0.5 a 3	> 3 a 6	> 6 a 30	> 30 a 120	>120 a 400
F (fin)	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2
M(moyen)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
C(large)	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2
V(très large)	/	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2.5

Dimension angulaire :

Classe de précision	Angle casse (chanfrein ou rayon)			Dimension angulaire			
	> 0.5 a 3	> 3 a 6	> 6	< 10	>10 a 50	>50a120	>120 a 400
F (fin)	± 0.2	± 0.5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
M (moyen)	± 0.2	± 0.5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
C (large)	± 0.4	± 1	± 2	± 1°30'	± 1°	± 30'	± 15'
V (très large)	± 0.4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'

Rectitude et planéité :

Classe de précision	Rectitude et planéité				
	< 10	>10 a 30	>30 a 100	>100 a 300	>300 a 1000
H (fin)	0.02	0.06	0.1	0.2	0.3
K (moyen)	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6
L (large)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2

Table de matières***Perpendicularité, Symétrie, Battements :***

Classe de précision	Perpendicularité				Symétrie				Battements
	< 100	>100 300	a >300 1000	a	< 100	>100 300	a >300 1000	a	
H (fin)	0.2	0.3	0.4		0.5	0.5	0.5		0.1
K (moyen)	0.4	0.6	0.8		0.6	0.6	0.8		0.2
L (large)	0.6	1	1.5		0.6	1	1.5		0.5

Parallélisme, Coaxialité, Circularité :

Parallélisme	Coaxialité	Circularité
Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures	Les écarts de coaxialité sont limités par la tolérance de battement	Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement

Etat de surface :**Fonction d'une surface :**

Procède d'élaboration		Ecart moyen arithmétique R _a en micromètres											
Désignation		50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1	0.05	0.025
Alésage	-Outil acier rapide												
	-outil carbure ou diamant												
	-à l'alésoir												
Fraisage en bout	-outil acier rapide												
	-outil carbure												
Fraisage en roulant	-outil acier rapide												
	-outil carbure												
Meulage	-A la main												
	-au disque												
	-électrolytique												
Perçage au foret													
Polissage	mécanique												
	Electrolytique												
rabotage													
rectification	cylindrique												
	plane												
	Diamant												
sciage													
Superfinition													
Taillage	Fraise module												
	Fraise mère												
Tournage	Outil acier rapide												
	Outil carbure ou diamant												

Tolérances fondamentales*Tolérances fondamentales :*

qualité	Dimension nominal (mm) tolérance (m)												
	>1 a 3	>3 a 6	>6 a 10	>10 a 18	>18 a 30	>30 a 50	>50 a 80	>80 a 120	>120 a 180	>180 a 250	>250 a 315	>315 a 400	>400 a 500
01	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.8	1	1.2	2	2.5	3	4
0	0.5	0.6	0.6	0.8	1	1	1.2	1.5	2	3	4	5	6
1	0.8	1	1	1.2	1.5	1.5	2	2.5	3.5	4.5	6	7	8
2	1.2	1.5	1.5	2	2.5	2.5	3	4	5	7	8	9	10
3	2	2.5	2.5	3	4	4	5	6	8	10	12	13	15
4	3	4	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
5	4	5	6	8	9	11	13	15	18	20	23	25	27
6	6	8	9	11	13	16	19	22	25	29	32	36	40
7	10	12	15	18	21	25	30	35	40	46	52	57	63
8	14	18	22	27	33	39	46	54	63	72	81	89	97
9	25	30	36	43	52	62	74	87	100	115	130	140	155
10	40	45	58	70	84	100	120	140	160	185	210	230	250
11	60	75	90	110	130	160	190	220	250	290	320	360	400
12	100	120	150	180	210	250	300	350	400	460	520	570	630
13	140	180	220	270	330	390	460	540	630	720	810	890	970
14	250	300	360	430	520	620	740	870	1000	1150	1300	1400	1550
15	400	480	580	700	840	1000	1200	1400	1600	1850	2100	2300	2500
16	60	750	900	1100	1300	1600	1900	2200	2500	2900	3200	3600	4000
17	-	-	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4600	5200	5700	6300
18	-	-	-	2700	3300	3900	4600	5400	6300	7200	8100	8900	9700

*Ecart**fondamentaux des arbres :*

Dimensions nom (mm)		Ecart supérieurs es (^m)											EC.INP.ei			
		Types											types			
		a	b	c	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	j		k	
		Toutes qualités											Qualité			
													5-6	7	4-7	01-3 8-16
-	1			-60	-34	-20	-14	-10	-6	-4	-2	0	-2	-4	00	0
1	3	-270	-140	-60	-34	-20	-14	-10	-6	-4	-2	0	-2	-4	00	0
3	6	-270	-140	-70	-46	-30	-20	-14	-10	-6	-4	0	-2	-4	1	0
6	10	-280	-150	-80	-56	-40	-25	-18	-13	-8	-5	0	-2	-5	1	0
10	14	-290	-150	-95	---	-50	-32	---	-16	---	-6	0	-3	-6	1	0
14	18											0				
18	24	-300	-160	-110	---	-65	-40	---	-20	---	-7	0	-4	-8	2	0
24	30											0				
30	40	-310	-170	-120	---	-80	-50	---	-25	---	-9	0	-5	-10	2	0
40	50	-320	-180	-130								0				
50	65	-340	-190	-140	---	-100	-60	---	-30	---	-10	0	-7	-12	2	0
65	80	-360	-200	-150								0				
80	100	-380	-220	-170	---	-120	-72	---	-36	---	-12	0	-9	-15	3	0
100	120	-410	-240	-180								0				
120	140	-460	-260	-200		-145	-85		-43		-14	0	-11	-18	3	0
140	160	-520	-280	-210								0				
160	180	-580	-310	-230		-170	-100		-50		-15	0	-13	-21	4	0
180	200	-660	-340	-240								0				
200	225	-740	-380	-260		-190	-110		-56	---	-17	0	-16	-26	4	0
225	250	-820	-420	-280								0				
250	280	-920	-480	-300	---	-210	-125	---	-62	---	-18	0	-18	-28	4	0
280	315	-1050	-540	-330								0				
315	355	-1200	-600	-360	---	-230	-135	---	-68	---	-20	0	-20	-32	5	0
355	400	-1350	-680	-400								0				
400	450	-1500	-760	-440	---	-230	-135	---	-68	---	-20	0	-20	-32	5	0
450	500	-1650	-840	-480								0				

Ecart

fondamentaux des alésages :

Dimensions nomin		Ecart inférieurs ei (µm)													
		Type s m		p	r	s	t	u	v	x	y	z	za	zb	zc
		n													
>	<	Toutes qualités													
-	1	2	4	6	10	14	-	18	-	20	-	26	32	40	60
1	3	2	4	6	10	14	-	18	-	20	-	26	32	40	60
3	6	4	8	12	15	19	-	23	-	28	-	35	42	50	80
6	10	6	10	15	19	23	-	28	-	34	-	42	52	67	97
10	14	7	12	18	23	28	---	33	-	40	-	50	64	90	130
14	18									39	45	-	60	77	108
18	24	8	15	22	28	35	-	41	47	54	63	73	98	136	188
24	30									41	48	55	64	75	88
30	40	9	17	26	34	43	-	48	60	68	80	94	112	148	200
40	50									54	70	81	97	114	136
50	65	11	20	32	41	53	66	87	102	122	114	172	226	300	405
65	80									43	59	75	102	120	146
80	100	13	23	37	51	71	91	124	146	178	214	258	335	445	585
100	120									54	79	104	144	172	210
120	140	15	27	43	63	92	122	170	202	248	300	365	470	620	800
140	160				65	100	134	190	228	280	340	415	535	700	900
160	180				68	108	146	210	252	310	380	465	600	780	1000
180	200	17	31	50	77	122	166	236	284	350	425	520	670	880	1150
200	225				80	130	180	258	310	385	470	575	740	960	1250
225	250				84	140	196	284	340	425	520	640	820	1050	1350
250	280	20	34	56	94	158	218	315	385	475	580	710	920	1200	1550
280	315				98	170	240	350	425	525	650	790	1000	1300	1700
315	355	21	37	62	108	190	268	390	475	590	730	900	1150	1500	1900
355	400				114	208	294	435	530	660	820	1000	1300	1650	2100
400	450	23	40	68	126	232	330	490	595	740	920	1100	1450	1850	2400
450	500				132	252	360	540	660	820	1000	1250	1600	2100	2600

Table de matières

DASSONVILLE

Ecart fondamental des alésages :

Tous écarts sauf les suivants	Règle générale : Les limites de l'alésage sont exactement symétriques par rapport à la ligne-zéro de celles des arbres de même symbole : $ES = -ei_n$, $Eln = -esn$
N9 et qualités moins fines pour $d > 3\text{mm}$	$ES = 0$
Alésages serrant J a N , qual 8 et + fines P a ZC , qual. 7 et + fines	Règle spéciale : $ES_n = -ei_{n-1} + A$ Avec $A = IT_n - IT_{n-1}$ (règle prévue pour que, dans les qualités fines envisagées , deux ajustements homologues tels que H7/p6 et p7/h6 soient exactement équivalents) Exception : M6 : $ES = -9$ pour $250 < d < 315$

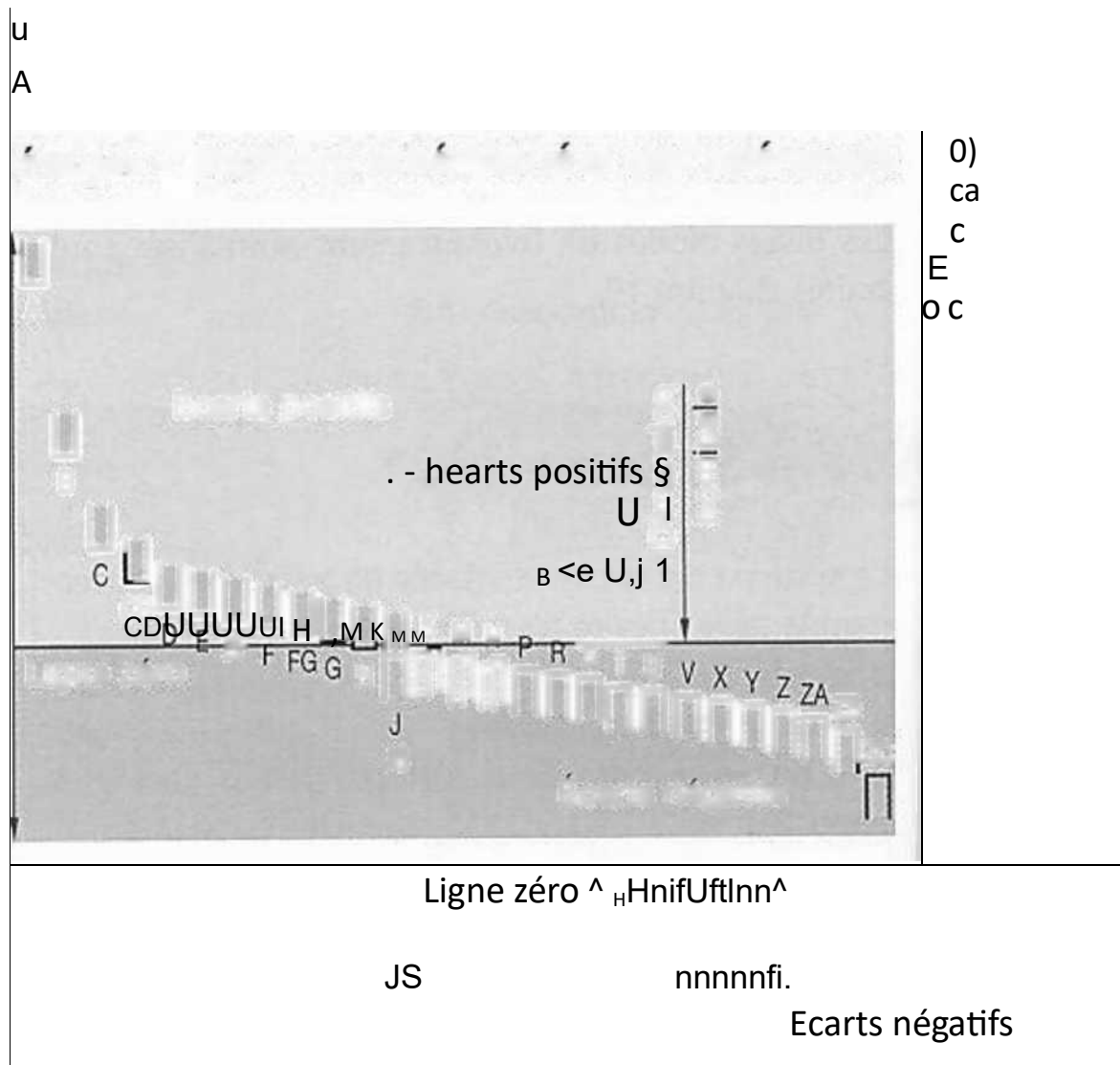
Table de correction A (gm) :

Dimens nominale (mm)		qualite					
>	<	3	4	5	6	7	8
1	3	0	0	0	0	0	0
3	6	1	1.5	1	3	4	6
6	10	1	1.5	2	3	6	7
10	18	1	2	3	3	7	9
18	30	1.5	2	3	4	8	12
30	50	1.5	3	4	5	9	14
50	80	2	3	5	6	11	16
80	120	2	4	5	7	13	19
120	180	3	4	6	7	15	23
180	250	3	4	6	9	17	26
250	315	4	4	7	9	20	29
315	500	5	5	7	13	23	34

Table de matières

Désignations de tolérances :

Alésages - Positions schématisées des tolérances



Arbres - Positions schématisées des tolérances

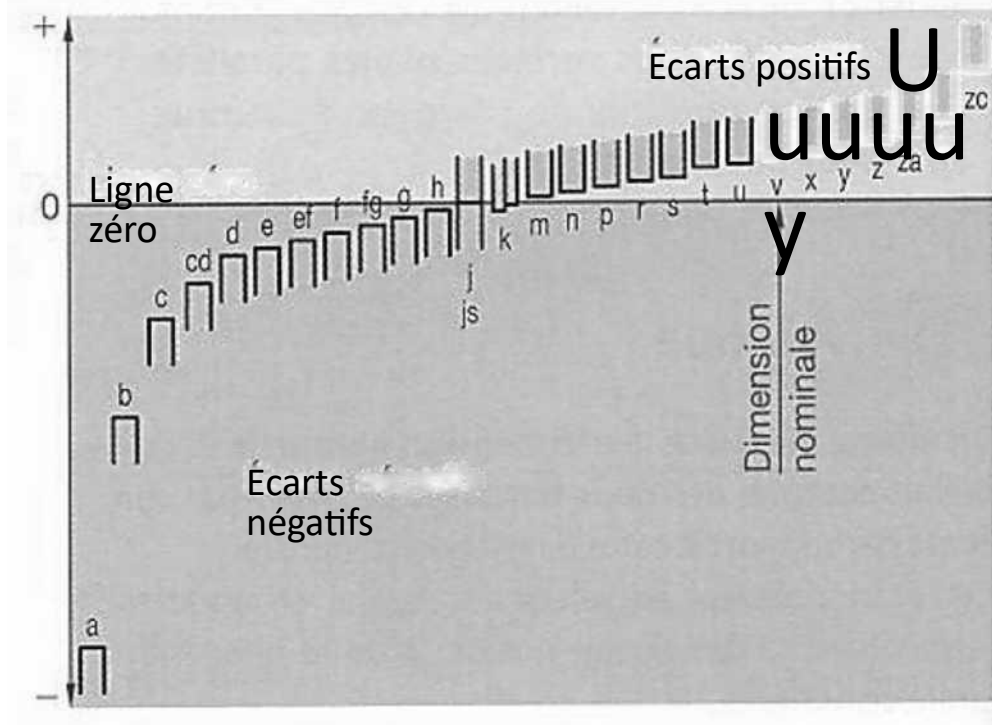


Table de matières

Ajustements

Degrés de tolérances (gm) :

Qualité	Jusqu'a	3	6	10	18	30	50	80	120	180
	inclus	3 à 6 inclus	10	18	30	50	80	120	180	250
5	4	5	6	8	9	11	13	15	18	20
6	6	8	9	11	13	16	19	22	25	29
7	10	12	15	18	21	25	30	35	40	46
8	14	18	22	27	33	39	46	54	63	72
9	25	30	36	43	52	62	74	87	100	115
10	40	48	58	70	84	100	120	140	160	185
11	60	75	90	110	130	160	190	220	250	290
12	100	120	150	180	210	250	300	350	400	460

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

DASSONVILLE

13	140	180	220	270	330	390	460	540	630	720
14	250	300	360	430	520	620	740	870	1000	1150
15	400	580	580	700	840	1000	1200	1400	1600	1850
16	600	900	900	1100	1300	1600	1900	2200	2500	2900

Principaux ajustements :

arbres	H6	H7	H8	H9	H11
c				9	11
d				9	11
e		7	8	9	
f	6	6-7	7		
g	5	6			
h	5	6	7	8	
js	5	6			
k	5				
m		6			
p		6			
s			7		
u			7		
x			7		

Table de matières

Principaux écarts en micromètre

DASSONVILLE

Alésage	Jusqu'a 3 inclus	3 a 6 Inclus	6 a 10	10 a 18	18 a 30	30 a 50	50 a 80	80 a 120	120 a 180	180 a 250	250 a 315	315 a 400	400 a 500
D10	+60 +20	+78 +30	+98 +40	+120 +50	+149 +65	+180 +80	+220 +100	+260 +120	+305 +145	+355 +170	+400 +190	+440 +210	+480 +230
F7	+16 +6	+22 +10	+28 +13	+34 +16	+41 +20	+50 +25	+60 +30	+71 +36	+83 +43	+96 +50	+108 +56	+119 +62	+121 +68
G6	+8 +2	+12 +4	+14 +5	+17 +6	+20 +7	+25 +9	+29 +10	+34 +12	+39 +14	+44 +15	+49 +17	+54 +18	+60 +20
H6	+6 0	+8 0	+9 0	+11 0	+13 0	+16 0	+19 0	+22 0	+25 0	+29 0	+32 0	+36 0	+40 0
H7	+10 0	+12 0	+15 0	+18 0	+21 0	+25 0	+30 0	+35 0	+40 0	+46 0	+52 0	+57 0	+63 0
H8	+14 0	+18 0	+22 0	+27 0	+33 0	+39 0	+46 0	+54 0	+63 0	+72 0	+81 0	+89 0	+97 0
H9	+25 0	+30 0	+36 0	+43 0	+52 0	+62 0	+74 0	+87 0	+100 0	+115 0	+130 0	+140 0	+155 0
H10	+40 0	+48 0	+58 0	+70 0	+84 0	+100 0	+120 0	+140 0	+160 0	+185 0	+210 0	+230 0	+250 0
H11	+60 0	+75 0	+90 0	+110 0	+130 0	+160 0	+190 0	+210 0	+250 0	+290 0	+320 0	+360 0	+400 0
H12	+100 0	+120 0	+150 0	+180 0	+210 0	+250 0	+300 0	+350 0	+400 0	+460 0	+520 0	+570 0	+630 0
H13	+140 0	+180 0	+220 0	+270 0	+330 0	+390 0	+460 0	+540 0	+630 0	+720 0	+810 0	+890 0	+970 0
J7	+4 -6	+6 -6	+8 -7	+10 -8	+12 -9	+14 -11	+18 -12	+22 -13	+26 -14	+30 -16	+36 -16	+39 -18	+43 -20
K6	0 -6	+2 -6	+2 -7	+2 -9	+2 -11	+3 -13	+4 -15	+4 -18	+4 -21	+5 -24	+5 -27	+7 -29	+8 -32
K7	0 -10	+3 -9	+5 -10	+6 -12	+6 -15	+7 -18	+9 -21	+10 -25	+12 -28	+13 -33	+16 -36	+17 -40	+18 -45
M7	-2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

DASSONVILLE

	-12	-12	-15	-18	-21	-25	-30	-35	-40	-46	-52	-57	-63
N7	-4	-4	-4	-5	-7	-8	-9	-10	-12	-14	-14	-16	-17
	-14	-16	-19	-23	-28	-33	-39	-45	-52	-60	-66	-73	-80
P6	-6	-9	-12	-15	-18	-21	-26	-30	-36	-41	-47	-51	-55
	-12	-17	-21	-26	-31	-37	-45	-52	-61	-70	-79	-87	-95
P7	-6	-8	-9	-11	-14	-17	-21	-24	-28	-33	-36	-41	-45
	-16	-20	-24	-29	-35	-42	-51	-59	-68	-79	-88	-98	-108
P9	-9	-12	-15	-18	-22	-26	-32	-37	-43	-50	-56	-62	-68
	-31	-42	-51	-61	-74	-88	-106	-124	-143	-165	-186	-202	-223

Table de matières

Arbres	Jusqu'a 3 inclus	3 a 6 Inclus	6 a 10	10 a 18	18 a 30	30 a 50	50 a 80	80 a 120 120 a 180	120 a 180	180 a 250	250 a 315	315 a 400	400 a 500
a 11	-270	-270	-280	-290	-300	-320	-360	-410	-580	-820	-1050	-1350	-1650
	-330	-345	-370	-400	-430	-470	-530	-600	-710	-950	-1240	-1560	-1900
c 11	-60	-70	-80	-95	-110	-130	-150	-180	-230	-280	-330	-400	-480
	-120	-145	-170	-205	-240	-280	-330	-390	-450	-530	-620	-720	-840
d 9	-20	-30	-40	-50	-65	-80	-100	-120	-145	-170	-190	-210	-230
	-45	-60	-75	-93	-149	-180	-220	-250	-305	-355	-400	-440	-480
d 10	-20	-30	-40	-50	-65	-80	-100	-120	-145	-170	-190	-210	-230
	-60	-78	-98	-120	-149	-180	-290	-340	-395	-460	-510	-570	-630
d 11	-20	-30	-40	-50	-65	-80	-100	-120	-145	-170	-190	-210	-230
	-80	-105	-130	-160	-195	-240	-290	-340	-395	-460	-510	-570	-630
e 7	-14	-20	-25	-32	-40	-50	-60	-72	-85	-100	-110	-125	-135
	-24	-32	-40	-50	-61	-75	-90	-107	-125	-146	-162	-182	-198
e 8	-14	-20	-25	-32	-40	-50	-60	-72	-85	-100	-110	-125	-135
	-28	-38	-40	-59	-73	-89	-106	-126	-148	-172	-191	-214	-232
e 9	-14	-20	-25	-32	-40	-50	-60	-72	-85	-100	-110	-125	-135

DASSONVILLE

	-39	-50	-61	-75	-92	-112	-134	-159	-185	-215	-240	-265	-290
f 6	-6	-10	-13	-16	-20	-25	-30	-36	-43	-50	-56	-62	-68
	-12	-18	-22	-27	-33	-41	-49	-58	-68	-79	-88	-98	-108
f 7	-6	-10	-13	-16	-20	-25	-30	-36	-43	-50	-56	-62	-68
	-16	-22	-28	-34	-41	-50	-60	-71	-83	-96	-106	-119	-131
f 8	-6	-10	-13	-16	-20	-25	-30	-36	-43	-50	-56	-62	-68
	-20	-28	-35	-43	-53	-64	-76	-90	-106	-122	-137	-151	-165
g 5	-2	-4	-5	-6	-7	-9	-10	-12	-14	-15	-17	-18	-20
	-6	-9	-11	-14	-16	-20	-23	-27	-32	-35	-40	-43	-47
g 6	-2	-4	-5	-6	-7	-9	-10	-12	-14	-15	-17	-18	-20
	-8	-12	-14	-17	-20	-25	-29	-34	-39	-44	-49	-54	-60
h 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-4	-5	-6	-8	-9	-11	-13	-15	-18	-20	-23	-25	27
h 6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16	-19	-22	-25	-29	-32	-36	-40
h 7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-10	-12	-15	-18	-21	-25	-30	-35	-40	-46	-52	-57	-63
h 8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-14	-18	-22	-27	-33	-39	-46	-54	-63	-72	-81	-89	-97
h 9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-25	-30	-36	-43	-52	-62	-74	-87	-100	-115	-130	-140	-155
h 10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-40	-48	-58	-70	-84	-100	-120	-140	-160	-185	-210	-230	-250
h 11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-60	-75	-90	-110	-130	-160	-190	-220	-250	-290	-320	-360	-400
h 13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	-140	-180	-220	-270	-330	-390	-460	-540	-630	-720	-810	-890	-970
j 6	+4	+6	+7	+8	+9	+11	+12	+13	+14	+16	+16	+18	+20
	-2	-2	-2	-3	-4	-5	-7	-9	-11	-13	-16	-18	-20
js 5	±2	±2.5	±3	±4	±4.5	±5.5	±6.5	±7.5	±9	±10	±11.5	±12.5	±13.5
js 6	±3	±4	±4.5	±5.5	±6.5	±8	±9.5	±11	±12.5	±14.5	±16	±18	±20

DASSONVILLE

js 11	±30	±37	±45	±55	±65	±80	±95	±110	±125	±145	±160	±180	±200
k5	+4	+6	+7	+9	+11	+13	+15	+18	+21	+24	+27	+29	+32
	0	+1	+1	+1	+2	+2	+2	+3	+3	+4	+4	+4	+5
k6	+6	+9	+10	+12	+15	+18	+21	+25	+28	+33	+36	+40	+45
	0	1	+1	+1	+2	+2	+2	+3	+3	+4	+4	+4	+5
m5	+6	+9	+12	+15	+17	+20	+24	+28	+33	+37	+43	+46	+50
	+2	+4	+6	+7	+8	+9	+11	+13	+15	+17	+17	+21	+23
m6	+8	+12	+15	+18	+21	+25	+30	+35	+40	+46	+52	+57	+63
	+2	+4	+6	+7	+8	+9	+11	+13	+15	+17	+20	+21	+23
n6	+10	+16	+19	+23	+28	+33	+39	+45	+52	+60	+66	+73	+80
	+4	+8	+10	+12	+15	+17	+20	+23	+27	+31	+34	+37	+40
js 9	±12	±15	±18	±21	±26	±31	±37	±43	±50	±57	±65	±70	±77

Table de matières

Ajustements fins	Serre : pour la transmission de grands efforts :	
	H7-z8 forte pression superficielles : engrenages, volant, brides d'accouplement	Z8-h6
	H7-z9	Z9-h6
	H8-x8 (x8 pour les grands diametres,u8 pour les petits)	U6-h6
	H8-u8	U7-h6
	H7-s6 bronze pression moyennes : moyeux d'accouplement, accouplements en ou en	
	S7-h6	
	H7-r6 fonte, coussinets dans leurs logements de paliers ou de tête de bielles	R7-h6
	Incertain	
	H7-n6 ferme : mise en place a la pression. Jantes sur corps de roues, Ne-h6	N7-h6
	Coussinets dans leurs logements, axes de bielles Accouplements en bouts d'arbres	
	H7-m6 Dur au maillet : ne s'emmanche qu'avec peine au maillet. Poulie a courroies, accouplements et roues dentées de machines et moteurs électriques, manivelles	K7-h6
	H7-k6 au maillet : passe sans peine au maillet, poulies accouplements et roue dentées de machines et moteurs électriques, manivelles	K7-h6
	H7-js6 dur a la main : pour poulies, roues dentées, manivelles, coussinets de palier devant se démonter facilement	JS7-h6
	Avec jeu	
	H7-h6 passant juste : huile, se déplace sans difficulté a lav main, roue interchangeable, bague d'arrêt axes de pistons montes libres, portées de centrage pour accouplements,	H7-h6
	H7-g6 faible j'eu : glisse sans jeu perceptible. Roues dentées et accouplements mobiles sur l 'arbre	G7-h6
	j'eu modère : le jeu devient perceptible, paliers principaux de manivelles,	F8-h6 lisses
H7-f7 paliers	jeu moyen : jeu appréciable. Convient pour la plupart des paliers lisses	E8-h6
H8-e7	jeu important : très appréciable. Machines agricoles (paliers)	D9-h6
H7-d9		D9-h6

Table de matières

Ajustements moyens	<p>H8-h9 passant juste : les pièces se séparent sans effort. Bagues d'arrêt pour H9-h9 transmission ; poulies d'une pièce, manivelles, roue dentées, accouplements a posé et dépose aisées</p> <p>H8-e8 jeu modéré : jeu perceptible. Paliers de vilebrequins, pistons dans les E8-h9 cylindres, paliers de pompes</p> <p>H8-d9 jeu important : très perceptible : palier pour arbre long de grue. Paliers de machine agricoles, centrages de cylindres</p>
ajustement grossier	<p>H11-h11 ajustement grossier 1 : pour pièces s'assemblant sans peine avec D10-h9 un faible jeu</p> <p>H11-h9 et une forte tolérance. Piece de machines agricoles qui, placées H11-h11 sur des arbres sont garanties en position par vis ou par serrage. Entretoises charnières de portes de foyers</p> <p>H11-d11 ajustement grossier 2 : garantit un jeu suffisant pour permettre le H11-h9 mouvement relatif de pièces grossièrement toléranciées. Leviers amovibles, palier de guidage</p> <p>H11-c11 ajustement grossier 3 : pour un grand jeu entre pièces a tolérances D11-h11 grossières. H11-a11 Fourchette de commande de tringleries de frein dans les véhicules</p>

Bord de pièce :***Chanfrein :***

- Sur les alésages les chanfreins sont en général a 45°
- Sur les arbres ils sont, en principe, de 45°

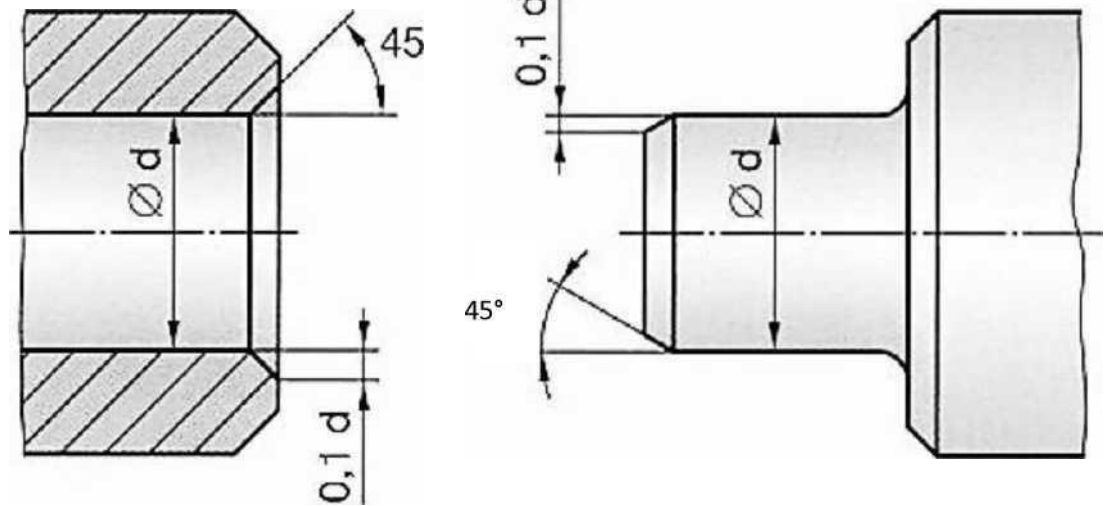


Table de matières

Dégagement de rectification :

DASSONVILLE

a	b	c	R	r
03	0.2	1.7	0.8	0.4
0.4	0.3	2.7	1.2	0.8

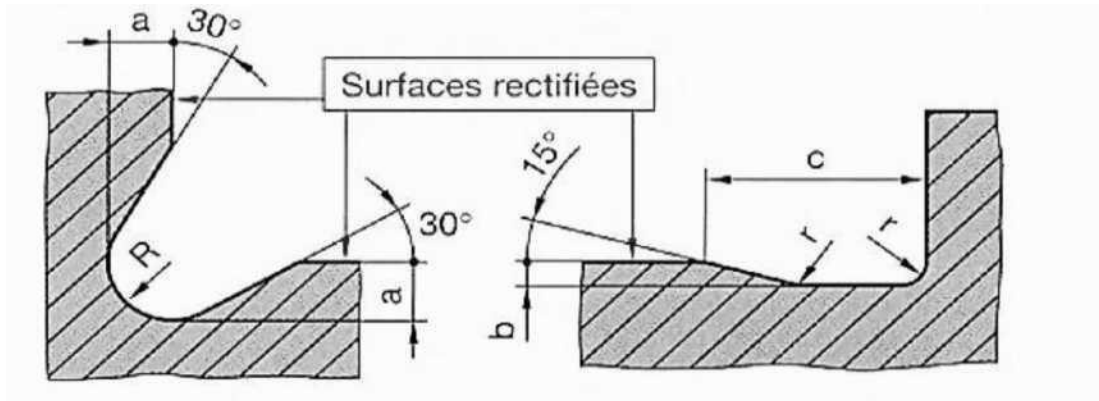


Table de matières

Profil métrique ISO

Filetage

Profil métrique ISO(M)

Diamètre nominale	Dimensions normalisées NF ISO 261 262 965										
	Filetage a pas gros (tolérance 6H/6g)(^m)										Filetage a pas
	pas	Section du noyau mm ²	d2	Tolérance sur d2 (vis)		Tolérance sur D2 (écrou)		d1	Tolérance sur d1		Filetage a pas
				max	min	max	min		max	min	
1.6	0.35	1.08	1.373	-19	-82	85	0	1.221	100	0	02
2	0.4	1.79	1.740	-19	-86	90	0	1.567	112	0	0.25
2.5	0.45	2.98	2.208	-20	-91	95	0	2.013	125	0	0.35
3	0.5	4.47	2.675	-20	-95	100	0	2.459	140	0	0.35
4	0.7	7.75	3.545	-22	-112	118	0	3.242	180	0	0.5
5	0.8	12.7	4.480	-24	-119	125	0	4.134	200	0	0.5
6	1	17.9	5.350	-26	-138	150	0	4.918	235	0	0.75
8	1.25	32.9	7.188	-28	-146	160	0	6.647	265	0	0.75-1
10	1.5	52.3	9.026	-32	-164	180	0	8.376	300	0	0.75-1-1.25
12	1.75	76.2	10.863	-34	-184	200	0	10.106	335	0	1-1.25-1.5
14	2	105	12.701	-38	-198	212	0	11.835	375	0	1-1.25-1.5
16	2	144	14.701	-38	-198	212	0	13.835	375	0	1-1.5
18	2.5	175	16.376	-42	-212	224	0	15.295	450	0	1-1.5-2
20	2.5	225	18.376	-42	-212	224	0	17.294	450	0	1-1.5-2
22	2.5	281	20.376	-42	-212	224	0	19.294	450	0	1-1.5-2
24	3	324	22.051	-48	-248	265	0	20.752	500	0	1-1.5-2
27	3	427	25.051	-48	-248	265	0	23.752	500	0	1-1.5-2
30	3.5	519	27.727	-53	-265	280	0	26.211	560	0	1-1.5-2-3
33	3.5	647	30.727	-53	-265	280	0	29.211	560	0	1.5-2-3
36	4	759	33.402	-60	-284	300	0	31.670	600	0	1.5-2-3
39	4	931	36.402	-60	-284	300	0	34.670	600	0	1.5-2-3
42	4.5	1050	39.077	-63	-299	315	0	37.129	670	0	1.5-2-3-4
45	4.5	1220	42.077	-63	-299	315	0	40.129	670	0	1.5-2-3-4

DASSONVILLE

48	5	1380	44.753	-72	-322	334	0	42.588	710	0	1.5-2-3-4
52	5	1650	48.753	-72	-322	334	0	46.588	710	0	1.5-2-3-4
56	5.5	1910 d2= d-0	6495*p (52.428	p : pas) 75	-340	355	0	50.047	750	0	1.5-2-3-4
60	5.5	2230	56.428	-75	-340	355	0	54.047	750	0	1.5-2-3-4
64	6	2520	60.103	-80	-360	375	0	57.505	800	0	1.5-2-3-4

D : diamètre nominal $d1=D1=d-1.2268*p$ (p : pas)

Table de matières

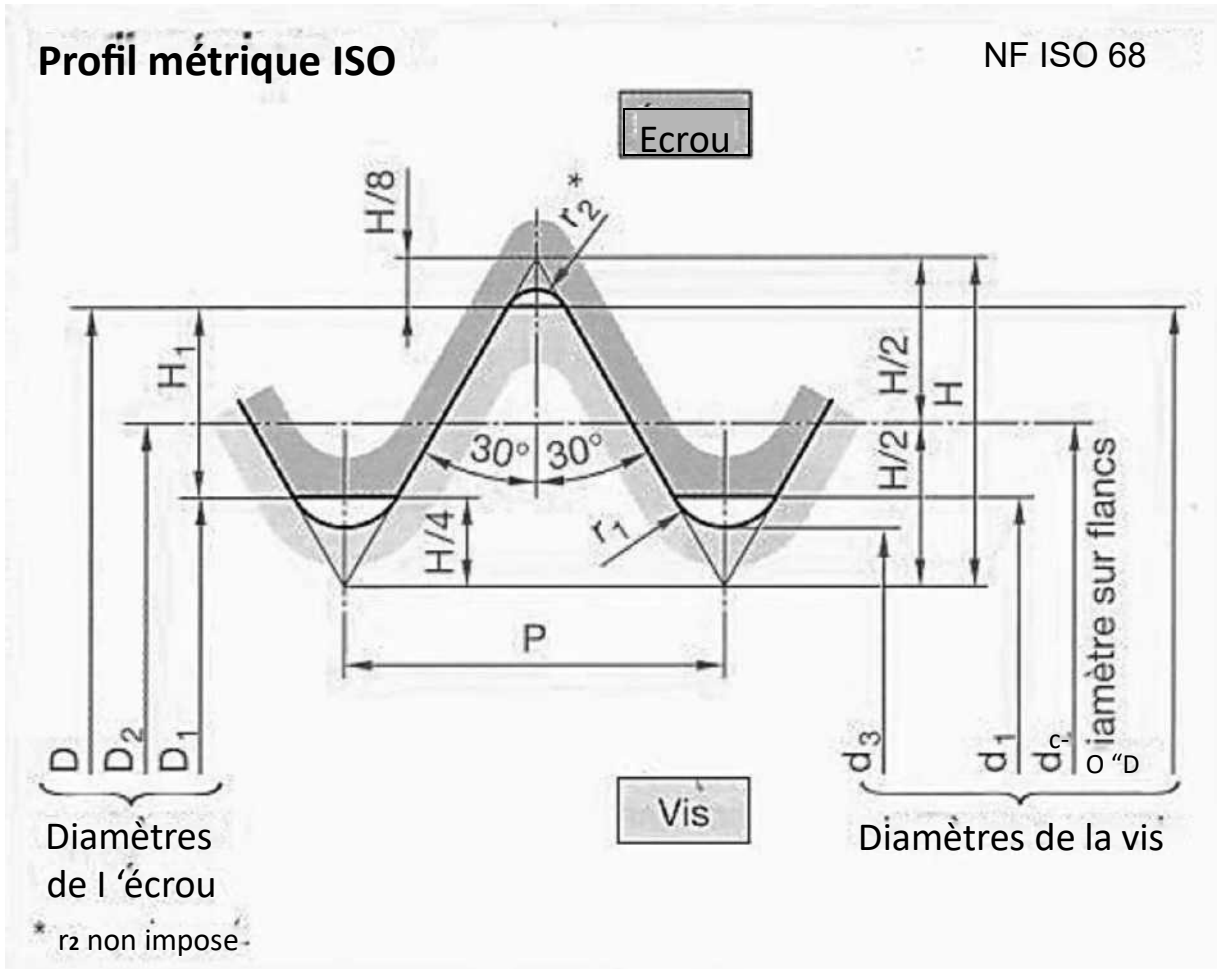


Table de matières

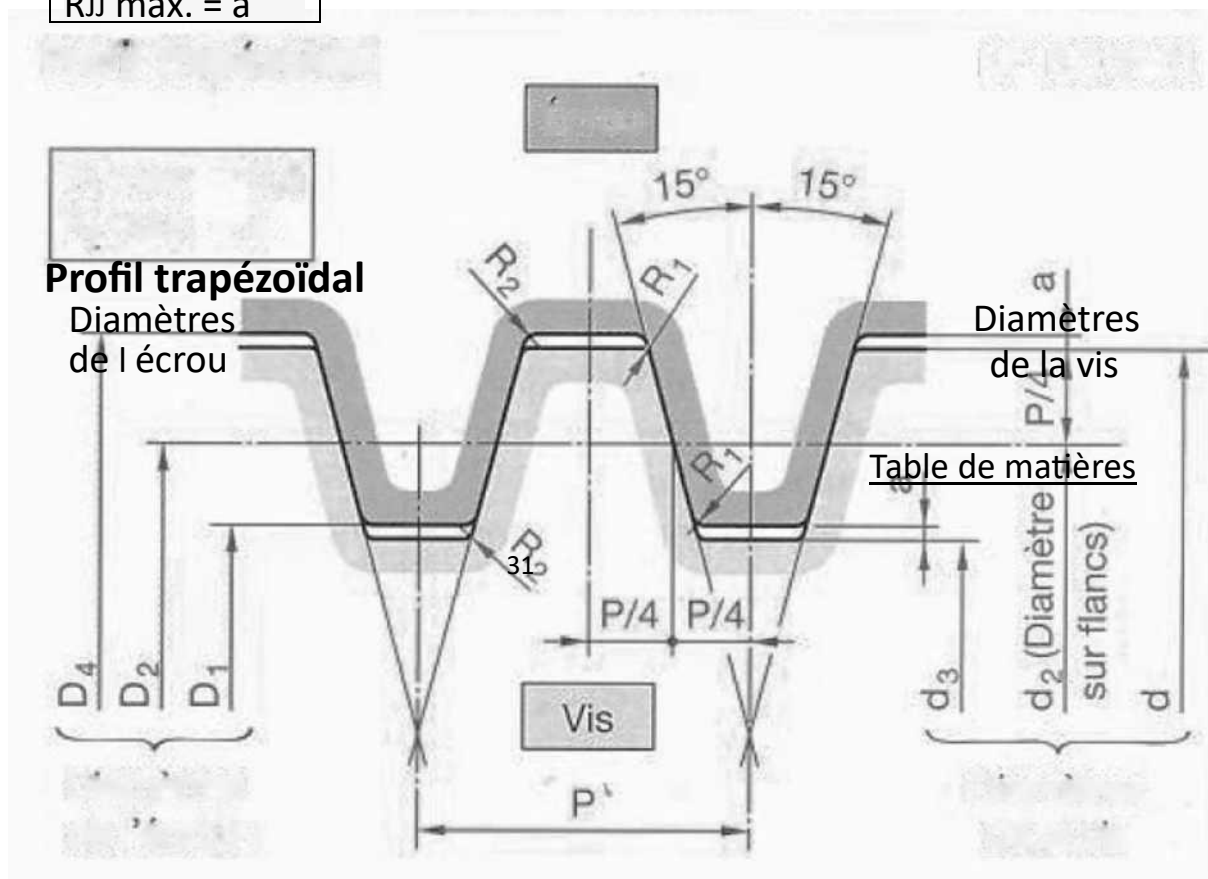
Profil trapézoïdal(Tr) :

Profil trapézoïdal NF ISO 2901									
D (diamètre nominal)		pas			D (diamètre nominal)		pas		
8	(9)	1.5	-	-	32	36	6	6	4
10	(11)	2	1.5	-	40	45	8	6	4
12	(14)	2	1.5	-	50	56	10	8	5
16	(18)	3	2	-	63	70	12	8	5
20	(22)	4	3	2	80	90	16	10	5
25	(28)	5	4	3	100	110	20	12	6
Tolérance		écrou		Vis	Vide a fond de filet a				
Quantité moyenne		7H		7e	P	1.5	2 a 5	6 a 12	
Quantité grossière		8H		8c	a	0.15	0.25	0.5	

NF ISO 2901

Écrou

RT max. = 0,5
RJJ max. = a



Profil gaz

Profil gaz NF ISO 228												
Dénomination	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	5/4	3/2	2	2.5	3	3.5
P (pas)	0.9	1.33	1.33	1.81	1.81	2.309	2.309	2.309	2.309	2.309	2.309	2.309
Nombre de pas	28	19	19	14	14	11	11	11	11	11	11	11
D	9.728	13.157	16.662	20.99	28.44	33.249	41.91	47.803	59.614	75.184	87.884	100.33
D1	8.566	11.445	14.95	18.631	24.117	30.291	38.952	44.845	56.656	71.226	84.926	97.372
D2	9.147	12.301	15.806	19.793	25.279	31.770	40.431	46.324	58.135	73.703	86.405	98.851

Profil gaz NF ISO 228				
Dénomination	4		5	6
P (pas)	2.309		2.309	2.309
Nombre de pas	11		11	11
D	113.03		138.03	163.83
D1	110.072		135.472	160.872
D2	111.551		136.951	162.151

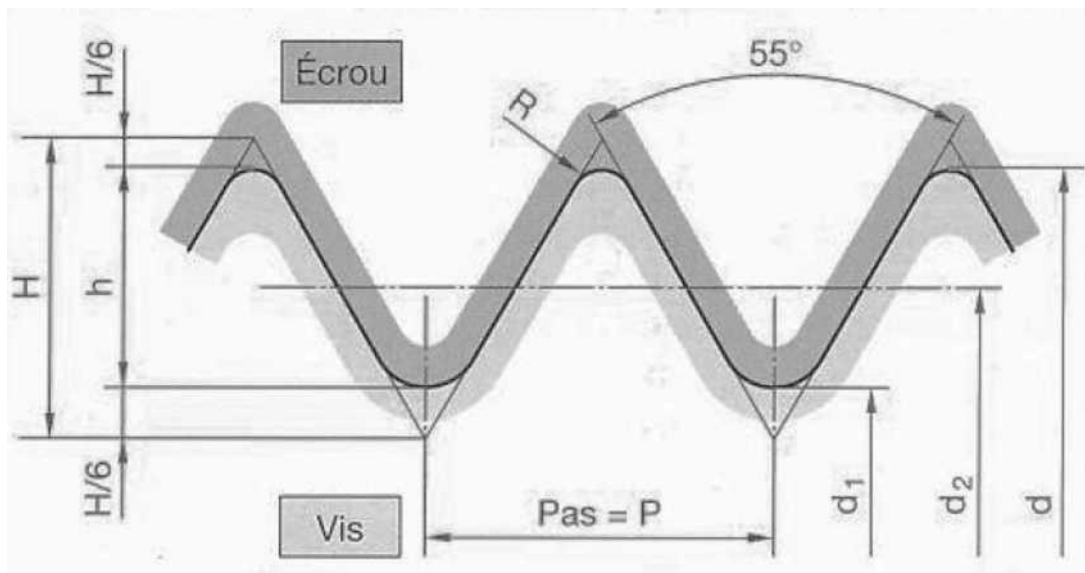


Table de matières

Profit rond (Rd)

Profil rond DIN 405								
Nbr de filets en 1 inch	Pas(mm)	H	h/2	h3 = H4	H5	R1	R2	R3
		1,866 P						
10	2.540	4,740	2,370	1,270	0,212	0,606	0,650	0,561
8	3.175	5,925	2,962	1,588	0,265	0,757	0,813	0,702
6	4.233	7,899	3,949	2,117	0,353	1,010	1,084	0,936
4	6.350	11,849	5,925	3,175	0,530	1,515	1,625	1,404

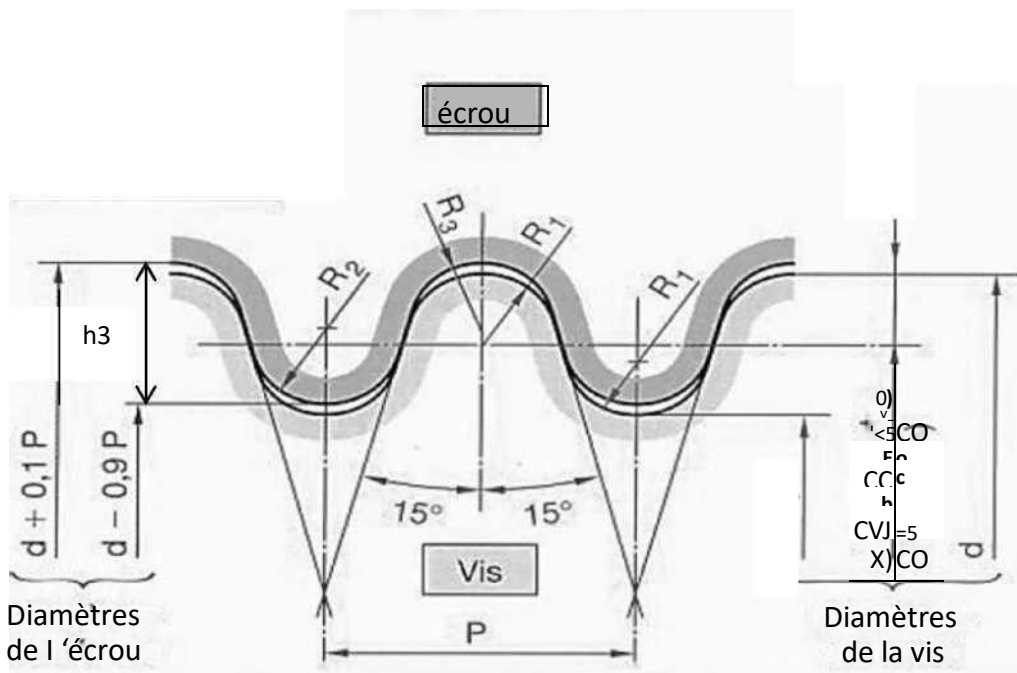
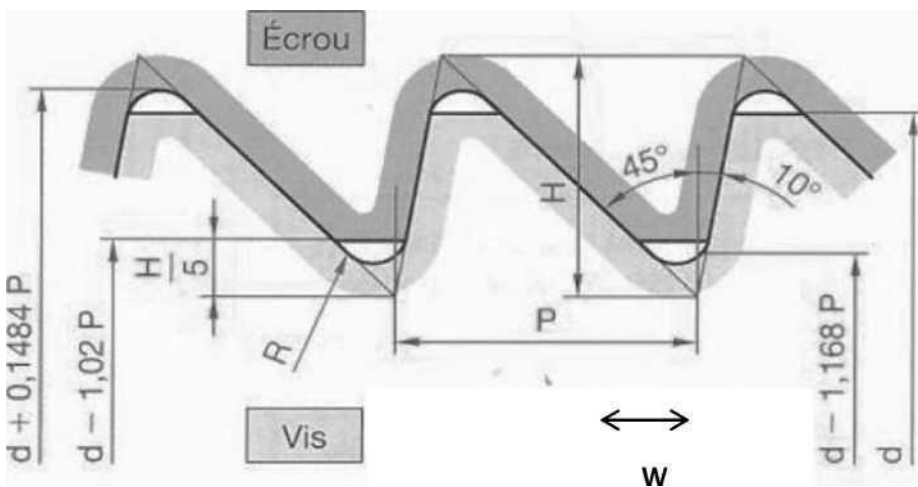


Table de matières

Profil d'artillerie et en dents de scie :

Profil d'artillerie et en dents de scie		DIN 513		
P	H 1,5878 P	H/2	H1 0,75 P	W 0,26384 P
2	3,1756	1,5878	1,50	0,52768
3	4,7634	2,3817	2,25	0,79152
4	6,3512	3,1756	3,00	1,05536
5	7,9390	3,9695	3,75	1,31920
6	9,5268	4,7634	4,50	1,58304
7	11,1146	5,5573	5,25	1,84688
8	12,7024	6,3512	6,00	2,11072
9	14,2902	7,1451	6,75	2,37456
10	15,8780	7,9390	7,50	2,63840
12	19,0536	9,5268	9,00	3,16608
14	22,2292	11,1146	10,50	3,69376
16	25,4048	12,7024	12,00	4,22144
18	28,5804	14,2902	13,50	4,74912
20	31,7560	15,8780	15,00	5,27680
22	34,9316	17,4658	16,50	5,80448
24	38,1072	19,0536	18,00	6,33216
28	44,4584	22,2292	21,00	7,38752
32	50,8096	25,4048	24,00	8,44288
36	57,1608	28,5804	27,00	9,49824
40	63,5120	31,7560	30,00	10,55360
44	69,8632	34,9316	33,00	11,60896

Table de matières

Chanfrein d'entrée et gorge de dégagement:

Chanfrein d'entrée et gorge de dégagement						
pas	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5
R1	0.4	0.6	0.6	0.6	1	1
R2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.5	0.5
H	0.4	0.55	0.6	0.75	0.9	1
Pas	1.75	2	2.5	3	3.5	4
R1	1.2	1.5	1.8	2.2	2.5	2.8
R2	0.6	0.8	0.9	1	1.2	1.4
H	1.2	1.35	1.65	1.95	2.25	2.55
Tolérance sur R1 et R2 : +20 0						

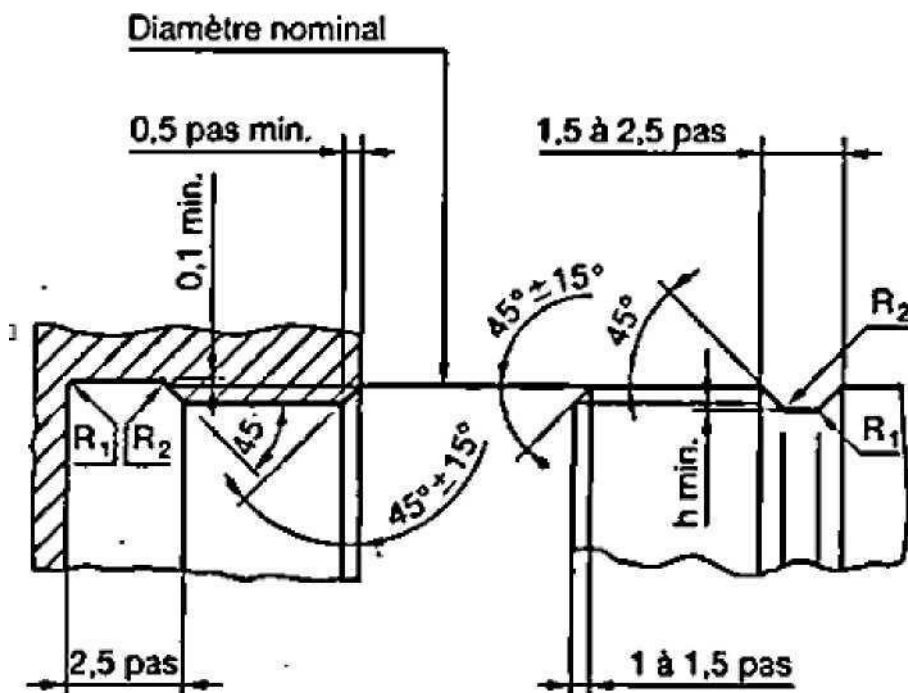


Table de matières

DASSONVILLE

Diamètre de perçage préconise (en mm) pour les vis tôles

Diamètre de perçage préconise (en mm) pour les vis tôles

D	2.9	3.5	3.9	4.2	4.8	5.3	5.5
e							
0.4a 0.5	2.15	2.6	2.9	/	/	/	/
0.6	2.3	2.6	2.9	3.15	3.4	4.1	4.7
0.8	2.4	2.6	2.9	3.2	3.4	4.1	4.7
0.9	2.4	2.6	2.9	3.2	3.4	4.2	4.7
1.2	2.5	2.95	3.1	3.4	3.65	4.2	4.85
1.5	2.5	3.1	3.3	3.6	3.8	4.2	5.1
2	2.6	3.15	3.6	3.8	4.2	4.3	5.3
2.5	/	3.15	3.6	3.85	4.5	4.6	5.7
3	/	/	/	3.85	4.5	5.1	5.8

Table de matières

Diamètre de perçage en fonction du filetage :

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05 45

DASSONVILLE

Diamètre de taraudage M	Pas mm	Diamètre de perçage mm	Diamètre de taraudage M	Pas mm	Diamètre de perçage mm
M1	0.25	0.75	M7	1	6
M1.1	0.25	0.85	M8	1.25	6.6
M1.2	0.25	0.96	M9	1.25	7.8
M1.4	0.30	1.10	M10	1.50	6.5
M1.6	0.35	1.25	M11	1.50	9.5
M1.7	0.35	1.30	M12	1.75	10.20
M1.8	0.35	1.45	M14	2	12
M2	0.40	1.60	M16	2	14
M2.2	0.45	1.75	M18	2.5	15.50
M2.3	0.40	1.90	M20	2.5	17.50
M2.5	0.45	2.06	M22	2.5	19.50
M2.6	0.45	2.10	M24	3	21
M3	0.50	2.50	M27	3	24
M3.5	0.60	2.90	M30	3.5	26.5
M4	0.70	3.30	M33	3.5	29.5
M3.5	0.75	2.75	M36	4	32
M4	0.75	3.25	M39	4	35
M4.5	0.75	3.70	M42	4.5	37.5
M5	0.80	4.20	M45	4.5	40.5
M5	0.90	4.10	M48	5	43.0
M6	1.0	5	M52	5	47.0

Table de matières

Mode d'entrainement d'une vis :

Mode d'entrainement carre (Q) et hexagonal (H) :

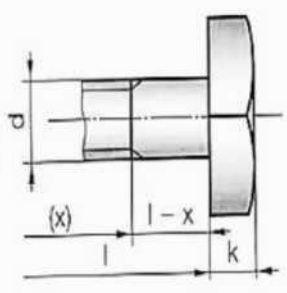
Mode d'entrainement carre et hexagonal NF E 25 -116

d	pas	s	k	d	pas	s	k	d	pas	s	k
M3	0.5	5.5	2	M6	1	10	4	M12	1.75	18	7.5
M4	0.7	7	2.8	M8	1.25	13	5.3	M16	2	24	10
M5	0.8	8	3.5	M10	1.5	16	6.4	M20	2.5	30	12.5

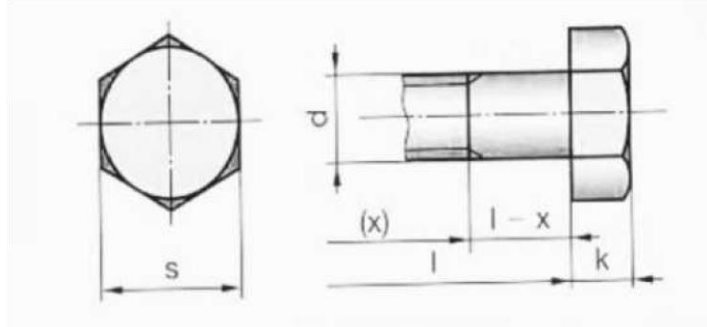
Mode d'entrainement carre et hexagonal NF E 25 -116

Longueur (l) et longueur filetée x

d	Longueur (l)																								
	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
3																									
4																									
5																									
6																									
8																									
10																									
12																									
14																									
16																									



Hexagonal



Mode d'entrainement a six pans creux (HC) (tête cylindrique et fraisée) :

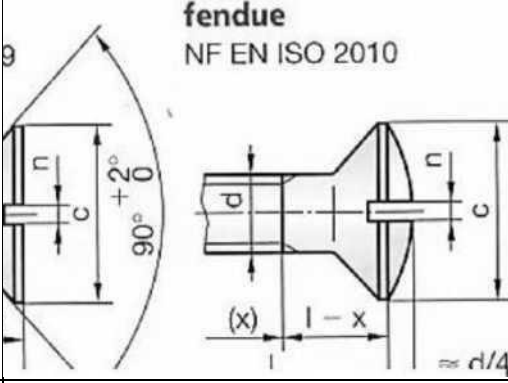
Mode d'entrainement a six pans creux (tête cylindrique et fraisée) NF ISO 4762									
d	a	b	S ₁	S ₂	d	a	b	S ₁	S ₂
M1.6	3	3.52	1.5	0.9	M12	18	22.5	10	8
M2	3.8	4.4	1.5	1.3	M16	24	30	14	10
M2.5	4.5	5.5	2	1.5	M20	30	38	17	12
M3	5.5	5.5	2.5	2	M24	36	/	19	/
M4	7	8.4	3	2.5	M30	45	/	22	/
M5	8.5	9.3	4	3	M36	54	/	27	/
M6	10	11.3	5	4	M42	63	/	32	/
M8	13	15.8	6	5	M48	72	/	36	/
M10	16	18.3	8	6	/	/	/	/	/

Mode d'entrainement a six pans creux (tête cylindrique et fraisée) NF ISO 4762

Tête fraisée NF EN ISO 10642 Tête NFEN ISO 4762 a six pans creux Longueur (l) et longueur filetée x

d	cylindrique a six pans creux Longueur (l)																															
	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120							
1.6																																
2									16																							
2.5									17																							
3									18	18																						
4										20	20	20																				
5											22	22	22		22	22																
6												24	24		24	24	24	24														
8													28		28	28	28	28	28	28												
10															32	32	32	32	32	32	32	32										
12																36	36	36	36	36	36	36	36	36	36							
14																		40	40	40	40	40	40	40	40							
16																			44	44	44	44	44	44	44							
20																					52	52	52	52	52							

Vis a tête fondue (cylindrique et fraisée)

Vis a tête fondue (cylindrique et fraisée) NF ISO 2010						
D	a	b	c	K1	K2	N
M1.6	3	3.2	3.6	1	1	0.4
M2	3.8	4	4.4	1.3	1.3	0.5
M2.5	4.5	5	5.5	1.6	1.5	0.6
M3	5.5	5.6	6.3	2	1.8	0.8
M4	7		9.4	2.6	2.4	1
M5	8.5		10.4	3.3	3	1.2
M6	10		12.6	3.9	3.6	1.6
M8	13		17.3	5	4.8	2
M10	16		20	6	6	2.5

Tête fraisée plate

Tête fraisée bombée

Vis a tête fondue (cylindrique et fraisée) NF

ISO 2010

Longueur (l) et longueur filetée x

D	Longueur (l)																					
	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	
1.6																						
2																						
2.5																						
3																						
4																						
5																	38					
6																38	38	38	38			
8																38	38	38	38	38	38	38
10																	38	38	38	38	38	38

Table de matières

Vis a tête cylindrique bombée a empreinte cruciforme(H) :

Vis a tête cylindrique bombée a empreinte cruciforme					NF ISO 7045				
d	a	k	Z1	H1	d	a	k	Z1	H1
M1.6	3.2	1.3	0	0	M5	9.5	3.7	2	2
M2	1.6	1.6	0	0	M6	12	4.6	3	3
M2.5	2.1	2.1	1	1	M8	16	6	3	3
M3	2.4	2.4	1	1	M10	20	7.5	4	4
M4	3.1	3.1	2	2	/	/	/	/	/

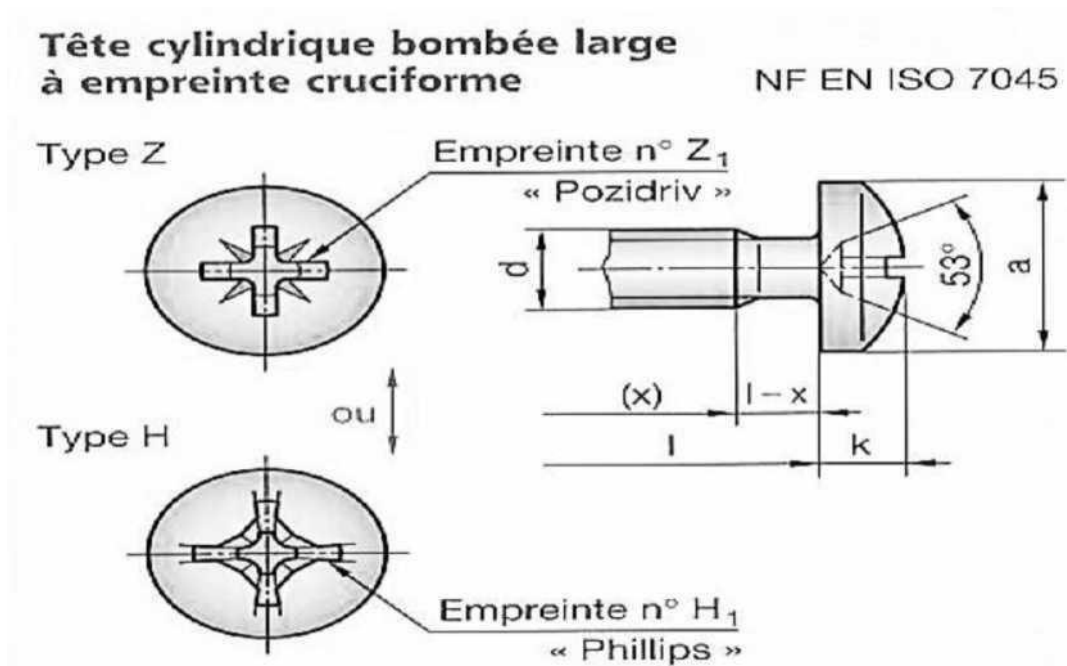
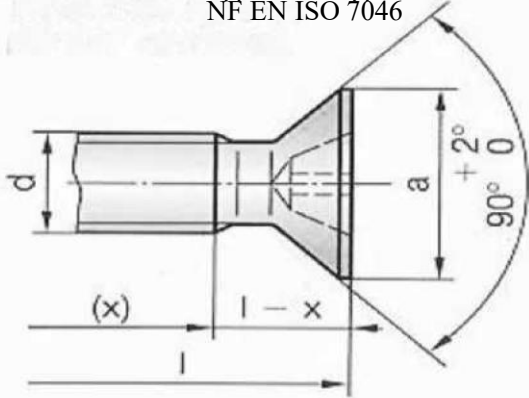


Table de matières

Vis a tête cylindrique fraisée a empreinte cruciforme :

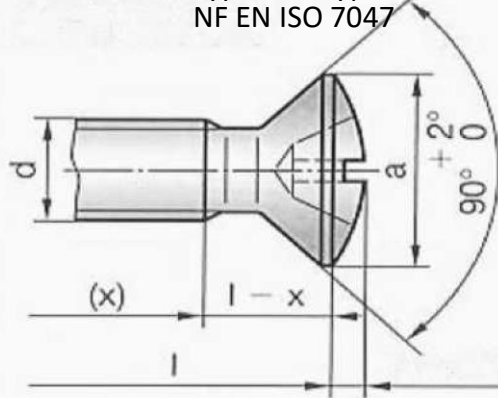
**tête fraisée
a empreinte cruciforme**

Type Z ou type H
NF EN ISO 7046



**tête fraisée bombée
a empreinte cruciforme**

Type Z ou type H
NF EN ISO 7047



Vis a tête cylindrique fraisée a empreinte cruciforme				NF ISO 7045			
d	a	Z1	H1	d	a	Z1	H1
M1.6	3	0	0	M5	9.3	2	2
M2	3.8	0	0	M6	11.3	3	3
M2.5	4.7	1	1	M8	15.8	4	4
M3	5.5	1	1	M10	18.3	4	4
M4	8.4	2	2	/	/	/	/

$c \ll d/4$

Vis a tete cylindrique fraisee a empreinte cruciforme NF ISO 7045																
Longueur (l) et longueur filetee x																
d	Longueur l)															
	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50
1.6																
2																
2.5																
3																

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

DASSONVILLE

4																	
5																	
6																	
8																	
10																	

Table de matières

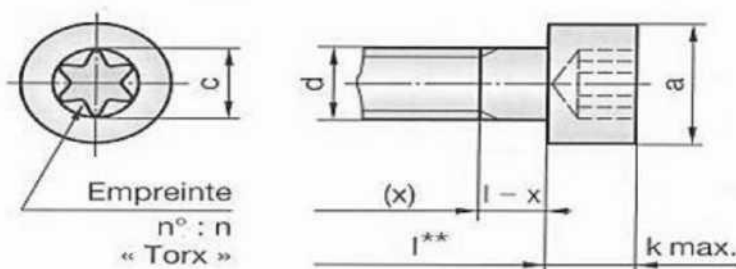
Vis a tête cylindrique a six lobes internes :

Vis a tête cylindrique a six lobes internes

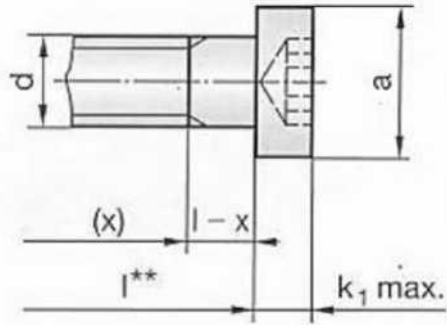
NF ISO 14579

d	a	b	c	K	K1	K2	n
M2	3.8	4	1.75	2	1.55	1.6	6
M2.5	4.5	5	2.4	2.5	1.85	2.1	8
M3	5.5	5.6	2.8	3	2.4	2.4	10
M4	7	8	3.95	4	3.1	3.1	20
M5	8	9.5	3.95	5	3.65	3.7	25
M6	10	12	5.60	6	4.4	4.6	30
M8	13	16	6.75	8	5.8	6	45
M10	16	20	11.35	10	6.9	7.5	50
M12	18	24	11.35	12	/	/	55

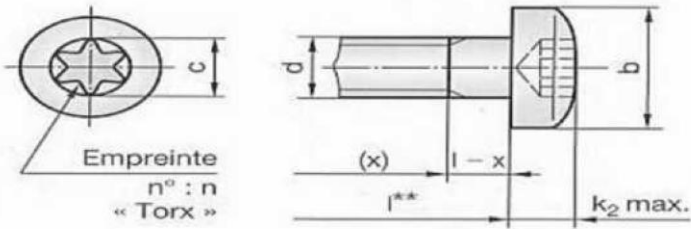
Tête cylindrique à six lobes internes
NF EN ISO 14579



Tête cylindrique basse à six lobes internes
NF EN ISO 14580



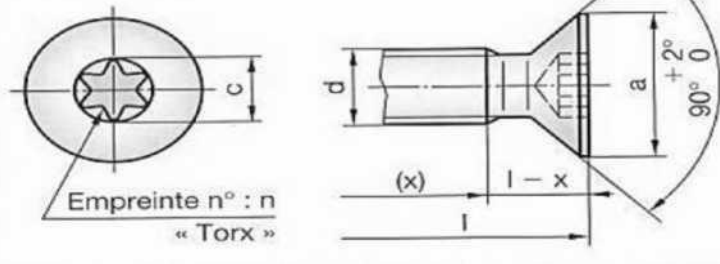
Tête cylindrique bombée large à six lobes internes
NF EN ISO 14583



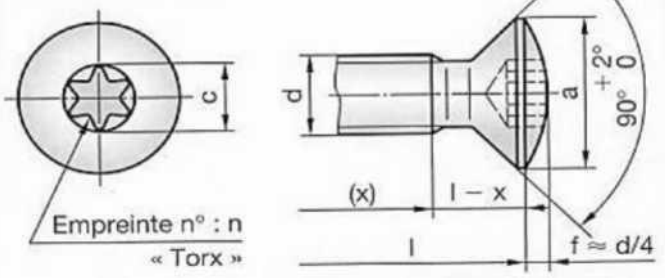
Tête fraisée à six lobes internes (bombée ou pas)

Tête fraisée à six lobes internes (bombée ou pas)								NF EN 25-107
d	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
a	3.8	4.7	5.5	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
c	1.75	2.4	2.8	3.95	3.95	5.60	6.75	11.35
n	6	8	10	12	25	30	45	50

Tête fraisée à six lobes internes
NF EN 25-107



Tête fraisée bombée à six lobes internes
NF EN ISO 14584



Tête fraisée a six lobes internes NF EN 25-107

Longueur (l) et longueur filetée x																					
d	Longueur l)																				
	4	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
2																					
2.5																					
3																					
4																					
5																					
6																					
8																40	40	40			
10																	50	50	50	50	
12																	60	60	60	60	60

Table de matières

Choix de l'extrémité de vis (filetage) :

DASSONVILLE

d	d1	d2	d3	Z1	Z2
M1.6	0.8	/	0.8	0.4	0.8
M2	1	/	1	0.5	1
M2.5	1.5	/	1.2	0.63	1.25
M3	2	/	1.4	0.75	1.5
M4	2.5	/	2	1	2
M5	3.5	/	2.5	1.25	2.5
M6	4	1.5	3	1.5	3
M8	5.5	2	5	2	4
M10	7	2.5	6	2.5	5
M12	8.5	3	7	3	6
M16	12	4	10	4	8
M20	15	5	13	5	10

Extrémité fixe

NF ISO 898 Longueur
de filetage
incomplet

E pas max

14H

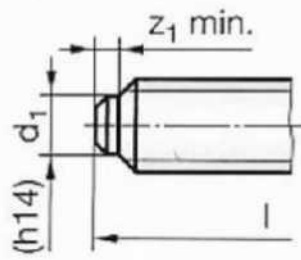
33H

Table de matières

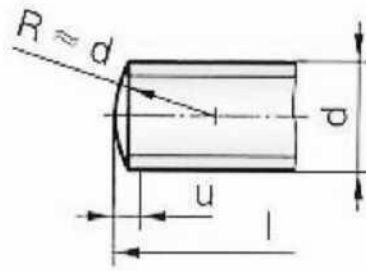
22H Classe de qualité

45H

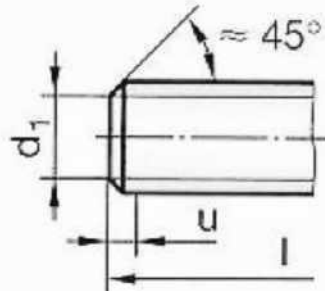
Téton court



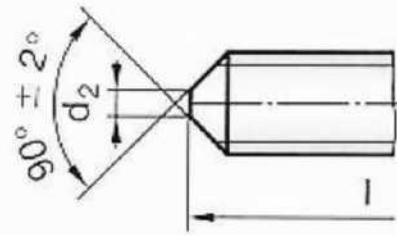
Bout bombé



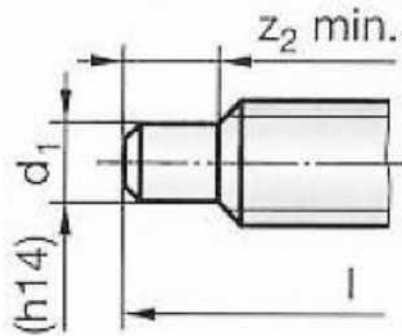
Bout plat



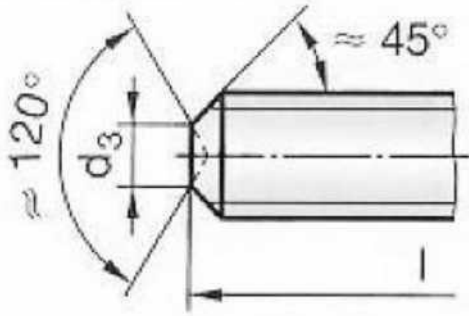
Bout tronconique



Téton long



Bout cuvette



[Table de matières](#)

Extrémité orientable

Extrémité orientable				
d	d1	d2	l1	l2
M4	2.5	1.8	6-10-16	5.6-9.6-15.6
M5	3	2.2	8-12-20	7.5-11.5-19.5
M6	4	3.2	10.8-16.8-20.8-25.8	10-16-20-25
M8	5.5	4.5	11.2-13.2-21.2-26.2	10-12-20-25-30
M10	7	6	13.7-17.7-21.7-26.7	12-16-20-25-35
M12	8.5	7.2	18-22-32-42	16-20-30-40
M16	12	10.7	23.3-28.3-38.3-53.3	20-25-35-50

Acier X5 Cr Ni 18-10

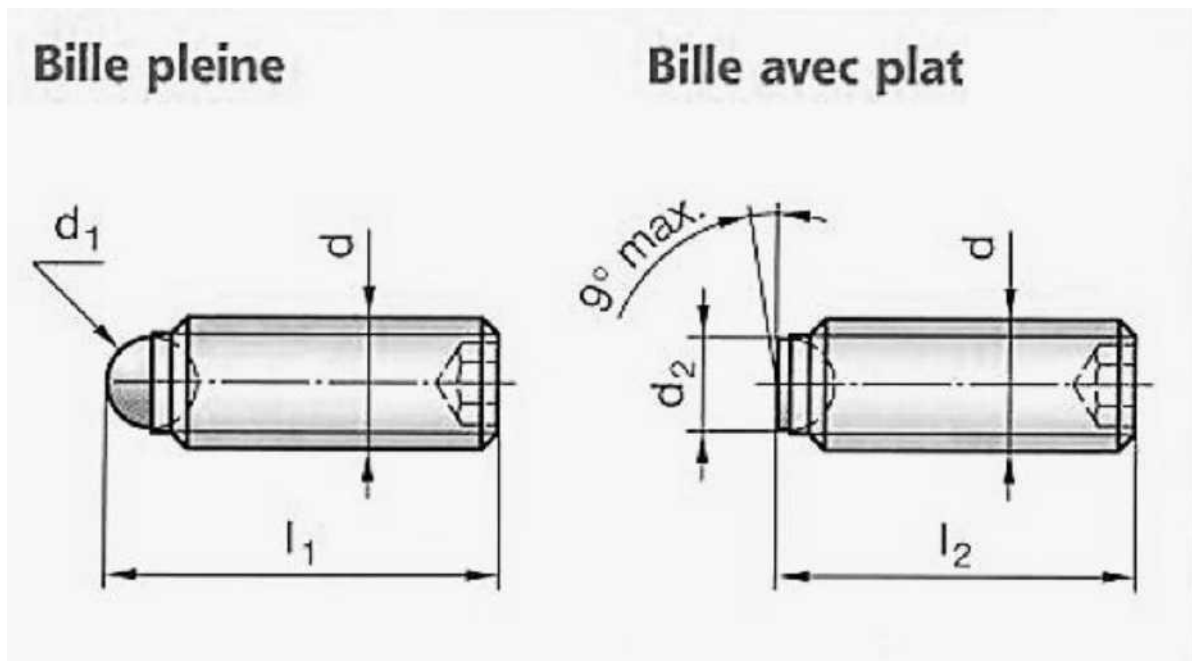


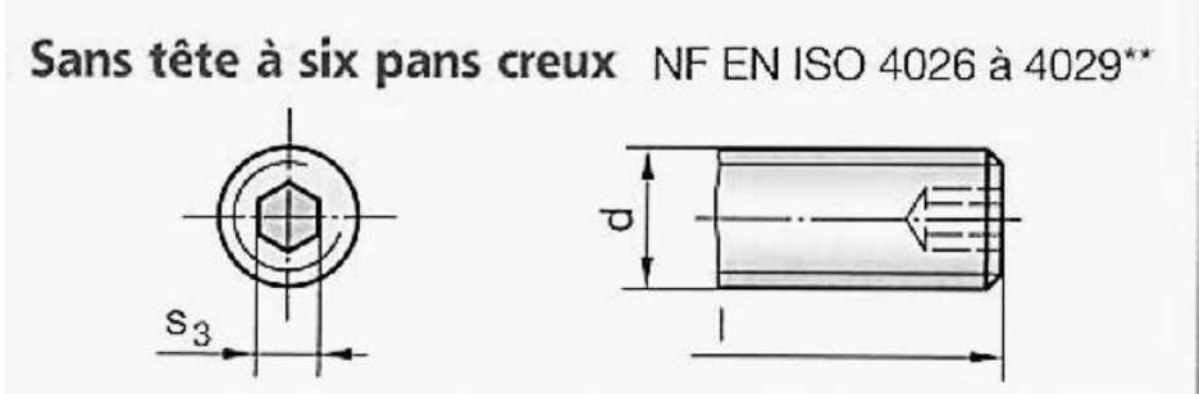
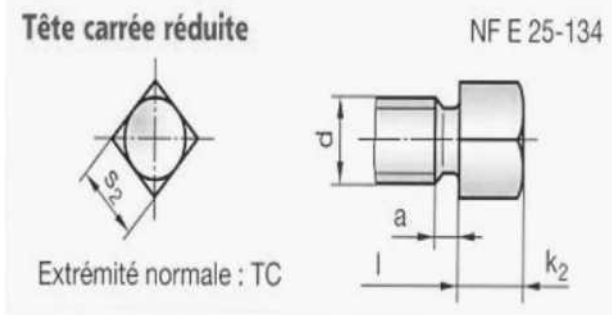
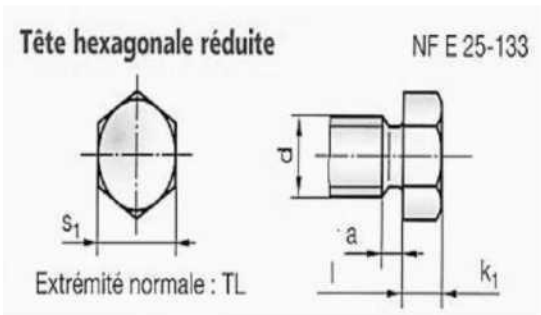
Table de matières

Choix du mode d'entrainement:

Choix du mode d'entrainement ISO 4026											
d	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16

DASSONVILLE

a	/	/	/	1	1.4	1.6	2	2.5	3	5.25	6
K1	/	/	/	/	/	/	4	5.5	7	9	11
K2	/	/	/	3	4	5	6	8	10	12	16
S1	/	/	/	/	/	/	8	11	13	16	18
S2	/	/	/	3.2	4	5	6	8	10	13	16
S3	0.7	0.9	1.3	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8
d	l										
1.6	2-2.5-3-4-5-6-8										
2	2-2.5-3-4-5-6-8-10										
2.5	2-2.5-3-4-5-6-8-10-12										
3	3-4-5-6-8-10-12-16										
4	4-5-6-8-10-12-16-20										
5	5-6-8-10-12-16-20-25										
6	6-8-10-12-16-20-25-30										
8	8-10-12-16-20-25-30-40										
10	10-12-16-20-25-30-40-45-50										
12	12-16-20-25-30-40-45-50-55-60										
16	16-20-25-30-35-40-45-50-55-60										



Vis à file auto taraudeuse :

d	A 1	B1	A2	B2	A3	B3	d1	d2	P	m1	m2	L	n
ST2.2	4	1.3	4.4	0.5	3.2	1.6	2.24	1.63	0.8	2	1.6	4.5-6.5-9.5-13-16	0
ST2.9	5. 6	1.8	6.3	0.7	5	2.3	2.9	2.18	1	2.6	2.1	6.5-9.5-13-16-19	10
ST3.5	7	2.1	8.2	0.8	5.5	2.6	3.53	2.64	1.3	3.2	2.5	6.5-9.5-13-16-19	15
ST4.2	8	2.4	9.4	1	7	3	4.22	3.10	1.4	3.7	2.8	9.5-13-16-19-22-25	20
ST4.8	9. 5	3	10.4	1.2	8	3.8	4.8	3.58	1.6	4.3	3.2	9.5-13-16-19-22-25-32	25
ST5.5	11	3.2	11.5	1.3	8	4.1	5.46	4.17	1.8	5	3.6	13-16-19-22-25-32	25
ST6.3	12	3.6	12.6	1.4	10	4.7	6.25	64.88	1.8	6	3.6	13-16-19-22-25-32-38	30

Tête fraisée plate

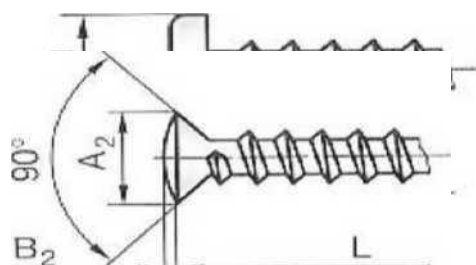
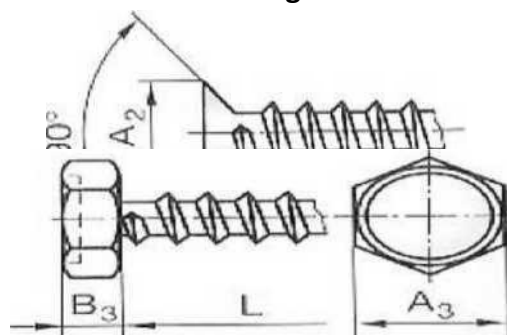
Fendue : NF EN ISO 1482

Cruciforme : NF EN ISO 7050 Six

lobes : NF EN ISO 14586

Tête cylindrique large

Fendue : NF EN ISO 1481 Cruciforme : NF EN

ISO 7049 **Six** lobes : NF EN ISO 14585**Tête fraisée bombée****Tête hexagonale**

NF EN ISO 1 479

Fendue : NF EN ISO 1483 Cruciforme : NF EN ISO 7051 Six lobes : NF EN ISO 14587

Table de matières**Diamètre de perçage**

Diamètre de perçage																	
Epaisseur de tôle	0.4	0.6	0.9	1.2	0.4	0.6	0.9	1.2	2	3	0.6	0.9	1.2	2	3	Métaux tendre	Métaux plastique
	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
	0.5	0.8	1	1.5	0.5	0.8	1	1.5	2.5	3.5	0.8	1	1.5	2.5	3.5		
d nominal	BOUT POINTU				BOUT PLAT						BOUT PLAT					Bout plat	
	ACIER				ACIER ET LAITON						Alliage					Matériaux moule	

DASSONVILLE

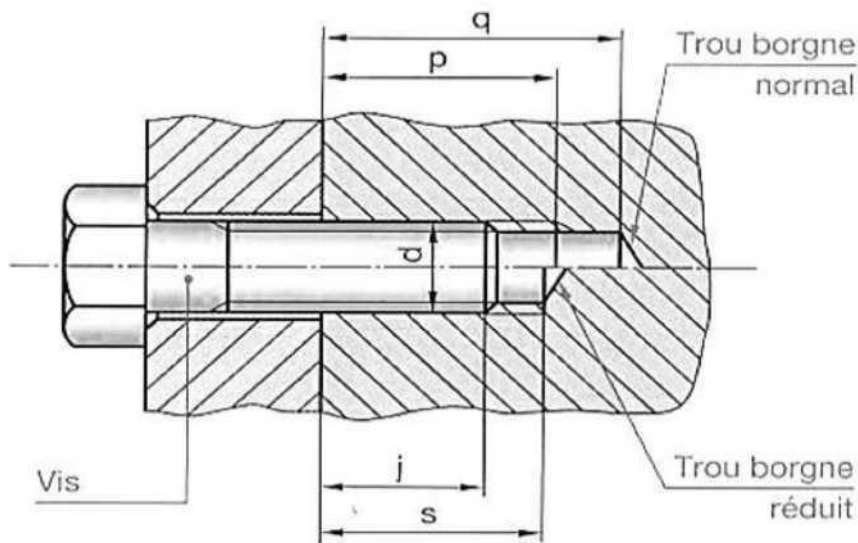
											d'aluminium						
ST 2.2	1.6	1.7	1.8	/	1.6	1.7	1.8	1.8	/	/	1.6	1.6	1.7	1.7	/	1.95	1.85
ST 2.9	2.2	2.4	2.5	/	2.2	2.4	2.4	2.5	/	/	2.2	2.2	2.2	2.3	/	2.65	2.54
ST 3.5	2.4	2.5	2.6	/	2.4	2.5	2.6	2.7	2.9	/	2.4	2.4	2.4	2.5	2.6	3	3
ST 4.2	2.6	2.6	2.7	/	2.6	2.7	2.8	2.9	3.1	/	2.6	2.6	2.7	2.8	3	3.25	3.25
ST 4.8	2.8	2.9	3	3.2	/	3	3	3.2	3.5	/	2.9	2.9	3	3.3	3.5	3.70	3.50
ST 5.5	3.1	3.1	3.2	3.5	/	3.1	3.1	3.4	3.6	3.8	2.9	3	3.3	3.6	3.8	3.90	3.80
ST 6.3	/	3.4	3.5	3.6	/	3.7	3.7	3.8	4	4.3	/	3.1	3.6	3.8	4	4.50	4.50
ST 8	/	3.9	4	4	/	4.2	4.2	4.4	4.6	5	/	/	4.1	4.5	4.6	5.10	5.10
ST 9.5	/	4.8	4.9	5	/	/	4.9	5	5.4	5.8	/	/	5.1	5.3	5.8	5.95	5.65

Table de matières

Longueur des taraudages:

d	p	q	s	d	p	q	S
1.6	j+ 1.5	j+ 3	j+ 1.5	10	j+6	j+ 14	j+ 4.5
2.5	j+ 1.5	j+ 4	j+ 1.5	12	j+7	j+ 16	j+ 5
3	j+ 2	j+ 5	j+2	16	j+8	j+ 20	j+ 6
4	j+ 2.5	j+6	j+2.5	20	j+10	j+ 25	j+ 7.5
5	j+ 3	j+8	J+3	24	j+12	j+ 25	j+ 8.5
6	j+ 4	j+10	j+3.5	30	j+14	j+ 30	j+ 10
8	j+ 5	j+12	j+4	36	j+16	j+ 36	j+ 11

Métaux durs : j = 1.5 d, Métaux tendres : j = 2 d



Symboles des vis

Symbole forme de la tête :

- sans tête : A
- cylindrique : C
- fraisée : F
- goutte de suif : G
- hexagonale : H
- Japy : J
- carre : Q
- ronde : R

Symbole forme complémentaire

- Bombée : B
- Bombée Large : BL
- Embase : D
- Embase centrée : F
- A créneaux : K
- A collerette : T

Symbole du filetage métrique (ISO) :

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05 62

- Filetage a tôle : ST
- Filetage a bois : VB
- [Filetage trapézoïdal](#) : Tr
- [Filetage rond](#) : Rd

Symbole des extrémités

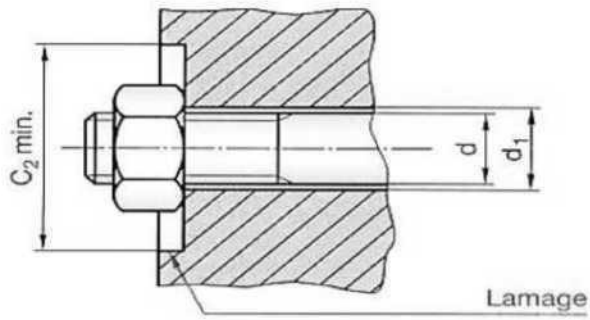
- Bout chanfreine : CH
- Bout bombe : BB
- Téton court : TC
- Téton long : TL
- Bout plat : PL
- Bout cuvette : CV

Table de matières

Lamage trou de passage

d	lamage		d1			d	lamage		d2		
	C1	C2					C1	C2			
			Fine H12	Moyenne H13	Large H14				Fine H12	Moyenne H13	Large H14
1.6	8.5	5	1.8	2	2.1	10	20	37	10.5	11	12
2	6	10	2.2	2.4	2.5	12	22	42	13	13.5	14.5
2.5	11	7	2.7	2.9	3.1	16	30	52	17	17.5	18.5
3	8	12	3.2	3.4	3.6	20	36	64	21	22	24
4	10	16.5	4.3	4.5	4.8	24	42	79	25	26	28
5	11	19.5	5.3	5.5	5.8	30	53	96	31	33	35
6	13	22	6.4	6.6	7	36	63	98	37	39	42
8	16	28.5	8.4	9	10	/	/	/	/	/	/

Outils de serrage débordant



Outils de serrage non débordant

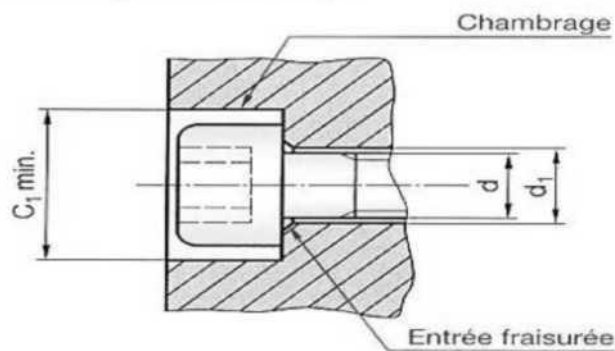


Table de matières

Ecrou :

Ecrou manœuvre par clés

Ecrous Manoeuvre par clés

NF EN 1661

D	a	b1	b2	e	f	g	i	j	k	R	u
M1.6	3.2	1.3	1	/	/	/	/	/	/	/	/
M2	4	1.6	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/
M2.5	5	2	1.6	/	/	/	/	/	/	/	/
M3	5.5	2.4	1.8	2.4	2.4	/	/	/	/	/	/
M4	7	3.2	2.2	3.2	3.2	/	/	/	/	/	/

DASSONVILLE

M5	8	4.7	2.7	4	4	11.8	5	15	9.25	7	2.5
M6	10	5.2	3.2	5	5	14.2	8	17	11	14	4
M8	13	6.8	4	6.5	6.5	17.9	11	23	24.5	14	5
M10	16	8.4	5	8	8	21.8	13	28	18.5	22	5
M12	18	10.8	6	10	10	26	15	35	20	22	6
M16	24	14.8	8	13	13	34.5	21	45	26	30	7
M20	30	18	10	16	16	42.8	25	50	31	44	8
M24	36	21.5	12	19	19	/	29	60	37	44	10
M30	46	25.6	15	24	24	/	35	68	48	66	10

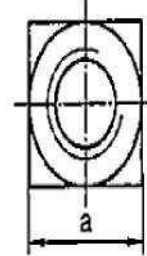
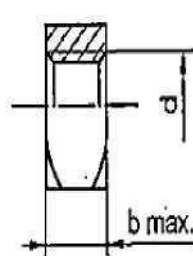
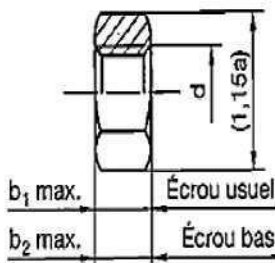
Table de matières

Écrous bas hexagonaux

NF EN ISO 4035

Écrous carrés

NF EN 25-403

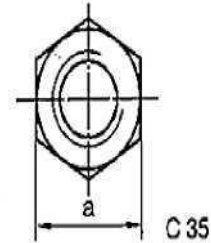
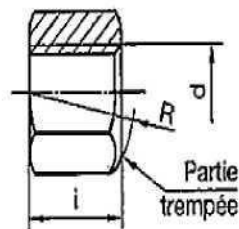
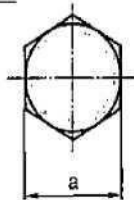
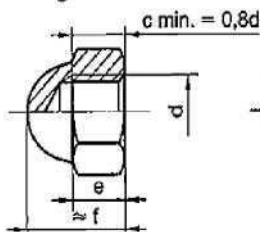


Écrous borgnes

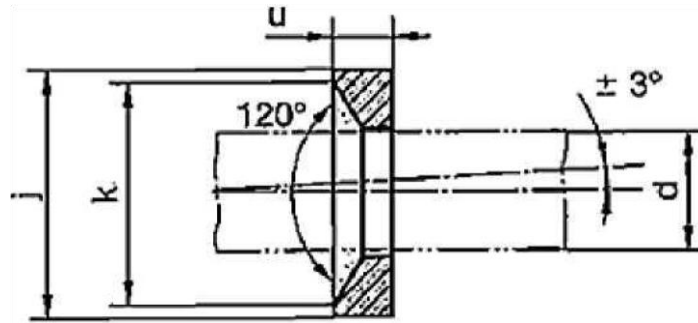
NF EN 27-453

Écrous à portée sphérique

NF EN 27-458



NF EN 27-615



Ecrous hexagonaux a embase NF EN 1661 cylindro-tronconique

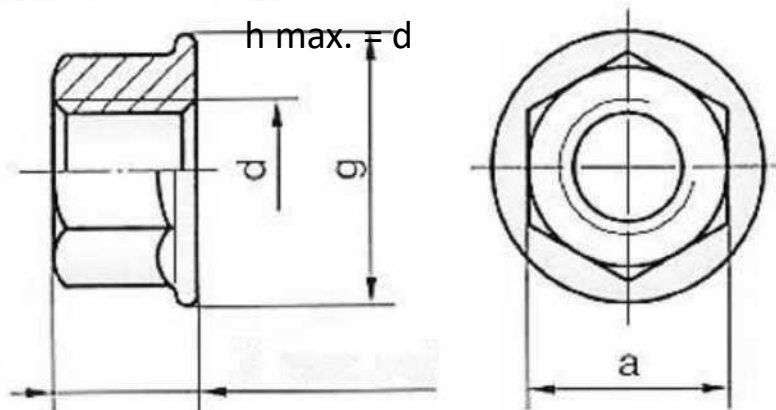


Table de matières

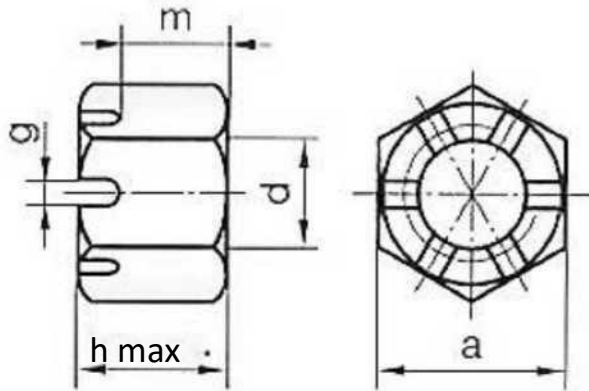
Rondels a porté sphérique

DASSONVILLE

d	a	h	g	m	d1	d	a	h	g	m	d1	
M4	crou a	renaux	5.6	1.2	3.2	/	M20	30	23.2	4.5	IFE	1428
M5	8	6.6	1.4	4	/	M24	36	28.2	5.5	19	34	
M6	10	8.1	2	5	/	M30	46	34.2	7	24	42	
M8	13	10.3	2.5	6.5	/	M36	55	39.4	7	29	50	
M10	16	12.8	2.8	8	/	M42	65	47.4	9	34	58	
M12	18	16	3.5	10	17	M48	75	51.4	9	38	65	
M16	24	20	4.5	13	22	/	/	/	/	/	/	

Ecrou a crenaux

Ecrous à créneaux
(jusqu'à M10 inclus)



Ecrous à créneaux dégagés (à partir de M12)_m

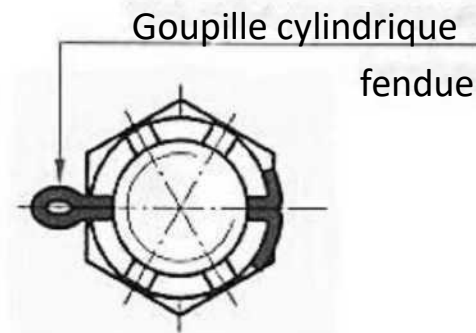
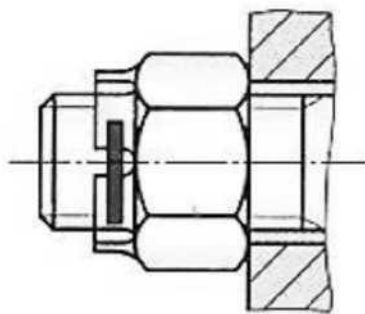
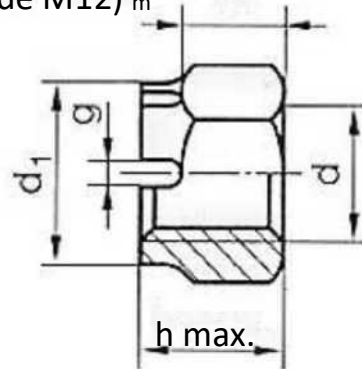


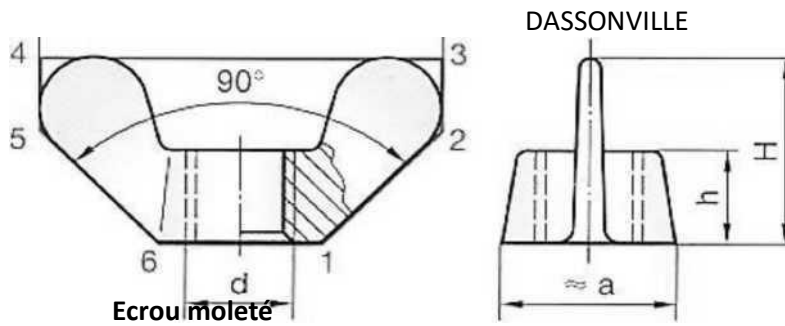
Table de matières

Ecrou serre à la main :

Ecrou à oreilles

Ecrou à oreilles NF E 27-454

D	a	e	H	h	d	a	e	H	h
M3	8	22	12	4	M8	15.5	42	22	10
M4	9	26	13	5	M10	18	48	25	11
M5	11	30	15	6	M12	21	54	28	12
M6	13	35	18	8	/	/	/	/	/



NF E 27-455

Ecrou moleté :

d	D	d1	d2	e	g	H	h1	h2
M5	20	14	15	7	1.5	12	8	2.5
M6	24	16	18	8	1.5	14	10	2.5
M8	30	20	24	10	2	17	12	3
M10	36	28	30	12	3	20	14	4
M12	40	32	34	14	4	24	16	4

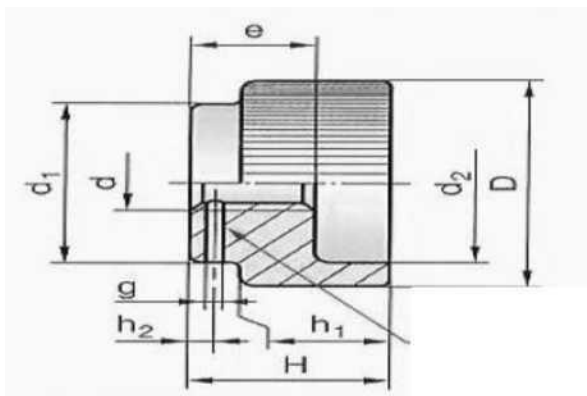


Table de matières

Ecrou a sertir

Ecrou a sertir													
d	D	d1	E	e		s	d	D	d1	E	e		s
				min	max						min	Max	
M2.5	6	4	1.5	0.8	1	5	M5	9	7	3	0.8	1	7
				1	1.4						1	1.4	
				>1.5							1.5	1.9	
				>2									
M3	7	5	1.8	0.8	1	5	M6	11	8.5	4	1	1.4	8
				1	1.4						1.5	1.9	
				1.5	1.9						2	2.4	
				>2							>2.5		
M4	8	6	6	0.8	1	6	M8	14	14	10.5	1.5	1.9	10
				1	1.4						2	2.4	
				1.5	1.9						>2.5		
				>2									

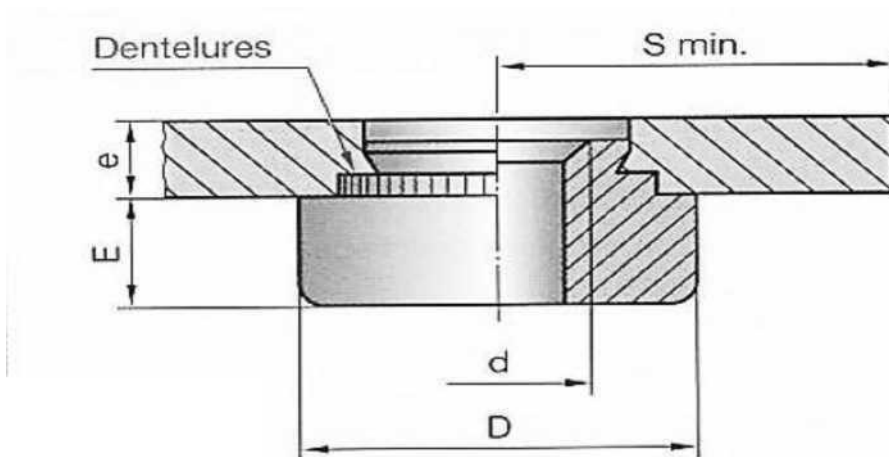


Table de matières

<i>écrou à croisillon</i> Ecou à bisillon					DIN 5335
d	D	d1	e	H	h
M5	25	12	9.5	16	8
M6	32	14	12	20	10
M8	40	18	14	25	12
M10	50	22	18	32	12
M12	63	26	22	40	15
M16	80	35	30	50	20

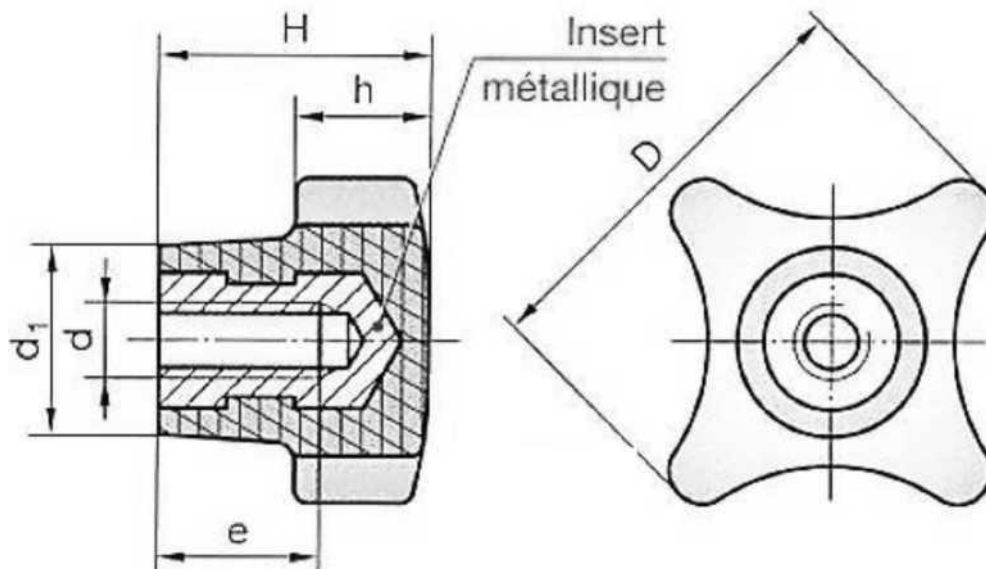


Table de matières

Bouton géode

Bouton géode				
Boutons avec insert taraude				
d	D	D1	H	T
M6	25	12	25	10
M8	32	15.5	33	14
M10	40	19	41.5	14
M10	50	24	51	18
M12	50	24	51	18
Bouton avec tige - tête fixe ou tête tournante				
d	L1	d1	L2	L3
M6	15-20-25-30	8	10	15
M8	20-25-30-40	10	12	20
M10	20-30-40	13	15	25
M12	20-30-40	16	20	30

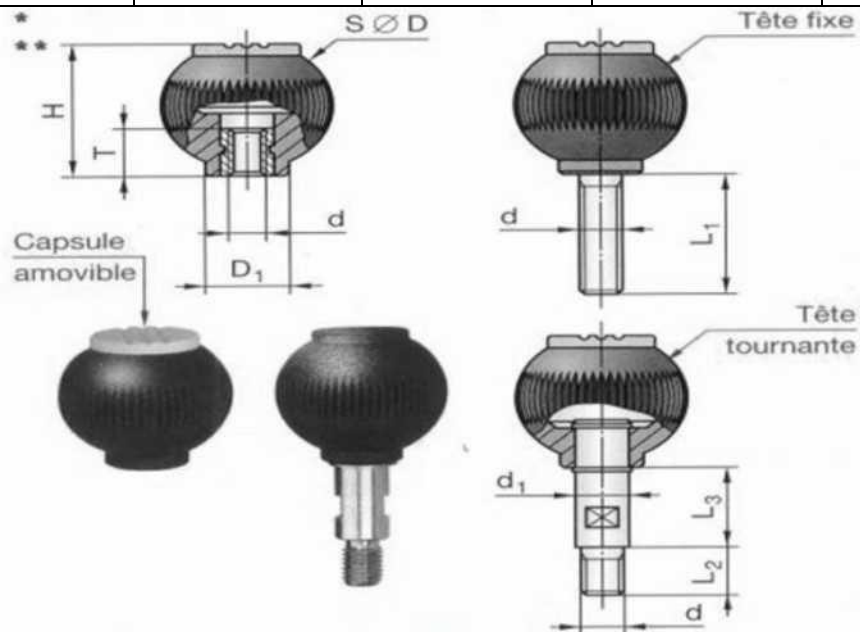
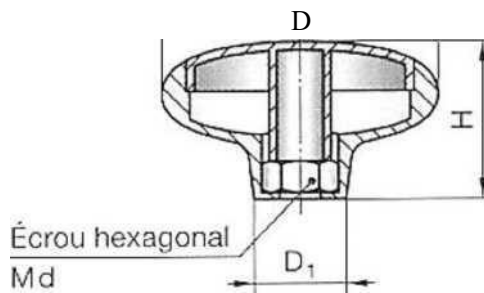


Table de matières

Bouton alsace

Bouton alsace			
d	D	D1	H
M6	32	18	18
M8	32	18	18
M6	42	21	28
M8	42	21	28
M8	62	21	34
M10	62	21	34



Bouton de borne

bouton de borne				
d	D	D1	H	T
M3	12	10	13.5	6.5
M4	12	10	13.5	10
M4	15	12	15.5	10
M5	15	12	15.5	10.5
M6	15	12	15.5	9

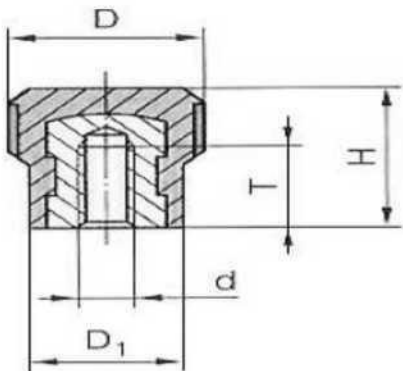


Table de matières

Boulon à œil

d	L	l	D1	D2	E	d	L	l	D1	D2	E
M5	50	28	12	5	6	M12	75	26	25	12	14
M5	75	53	12	5	6	M12	120	71	25	12	14
M6	50	26	14	6	7	M12	130	81	25	12	14
M6	75	51	14	6	7	M14	75	25	28	14	16
M8	50	22	18	8	9	M14	130	60	28	14	16
M8	75	47	18	8	9	M16	130	73	32	16	17
M10	75	30	20	10	12	M20	140	75	40	18	22
M10	100	55	20	10	12	/	/	/	/	/	/

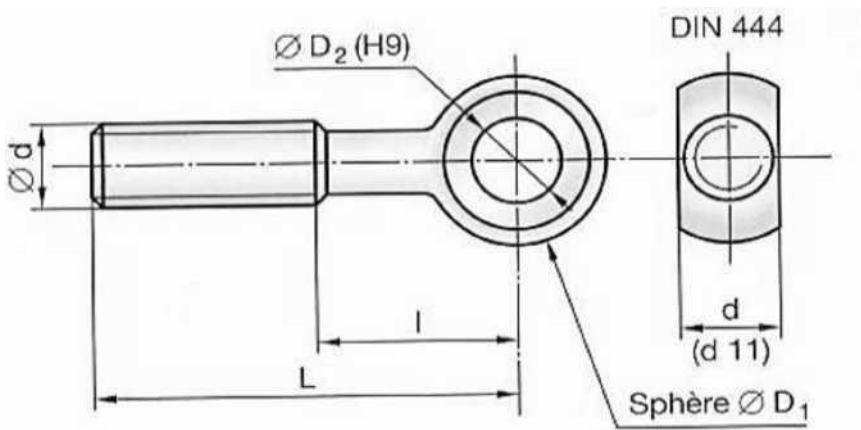
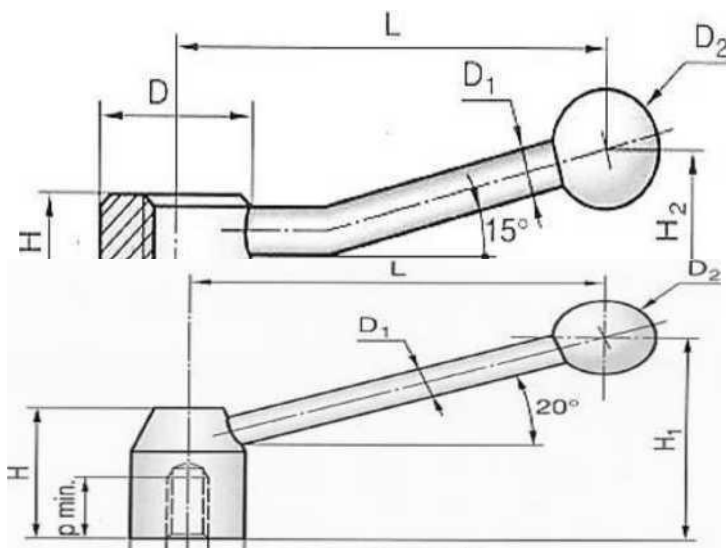


Table de matières

Manette de blocage

Manette simple

Manette simple								
d	D	D1	D2	H	H1	H2	L	S
6	25	10	25	14	18	23	97	5.5
8								7
10								/
12	33	10	25	17	22	27	118	9
16								11
20	41	12	32	20	26	32	143	14
24								19



d, trou taraude
d₂ trou lisse (H7)

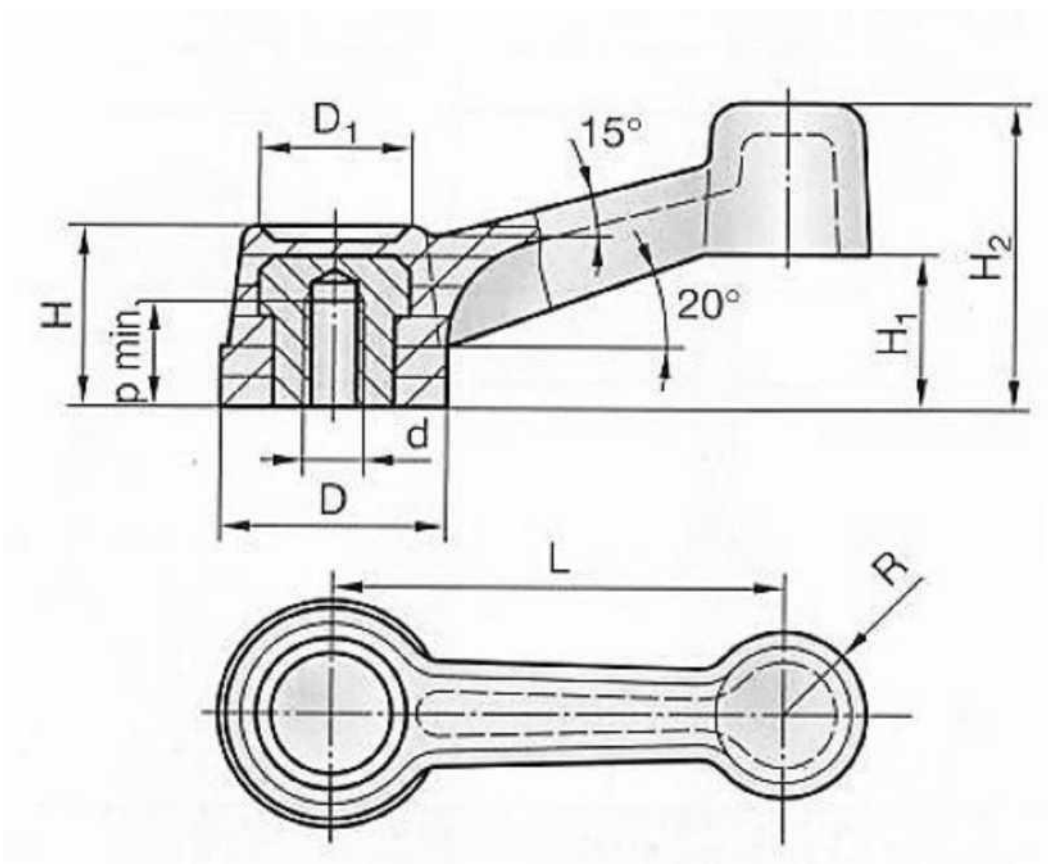
Manette simple à 20°

Manette simple à 20°							
d1	d2	D	D1	H	H1	L	P
M8	10	20	8	20	33	50	12
M10	12	22	8	20	37	55	15
M12	16	28	12	30	47	74	18
M16	20	36	14	35	58	90	24
M20	22	40	16	40	64	101	30

Table de matières

Manette isolante (levier de manoeuvre)

Manette isolante (levier de Manoeuvre)								
d	D	D1	R	H	H1	H2	L	p
M6	24	15	9	20	17.5	33	50	12
M8								11
M8								14
M10	31	20	12	26	23	43.1	65	14
M12								14
M10	40.6	25	16	34	29.6	56	86	22
M12								21



Manette indexable Forme K

Manette indexable Forme K										
d	D1	D2	C	E	H	H1	H2	H3	L	P
M4	13.5	14	4	8	24	31	4	15	40	9
M5	13.5	14	4	8	24	31	4	15	40	9
M6	13.5	14	4	8	24	31	4	15	40	9
M6	18	18.5	4	9	29	43	6.5	17.5	65	12
M8	18	18.5	4	9	29	43	6.5	17.5	65	12
M8	21.5	22	4	11	37.5	55	10	24	80	14
M10	21.5	22	4	11	37.5	55	10	24	80	14
M10	25.5	26	4	13	42.5	64	10	27	95	17
M12	25.5	26	4	13	42.5	64	10	27	95	17
M12	30.5	31	5	16	51	75	12	33	110	23
M16	30.5	31	5	16	51	75	12	33	110	23

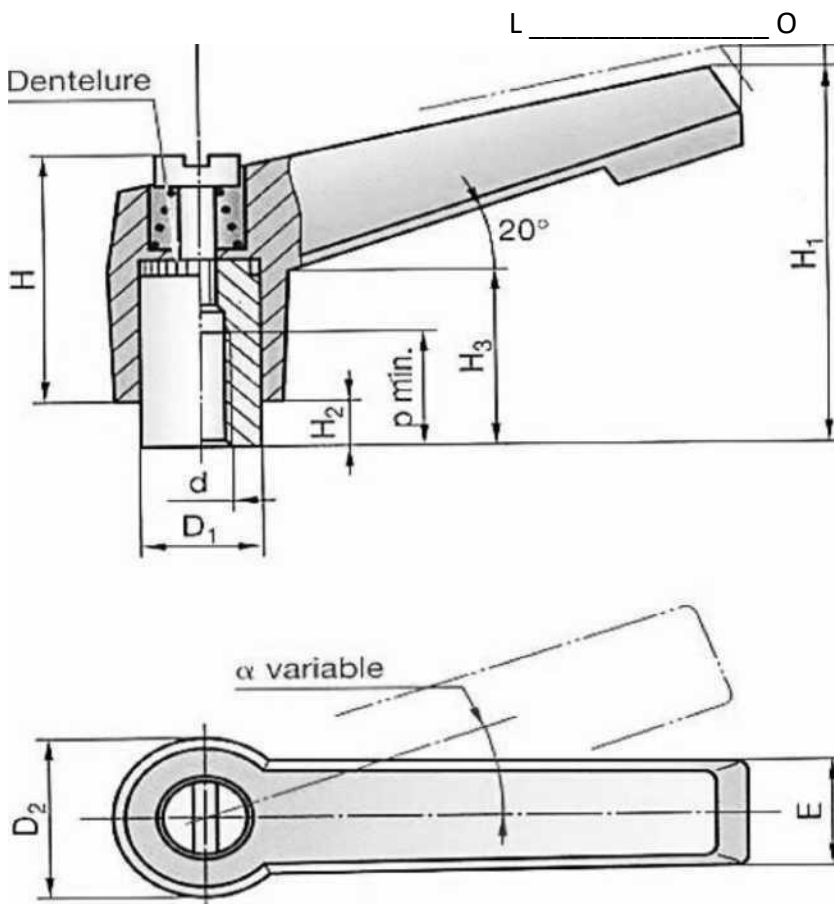


Table de matières

Manette indexable a boule

Manette indexable a boule								
d	D	D1	D2	H	H1	h	L	P
M8	19	28	20	41	54	12	83	17
M10	19	28	20	41	54	12	83	17
M12	19	28	20	41	54	12	83	17
M12	23	35	25	50	69	12	108	23
M16	23	35	25	50	69	12	108	23
M16	30	43	30	58.5	78	12	132	27
M20	30	43	30	58.5	78	12	132	27

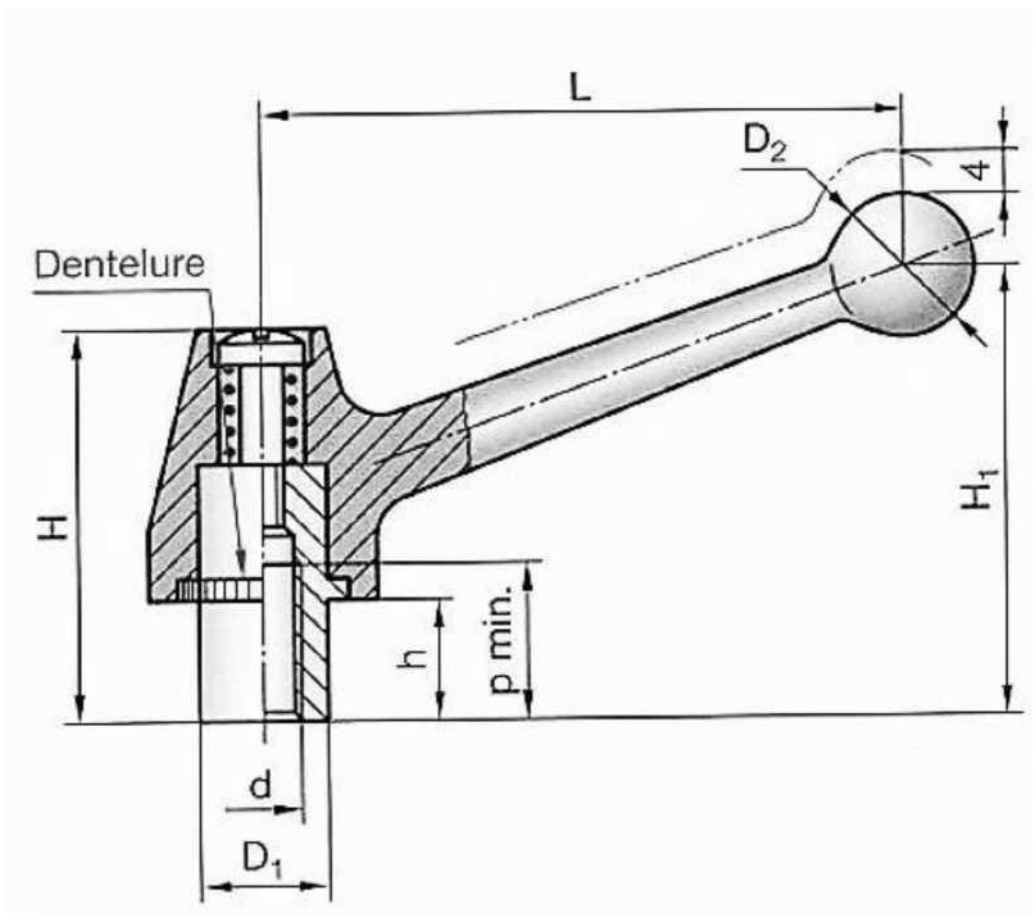


Table de matières

Insert :

Filet rapporte « heli-coil »

d Filet r	L				d1	d	L				d1
	apporte	« heli1d	1.5d	-3d			1d	1.5d	2d	3d	
	coil »2d	t					t				
M2	1.8	2.8	3.8	5.8	2.1	M10	9.2	14.2	19.2	29.2	10.5
M2.5	2.3	3.5	4.8	7.3	2.6	M12	11.1	17.1	23.1	35.1	12.5
M3	2.7	4.2	5.7	8.7	3.2	M16	15	23	31	/	16.5
M4	3.6	5.6	7.6	11.6	4.2	M20	18.7	28.7	38.7	/	20.75
M5	4.6	7.1	9.6	14.6	5.2	M24	22.5	34.5	46.5	/	24.75
M6	5.5	8.5	11.5	17.5	6.3	M30	28.2	43.2	58.2	/	31
M8	7.4	11.4	15.4	23.4	8.4	M36	34	52	70	/	37

Insert de surmoulage

67

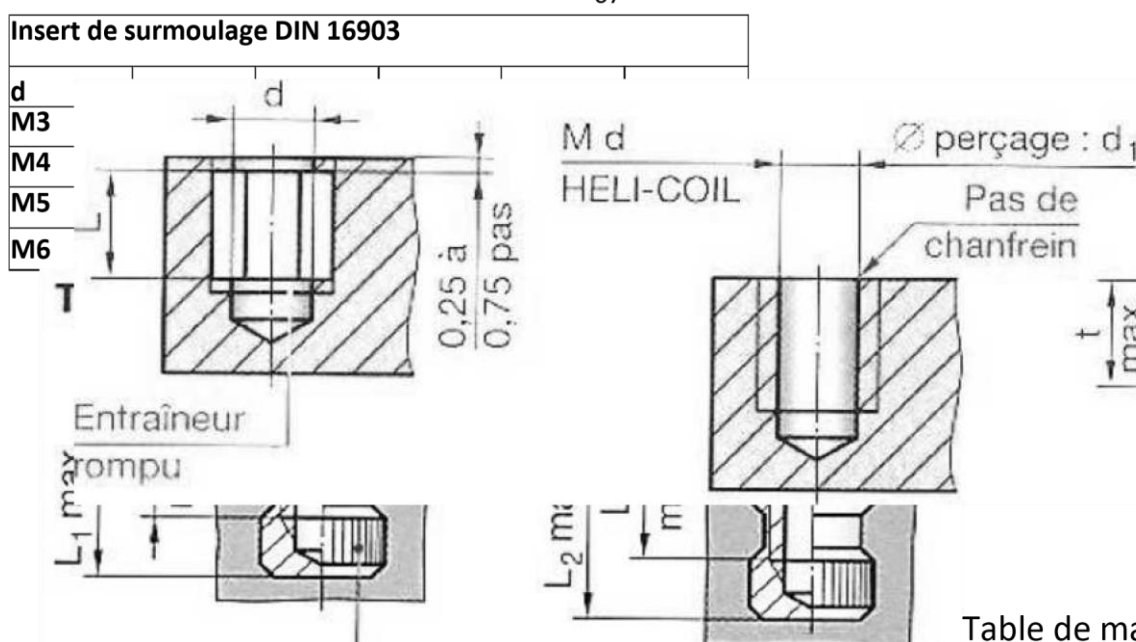


Table de matieres

Insert pour pose thermique ou ultrasons :

Insert pour pose thermique ou ultrasons « HIT-SERT »					
d	D	L	D1	L1	e
M2	4.1	5	3.7	6	1.5
M3	4.7	5.5	4.3	6.5	1.8
M4	5.85	7.5	5.7	8.5	2
M5	7.3	9	6.9	10	2
M6	8.7	10	8.3	11	2.5
M8	11.3	12	10.8	13	3

Cotation du logement

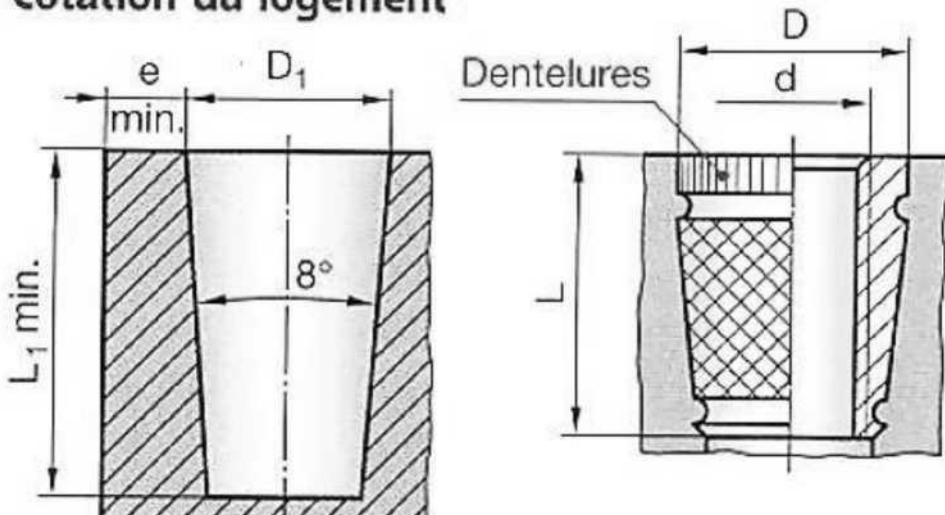


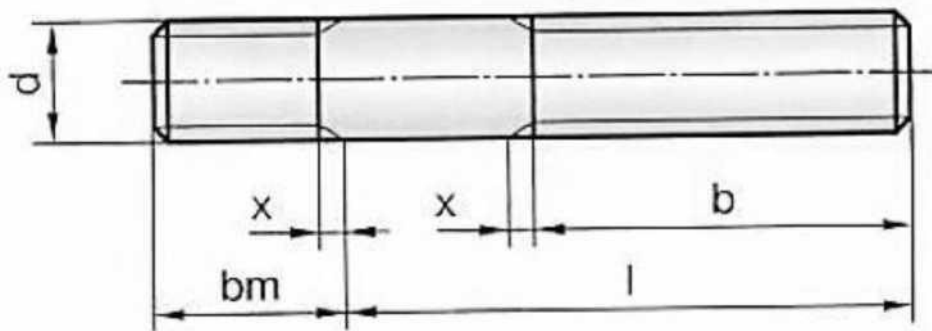
Table de matières

Goujon

Goujon

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
b	17.5	20	24.5	29	33.5	38	42	51	60
x	2	2.5	3.2	3.8	4.4	5	5	6.3	7.5
l	30	30	35	40	45	50	55	70	80
	35	35	40	45	50	55	60	80	90
	40	40	45	50	55	60	70	90	100
	45	45	50	55	60	70	80	100	120
	50	50	55	60	70	80	90	120	140
	/	55	60	70	80	90	100	140	/
	/	60	70	80	90	100	120	/	/
	/	/	80	90	100	120	140	/	/
/	/	/	100	120	140	/	/	/	

Goujon taillé



Goujon roulé

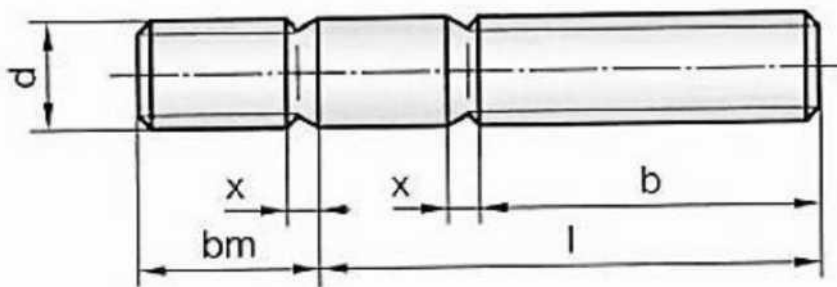


Table de matières

Goujon à souder

D	M3	M4	M5	M6	M8
d1	2.67	3.54	4.48	5.35	7.18
D	4.5	5.5	6.5	7.5	9.5
a	0.5	0.6	0.7	0.8	1
b	1.5	1.5	2	2	3
soudabilité		Matière du goujon			
Support	Ac.dx	Ac.inox	Al Mg 4	Cu Zn 39	
Acier doux	/	/		/	
Ac. Doux galvanise	/	/			
Ac. De construction	/	/		/	
X 6 Cr Ni Ti 18-10	/	/		/	
Al Mg 4		/			

L	M3	M4	M5	M6	M8
6	/	/			
8	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/
30		/	/	/	/
35		/	/	/	/
40			/	/	/
45				/	/
50				/	/

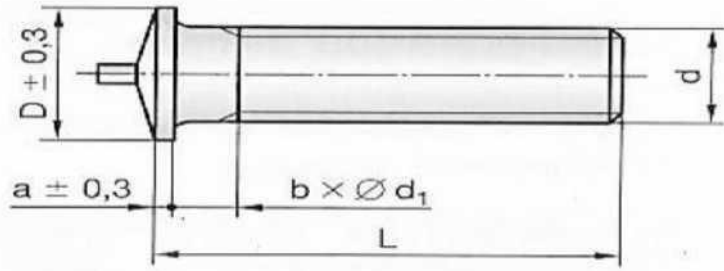


Table de matières

Goujon a sertir :

d	D	e	S	d1	L
M2	3.5	1	4.8	2.21	6-8-10
M3	4.5	1	5.5	3.33	6-8-10-12-14-16-18
M4	5.5	1	7	4.27	10-12-14-16-18-20-30 40
M5	6.5	1	7	5.26	10-12-14-16-18-20-30 40
M6	8	1.5	8	6.25	10-12-14-16-18-20-30 40

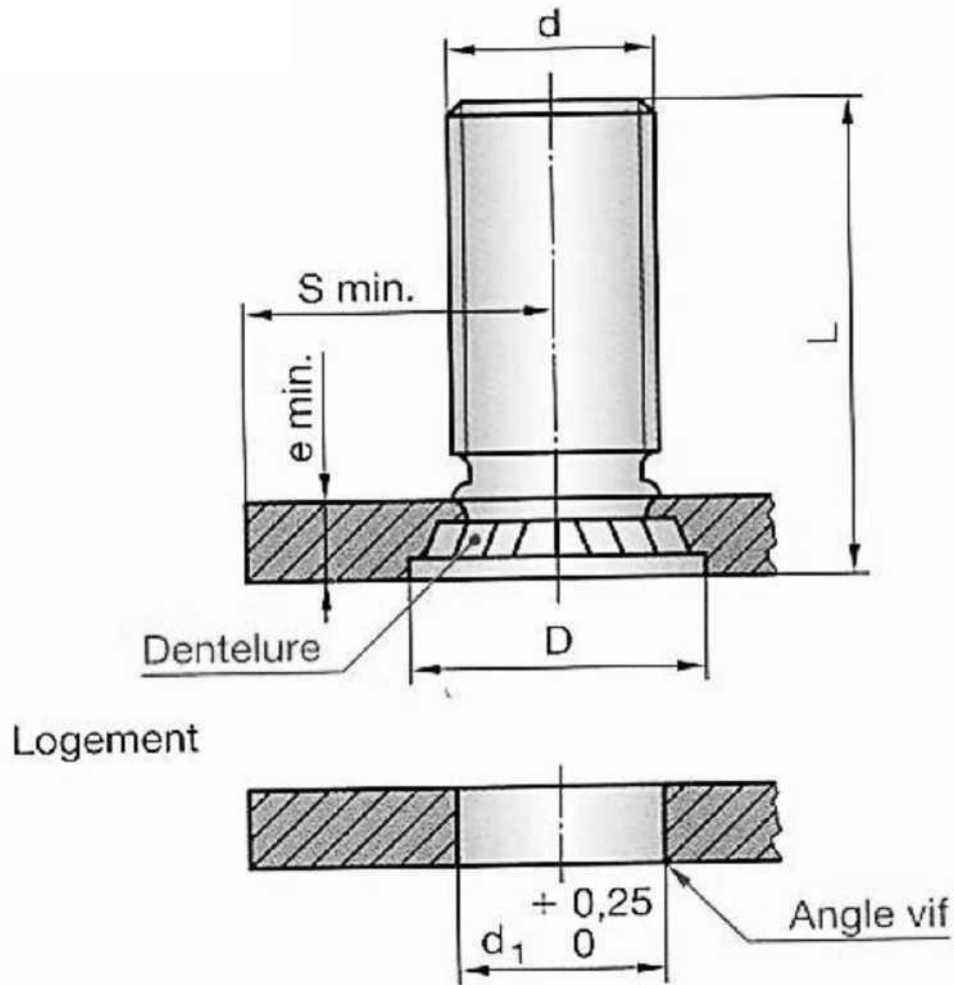


Table de matières

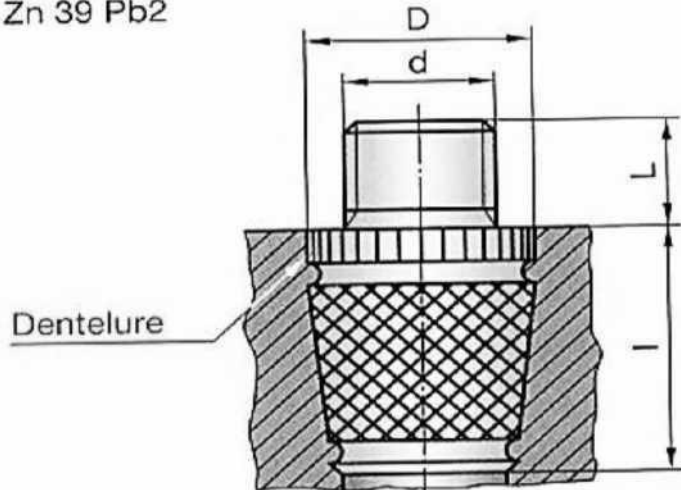
Goujon insert pour plastique :

Goujon insert pour thermoplastique :

d	D	l	L	d1	l1	e	d	D	l	L	d1	l1	e
M2.5	4.1	5	5	3.7	6.5	1.5	M4	6.1	7.5	15	5.7	9	2
			10							10			
M3	4.5	5.5	5	4.3	7	1.8	M5	7.3	9	10	6.9	10.5	2
			10							15			
			15							20			
M4	6.1	7.5	5	5.7	9	2	M6	8.5	10	10	8.3	12	2.5
										15			

		10						20		
--	--	----	--	--	--	--	--	----	--	--

Cu Zn 39 Pb2



Logement

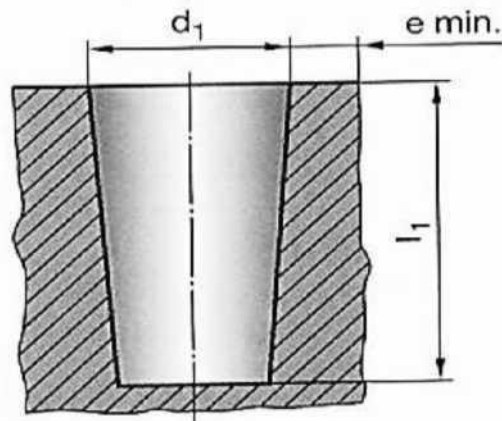


Table de matières

Goujon insert pour thermodurcissable :

d	L	d1	D	l1	a
M4	8	7	6.1	9	3
M5	10	8	7.1	11	4
M6	14	10	8.75	15	4
M8	15	12	10.75	16	5

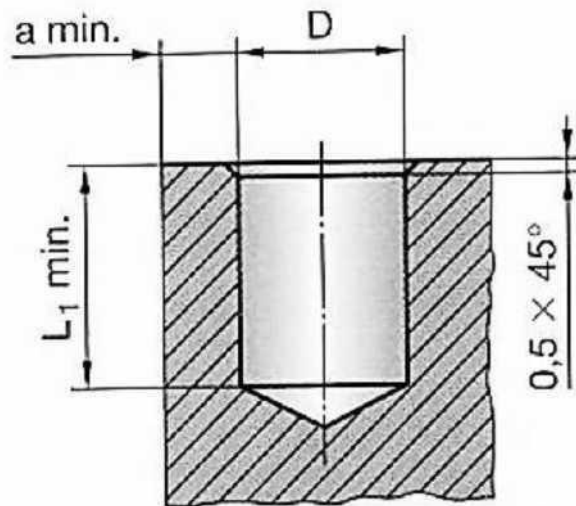
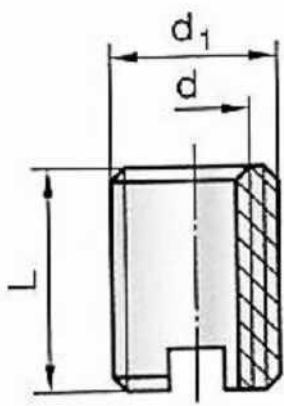


Table de matières

Rondelle d'appuis :***Rondelle plate :***

Rondelle plate

NF EN ISO 10673

type	Etroite (S)		Normal (N)		Large (L)	
	t	D	t	D	t	D
1.6	0.5	3.5	0.5	5	0.5	6
2	0.6	4.5	0.6	5	0.6	6
2.5	0.6	5	0.6	6	0.6	8
3	0.6	6	0.6	7	0.8	9
4	0.8	8	0.8	9	1	12
5	1	9	1	10	1	15
6	1.6	11	1.6	12	1.6	18
8	1.6	15	1.6	16	2	24
10	2	18	2	20	2.5	30
12	2	20	2.5	24	3	37
16	3	30	3	32	3	40
20	3	36	3	40	3	50
24	4	45	4	50	4	60
30	4	52	4	60	4	70
36	/	/	5	70	5	80

74

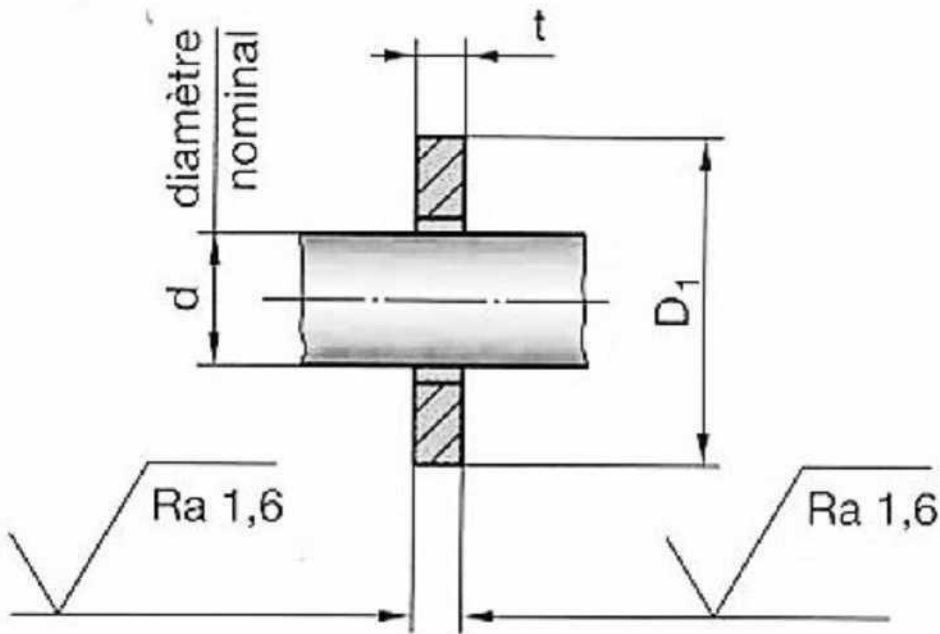


Table de matières

Rondelle a portée sphérique

NF E 27-615

Rondelle a portée sphérique

d	D1	e1	a	R	d	D1	e1	a	R
5	10.5	2	0.4	7.5	16	30	5.3	1.3	22
6	12	2.3	0.7	9	20	36	6.3	2	27
8	17	3.2	0.6	12	24	44	8.2	2.4	32
10	21	4	0.8	15	30	56	11.2	3.6	41
12	24	4.6	1.1	17	36	68	14	4.6	50
14	27	5	1.2	22	/	/	/	/	/

d	D2	D3	e2	d	D2	D3	e2	d	D2	D3	e2
5	15	9.25	2.5	12	35	20	6	24	60	37	10
6	17	11	4	14	40	24.8	6	30	68	48	10

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

DASSONVILLE

8	23	14.5	5	16	45	26	7	36	80	60	12
10	28	18.5	5	20	50	31	8	/	/	/	/

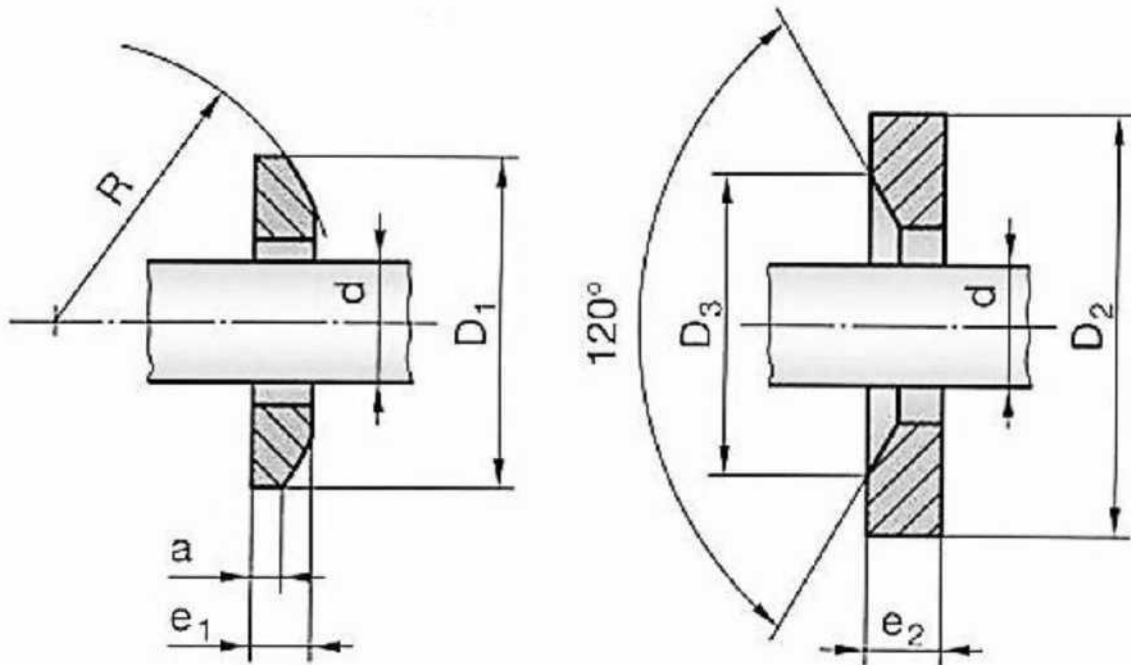
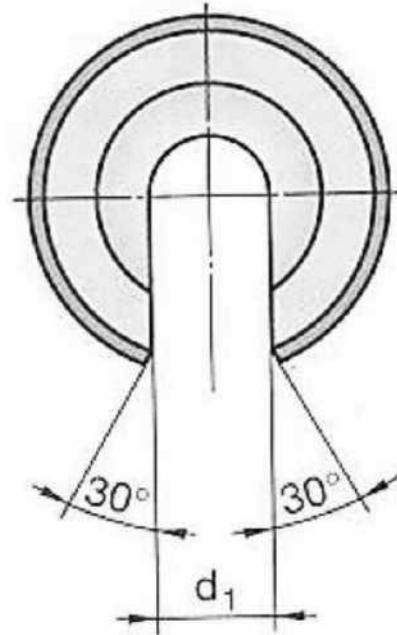
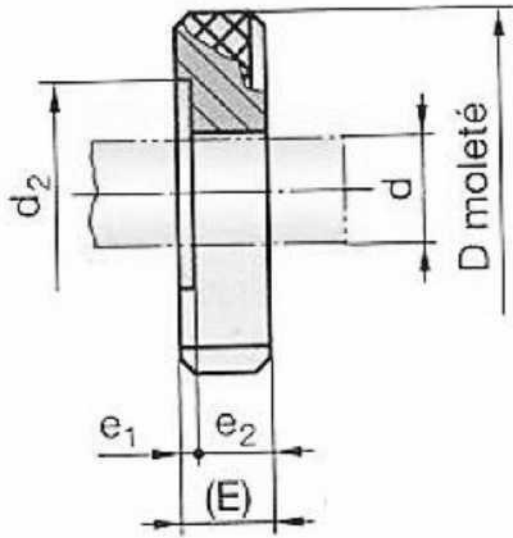


Table de matières

Rondelle fondue amovible

Rondelle fondue amovible						N° E 27-616
d	D	d1	d2	E	e1	e2
4	16	4.25	12	6	0.75	5.25
6	22	6.25	16	8	1	7
8	28	8.25	20	9	1.25	7.75
10	34	10.25	25	10	1.50	8.50
12	40	12.5	30	11	1.75	9.25
14	48	14.5	33	12	2	10
16	56	16.5	37	13	2	11
20	64	21	45	14	2.50	11.5
24	74	25	55	16	3	13
30	86	31	65	18	3	15
36	100	37	75	20	3	17

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05



Acier traité HRC ≥ 42

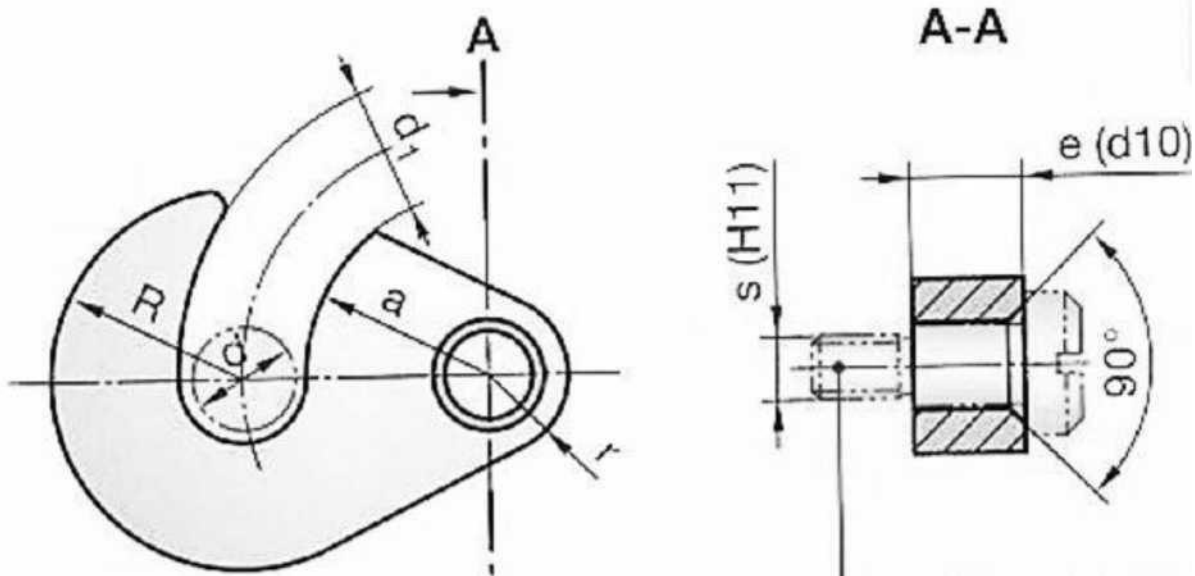
Table de matières

Rondelle fondue pivotante

Rondelle fondue pivotante

NF E 27-616

d	a	d1	R	e	r
4	13	4.25	8	6	6
6	19	6.25	11	10	8
8	21	8.25	14		
	23	10.25	17		
10					
	29	12.5		14	
12			20		10
14	31	14.5	24		
16	33	16.5	28		
20	35	21	32		
24	45	25	37	20	12
	51	31	43		
30					
36	57	37	50		



d	p	t	v	y	q	x	S
4	4	10	5	1	6	8	6
6 a 10	6	14	6	1.6	10	10	8
12 a 20	8	18	7	2	14	12	10
24 a 36	10	22	9	2.5	20	15	12

Table de
matières

Vis pour rondelle fendue pivotante

Vis pour rondelle fendue pivotante

NF E 27-169

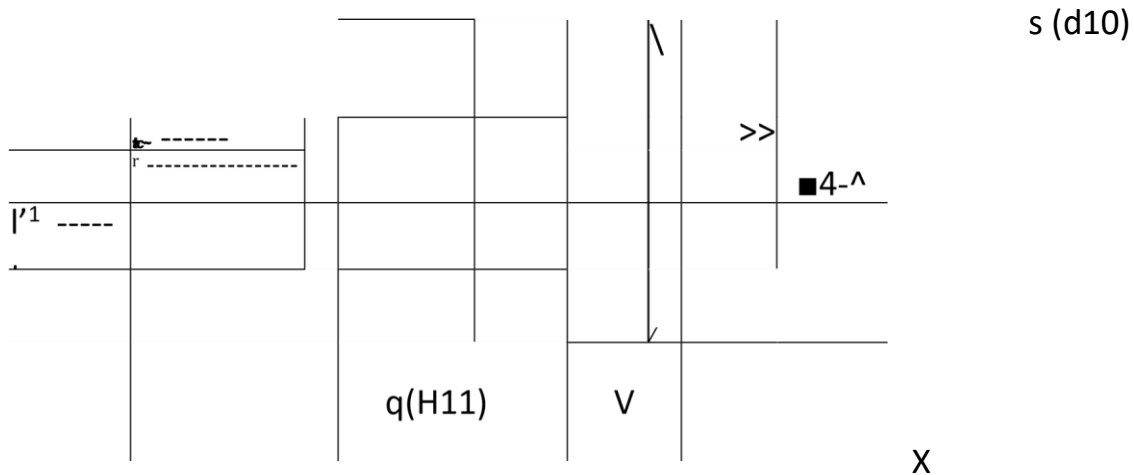
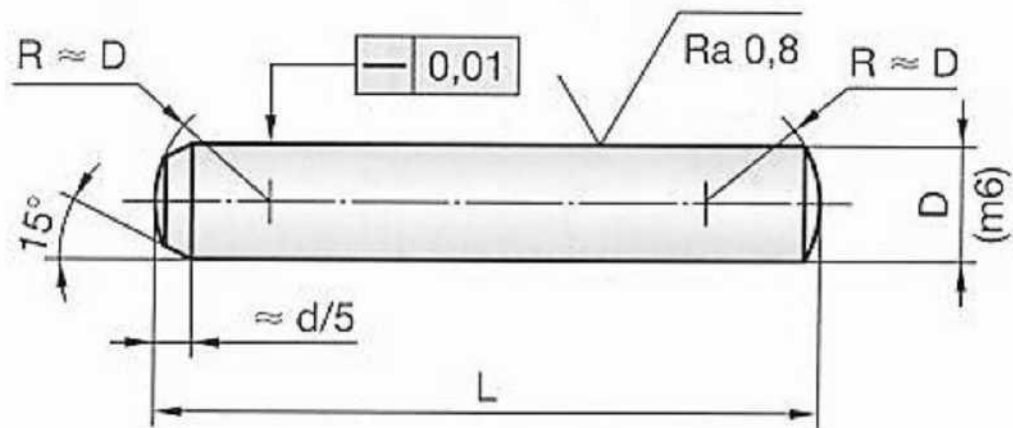


Table de matières

Goupille :***Goupille cylindrique***

Goupille cylindrique		ISO 8734
D	d	L
2	/	6-8-10-12-14-16-18-20
2.5	/	6-8-10-12-14-16-18-20-24
3	/	8-10-12-14-16-18-20-24-28-32-36
4	/	8-10-12-14-16-18-20-24-28-32-36-40-45-50
5	/	10-12-14-16-18-20-24-28-32-36-40-45-50-55-60
6	M4	10-12-14-16-18-20-24-28-32-36-40-45-50-55-60
8	M5	16-18-20-24-28-32-36-40-45-50-55-60-70-80-90
10	M6	24-28-32-36-40-45-50-55-60-70-80-90-100-120
12	M6	28-32-36-40-45-50-55-60-70-80-90-100-120
16	M8	40-45-50-55-60-70-80-90-100-120-140-150

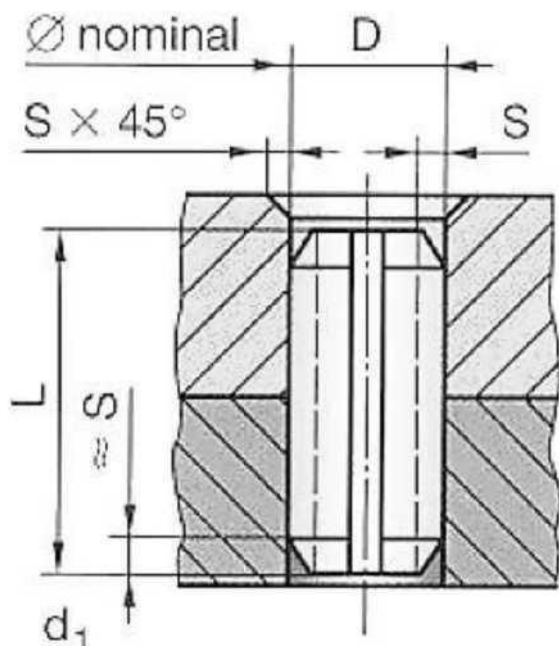
Table de matières

Goupille élastique

Goupille élastique

NF EN 28752-ISO 8752

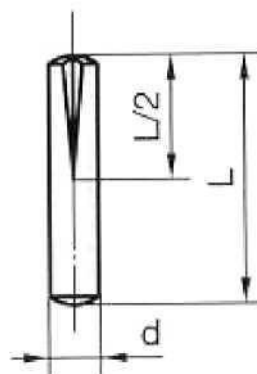
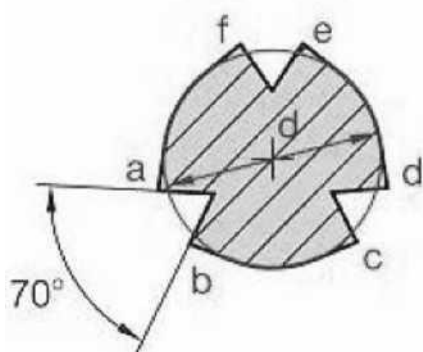
D	d1 max	d1 min	s	F	L	D	d1 max	d1 min	s	F	L
1	1.3	1.2	0.2	0.35	4 a 20	6	6.7	6.4	1.25	1.25	13
1.5	1.8	1.7	0.3	0.79	4 a 20	8	8.8	8.5	1.5	1.5	21.4
2	2.4	2.3	0.4	1.41	4 a 30	10	10.5	10.5	2	2	35
2.5	2.9	2.8	0.5	2.19	4 a 30	12	12.8	12.5	2.5	2.5	52
3	3.5	3.3	0.6	3.16	4 a 40	13	13.8	13.5	2.5	2.5	57.3
3.5F : eff	4	3.8	0.75	4.53	4 a 40	14	14.8	14.4	3	3	72.3
	rt de cisaillement										
4	4.6	4.4	0.8	5.62	4 a 50	16	16.8	16.5	3	3	85.5
4.5	5.1	4.9	1	7.68	5 a 50	18	18.9	18.5	3.5	3.5	111
5	5.6	5.4	1	8.77	5 a 80	20	20.9	20.5	4	4	140

Table de matièresPlus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

Goupille cannelée :

Goupille cannelée			NF EN ISO 87		
d	f	L	d	F	L
1.5	0.8	8-10-12-14-16-18-20	6	12.7	14-16-18-20-24-26-28-30-32-34-35-40-45 50-55-60-65
2	1.42	8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	8	22.6	14-16-18-20-24-26-28-30-32-34-35
2.5	2.2	10-12-14-16-18-20-24-26-28-30	10	35.2	40-45-50-55-60-65-70-75-80-85-90-95
3	3.2	10-12-14-16-18-20-24-26-28-30-32-34-35-40	12	50.9	100
4	5.6	10-12-14-16-18-20-24-26-28-30-32-34-35-40-45-50-55	16	90.5	100
5	8.8	14-16-18-20-24-26-28-30-32-34-35-40-45-50-55-60	20	141.5	100

F : efforts de cisaillement

Table de matières*Goupille conique :*

d1	c max	r
2	03	2
3	0.45	3
4	0.6	4
5	0.75	5
6	0.9	6
8	1.2	8
10	1.5	10
12	1.8	12
16	2.5	16

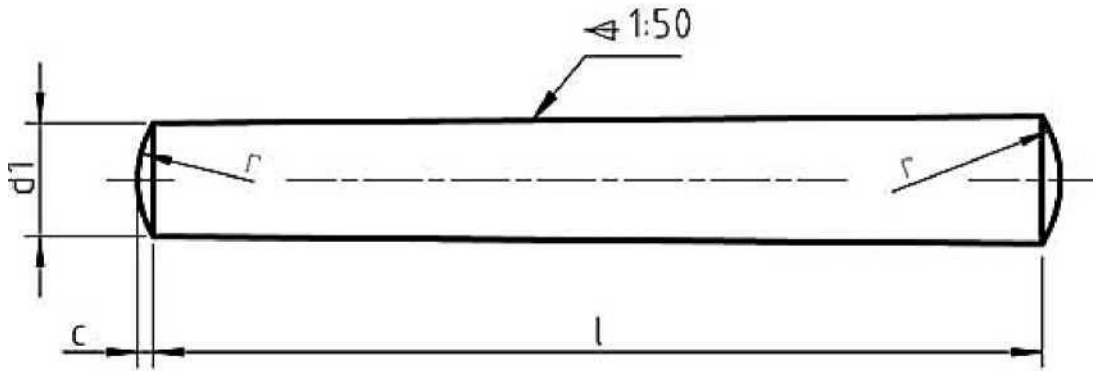


Table de matières

Douille de centrage			
d	d1	D	L
8	10	15	6-12-20-30-40
10	12	18	6-15-20-30-40
12	14	20	6-8-17-25-30-40
14	16	24	6-8-18-25-30-40
16	18	26	8-18-25-30-40

Douille de centrage

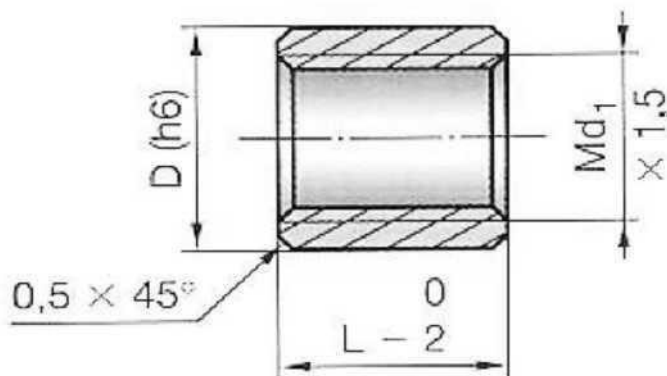


Table de matières

Rondelle élastique

Rondelle GROWER

Rondelle GROWER NF E 25-516,517						
Série	Réduite symbole WZ NF E 25-516		Usuelle symbole W NF E 25-516		Forte symbole WL NF E 25-517	
	b	e	b	e	b	e
3	5.2	0.69	5.2	1	6.2	1
4	7.3	1	7.3	1.5	8.3	1.2
5	8.3	1	8.3	1.5	10.3	1.5
6	10.4	1.2	10.4	2	12.4	1.8
8	13.4	1.5	13.4	2.5	15.4	2
10	16.5	1.8	16.5	3	18.5	2.5
12	20	2	20	3.5	23	3
14	23	2.5	23	4	25	3
16	25	2.5	25	4	29	3.5
20	31	3	31	5	35	4.5
24	37	3.5	37	6	39	4.5
30	45	4.5	45	7	/	/
36	/	/	53	8	/	/
42	/	/	61	9	/	/
48	/	/	69	10	/	/

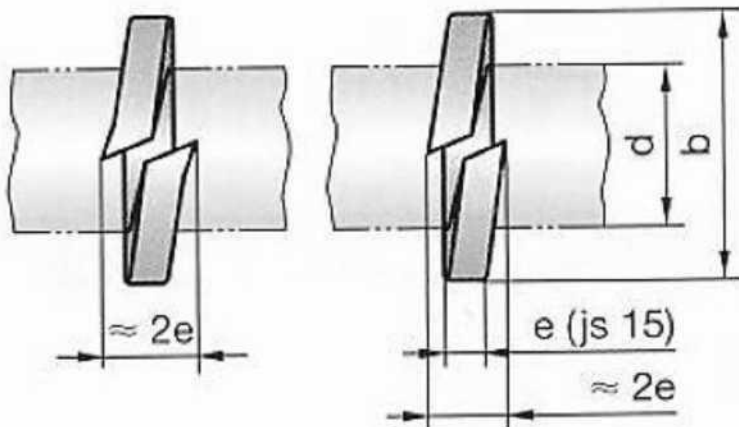


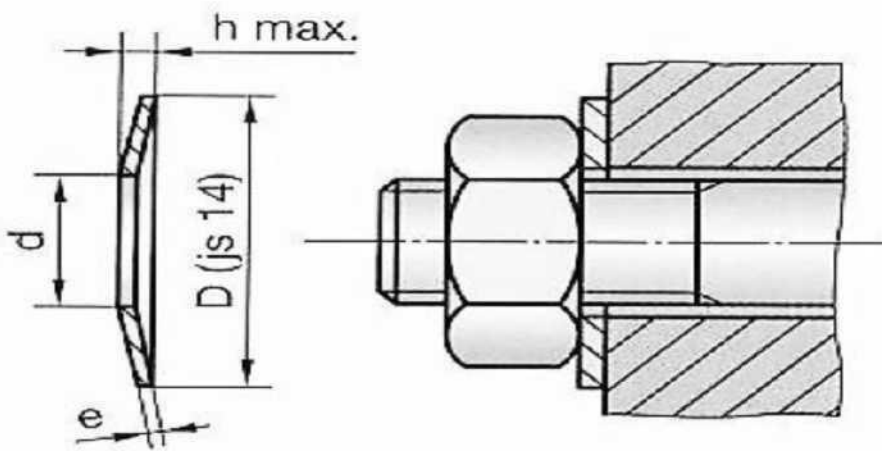
Table de matières

Rondelle conique lisse

Rondelle conique lisse

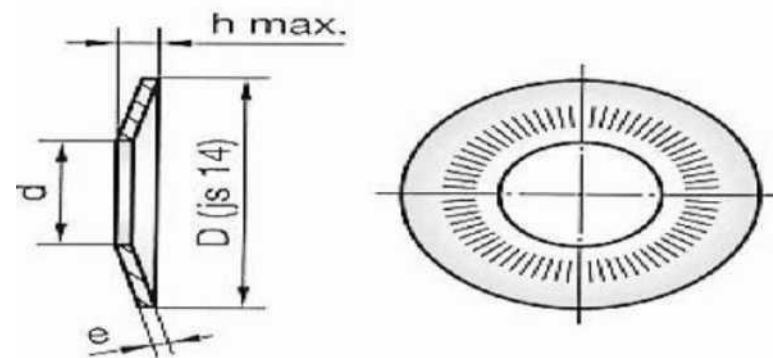
NF E 25-510

d vis	D	e	h	charge	d vis	D	e	h	charge
5	15	1.4	2.1	8100	10	20	2.6	3.3	33500
6	12	1.4	1.95	11500	12	24	3.2	3.95	48500
6	18	1.7	2.25	11500	14	32	3.4	4.25	66000
		1.9				32	3.4	4.15	90000
8	16		2.6	21000	16				
8	22	2.2	2.95	21000	20	38	5.2	5.7	140000

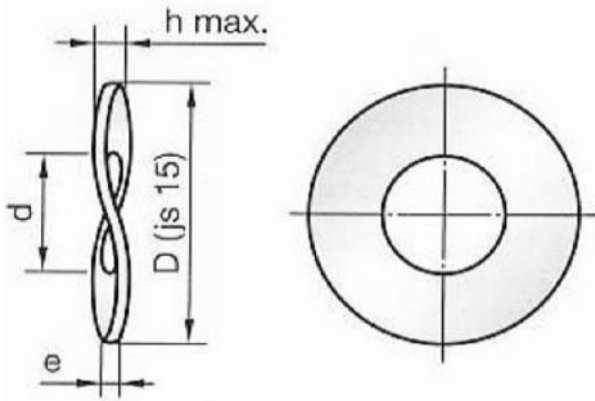
Table de matières

Rondelle conique striée

Rondelle conique striée NF E 25 -511									
d vis	D	e	h	charge	d vis	D	e	h	charge
3	8	0.6	1	2920	10	22	1.6	2.75	33700
4	10	1	1.5	5100	12	27	1.8	3.05	48900
5	12	1.2	1.85	8230	14	30	2.4	3.5	66700
6	14	1.4	2.2	11600	16	32	2.5	3.95	91000
8	18	1.4	2.4	21200	20	40	3	4.65	141000

**Rondelle ondulée deux ondes**

Rondelle ondulée deux ondes NF E 27 -620									
d vis	D	e	h	charge	d vis	D	e	h	charge
2	4.5	0.3	0.9	900	10	21	1	3.4	25000
2.5	5	0.3	1	1500	12	24	1.2	3.8	37000
3	6	0.4	1.2	2200	14	28	1.5	4.4	50000
4	9	0.5	1.5	3800	16	30	1.5	4.8	68000
5	10	0.5	1.7	6100	20	36	1.6	5.6	105000
6	12	0.5	2	8700	24	44	1.8	6.4	150000
8	17	0.8	2.8	16000	/	/	/	/	/



d vis	D	e	h	d vis	D	e	H
3	7.8	0.5	1.2	8	18.3	0.9	2.1
4	11	0.5	1.3	10	22.3	1	2.4
5	11.9	0.7	1.4	12	26.9	1.1	2.8
6	13.9	0.8	1.6	14	29.9	1.2	3

Table de matières

Rondelle « flex »

Rondelle « flex »

NF E 27-620

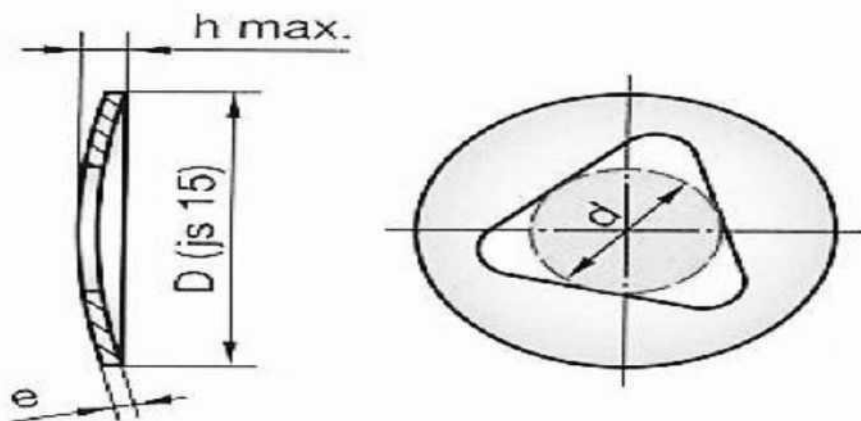


Table de matières

Clavette longitudinale

Bout d'arbre normalise

d	d1	d2	P	Série	longue			Série courte			a	b
					l	l1	j	l	11	j		
6	/	M4	/	16	10	/	/	/	/	/	/	
7	/	M4	/	16	10	/	/	/	/	/	/	
8	/	M6	/	20	12	/	/	/	/	/	/	
9	/	M6	/	20	12	/	/	/	/	/	/	
10	M4	M6	10	23	15	/	/	/	/	/	/	
11	M4	M6	10	23	15	9.05	/	/	/	2	2	
12	M4	M8 x 1	10	30	18	9.9	/	/	/	2	2	
14	M5	M8 x 1	13	30	18	11.3	/	/	/	3	3	
16	M5	M10 x 1.25	13	40	28	12.8	28	16	13.4	3	3	
18	M6	M10 x 1.25	16	40	28	14.1	28	16	14.7	4	4	
19	M6	M10 x 1.25	16	40	28	15.1	28	16	15.7	4	4	
20	M6	M12 x 1.25	16	50	36	15.7	36	22	16.4	4	4	
22	M8	M12 x 1.25	19	50	36	17.7	36	22	18.4	4	4	
24	M8	M12 x 1.25	19	50	36	19.2	36	22	19.9	5	5	
25	M10	M16 x 1.5	22	60	42	19.9	42	24	20.8	5	5	
28	M10	M16 x 1.5	22	60	42	22.9	42	24	23.8	5	5	
30	M10	M20 x 1.5	22	80	58	24.1	58	36	25.2	5	5	
32	M12	M20 x 1.5	28	80	58	25.6	58	36	26.7	6	6	
35	M12	M20 x 1.5	28	80	58	28.6	58	36	29.7	6	6	
38	M12	M24 x 2	28	80	58	31.6	58	36	32.7	6	6	
40	M16	M24 x 2	36	110	82	30.9	82	54	32.3	10	8	
42	M16	M24 x 2	36	110	82	32.9	82	54	34.3	10	8	
45	M16	M30 x 2	36	110	82	35.9	82	54	37.3	12	8	
48	M16	M30 x 2	36	110	82	38.9	82	54	40.3	12	8	
50	M16	M36 x 3	36	110	82	40.9	82	54	42.3	12	8	

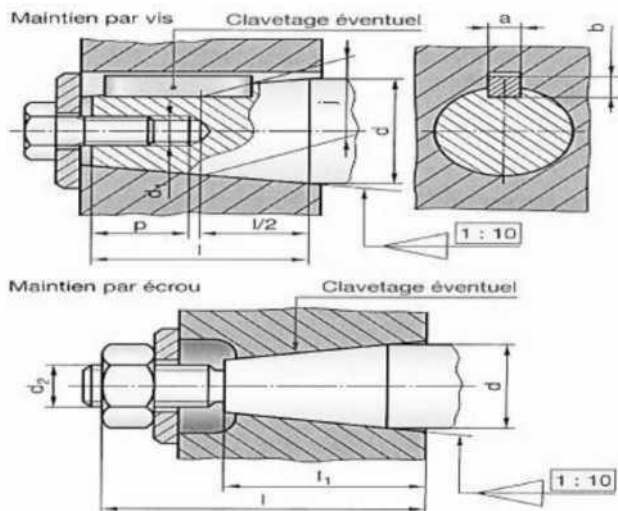
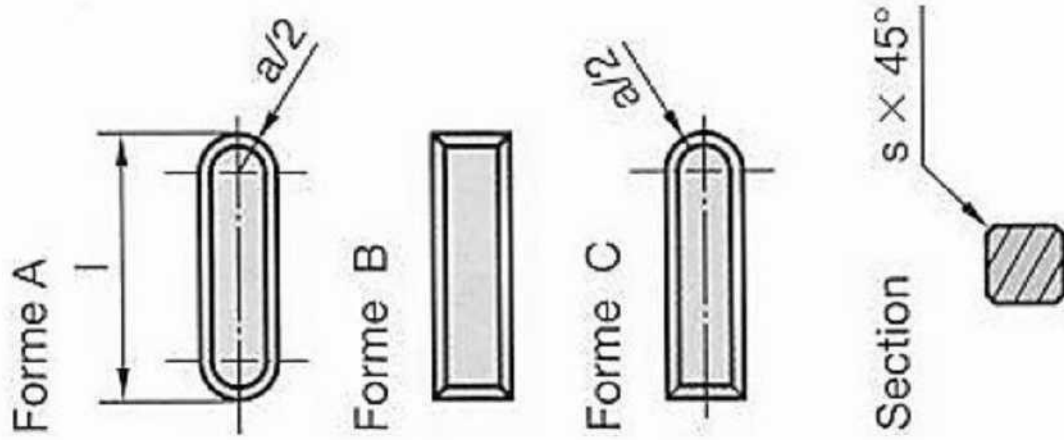


Table de matières

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

Clavetage



Trou pour démontage

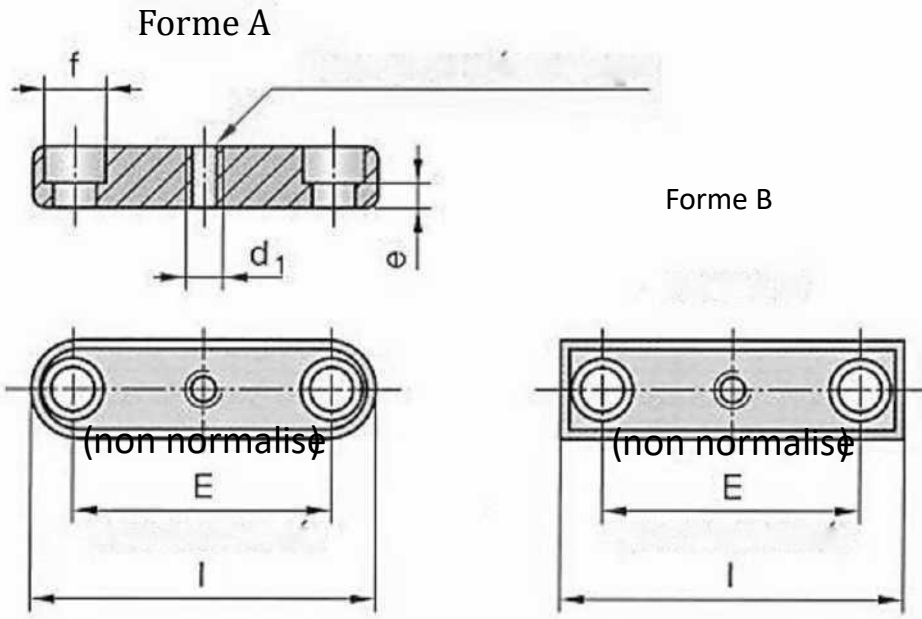


Table de matières

Tolérances pour clavetage

Tolérances pour clavetage

NF E 22-177

clavette	Sur a			h9		
	Sur b			h9 pour b < 6 > 6	h 11 pour	
rainure	libre	normal	serre	d	j	k
Arbre	H9	N9	P9	6 a 22	0 -0.1	0.1 0
				22 130	0 -0.2	0.2 0
moyeu	D10	Js9	P9	130 a 230	0 -0.3	0.3 0

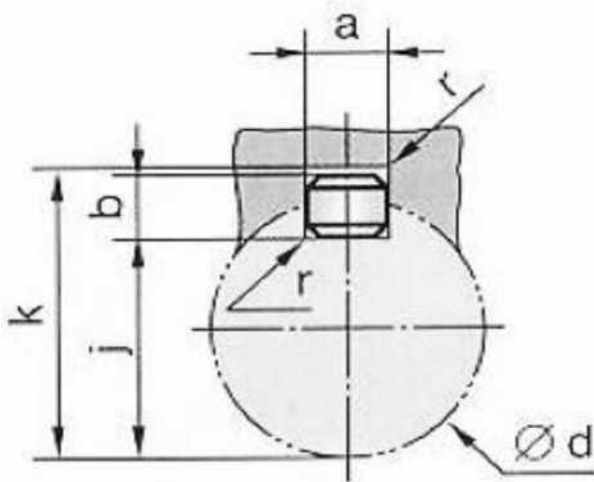


Table de matières

Longueur de clavette :

Choisir la longueur de clavette (L) dans les nombres de NF-E 01-001

1 er choix	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
2ème choix	14	18	22	28	36	45	56	70	90	110	140	180	...

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

Clavette parallèle

Clavette parallèle			NF E 22-177		
d	a	b	s	j	k
De 6 a 8 inclus	2	2	0.16	d- 1.2	d+1
8 a 10	3	3	0.16	d-1.4	d+1.4
10 a 12	4	4	0.16	d-2.5	d+1.8
12 a 17	5	5	0.25	d-3	d+2.3
17 a 22	6	6	0.25	d-3.5	d+2.8
22 a 30	8	7	0.25	d-4	d+3.3
30 a 38	10	8	0.4	d-5	d+3.3
38 a 44	12	8	0.4	d-5	d+3.3
44 a 50	14	9	0.4	d-5.5	d+3.8
50 a 58	16	10	0.6	d-6	d+4.3
58 a 65	18	11	0.6	d-7	d+4.4
65 a 75	20	12	0.6	d-7.5	d+4.9
75 a 85	22	14	1	d-9	d+5.4
85 a 95	25	14	1	d-9	d+5.4
95 a 110	28	16	1	d-10	d+6.4
110 a 130	32	18	1	d-11	d+7.4
130 a 150	36	20	1.6	d-12	d+8.4
150 a 170	40	22	1.6	d-13	d+9.4
170 a 200	45	25	1.6	d-15	d+10.4
200 a 230	50	28	1.6	d-17	d+11.4

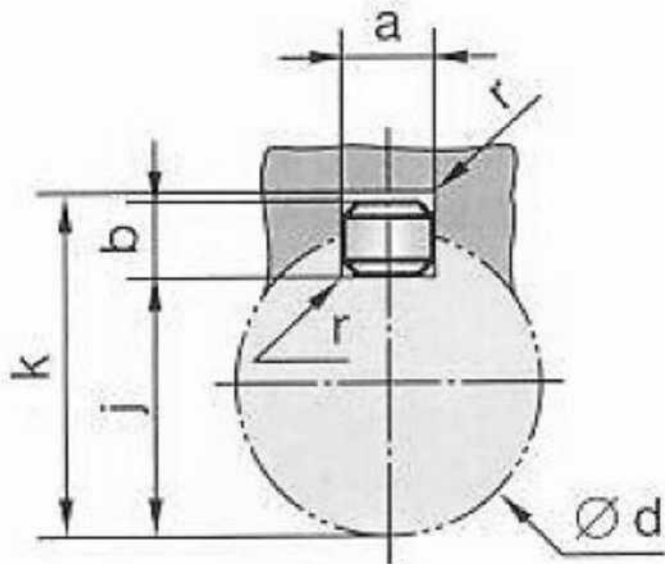
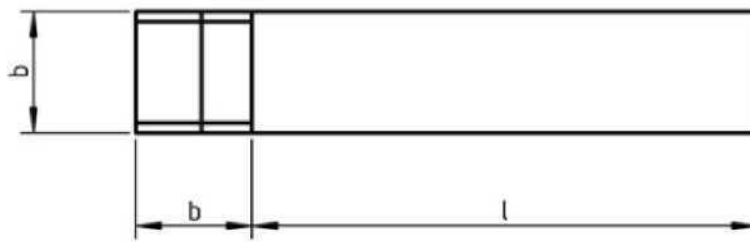
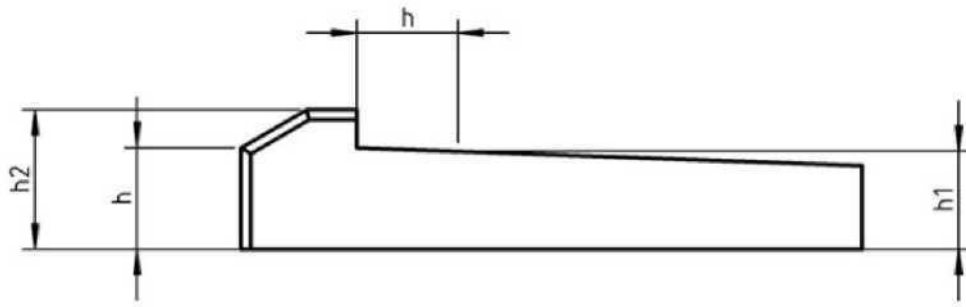


Table de matières

Clavette inclinée avec talon :

b	H	h1	h2
6	6	6.1	10
8	7	7.2	11
10	8	8.2	12
12	8	8.2	12
14	9	9.2	14
16	10	10.2	16
18	11	11.2	18
32	18	18.3	28
36	20	20.4	32
40	22	22.4	36

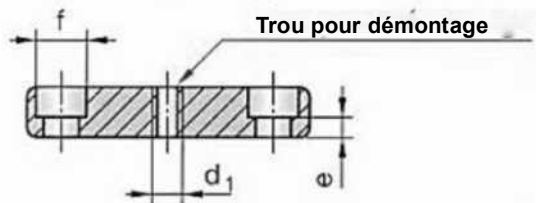
Table de matières



Clavette fixée par vis

Clavette fixée par vis NF E 22 -181							
d	a	b	e	F	j	k	vis
17 a 22	6	6	3	4.5	d- 3.5	d+2.8	M2.5-6
22 a 30	8	7	3.5	6.5	d- 4	d+3.3	M3-8
30 a 88	10	8	3.5	9	d- 5	d+ 3.3	M4-10
38 a44	12	8	2.5	10.5	d- 5	d+ 3.3	M5-10
44 a 50	14	9	2.5	11.5	d- 5.5	d+ 3.8	M6-10
50 a 58	16	10	3.5	10.5	d- 6	d+ 4.3	M6-10
58 a 65	18	11	2.5	14.5	d- 7	d+ 4.4	M8-12
65 a 75	20	12	3.5	13.5	d- 7.5	d+ 4.9	M8-12
75 a 85	22	14	3.5	14.5	d- 9	d+ 5.4	M10-2
85 a 95	25	14	3.5	14.5	d- 9	d+ 5.4	M10-12
95 a 110	28	16	5.5	16.5	d- 10	d+ 6.4	M10-16

Forme A



Forme B

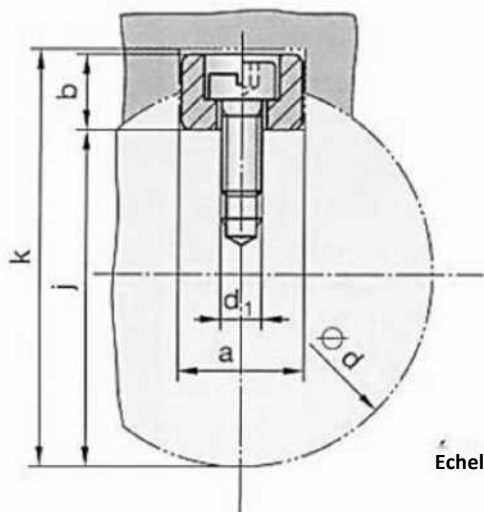
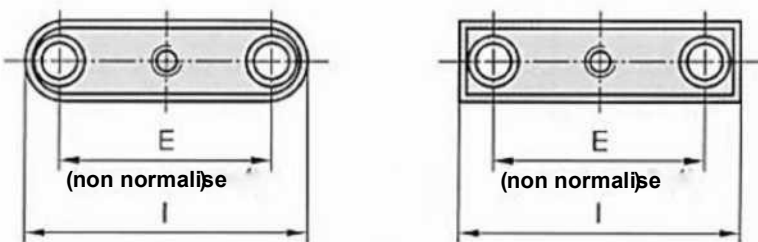
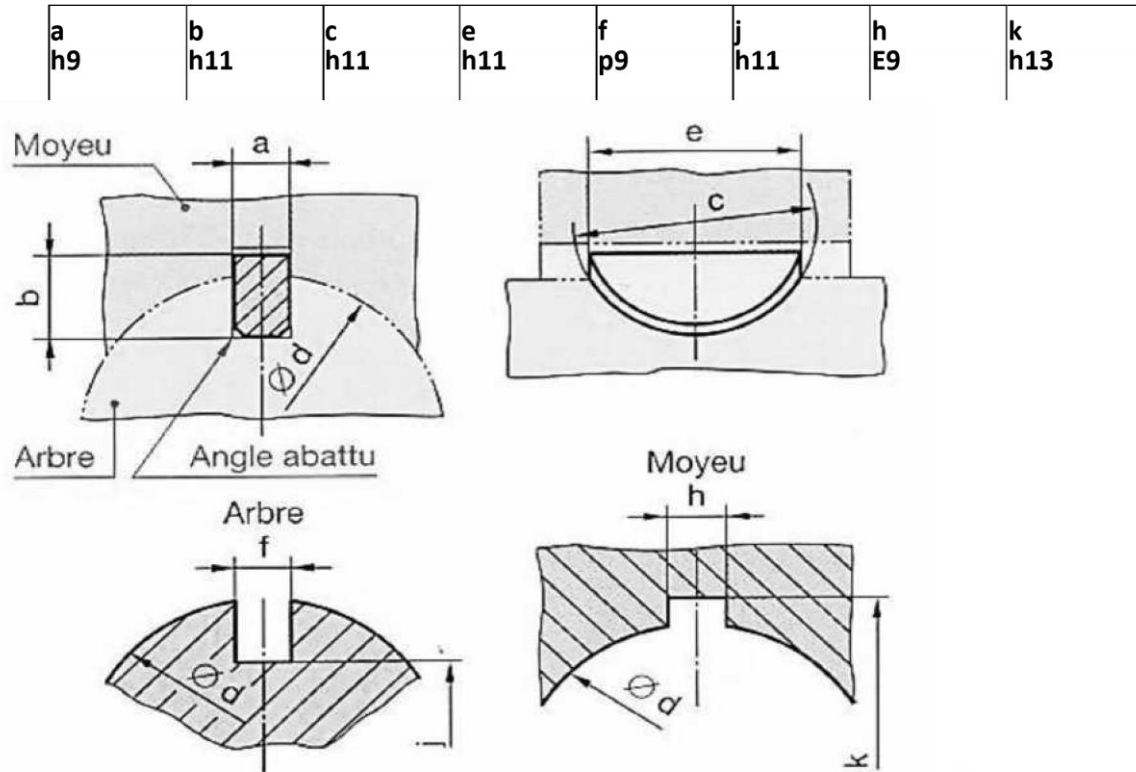


Table de matières

Clavette disque

Clavette disque NF E 22-179

DASSONVILLE



	13	32	32		d- 10		d+ 33
--	----	----	----	--	-------	--	-------

Table de matières

Clavette inclinée sans talon :

Clavette inclinée sans talon NF-E 27-657									
d	axb	h	L	S		j	K1	r	
				min	max			min	max
6	2x2	-	6 a 20	0.16	0.25	d-1.2	d+0.5	0.16	0.08
8	3x3	-	6 a 36	0.16	0.25	d-1.8	d+0.9	0.16	0.08
10	4x4	7	8 a 45	0.16	0.25	d-2.5	d+1.2	0.16	0.08
12	5x5	8	10 a 56	0.25	0.4	d-3	d+1.7	0.25	0.16
17	6x6	10	14 a 70	0.25	0.4	d-3.5	d+2.2	0.25	0.16
22	8x7	11	18 a 90	0.25	0.4	d-4	d+2.4	0.25	0.16
30	10x8	12	22 a 110	0.4	0.6	d-5	d+2.4	0.4	0.25
38	12x8	12	28 a 140	0.4	0.6	d-5	d+2.4	0.4	0.25
44	14x9	14	36 a 160	0.4	0.6	d-5.5	d+2.9	0.4	0.25
50	16x10	16	45 a 180	0.4	0.6	d-6	d+3.4	0.4	0.25
58	18x11	18	50 a 200	0.4	0.6	d-7	d+3.4	0.4	0.25
65	20x12	20	56 a 220	0.6	0.8	d-7.5	d+3.9	0.6	0.4
75	22x14	22	63 a 250	0.6	0.8	d-9	d+4.4	0.6	0.4
85	25x14	22	70 a 280	0.6	0.8	d-9	d+4.4	0.6	0.4
95	28x16	25	80 a 320	0.6	0.8	d-10	d+5.4	0.6	0.4
110	32x18	28	90 a 360	0.6	0.8	d-11	d+6.4	0.6	0.4
130	36x20	32	100 a 400	1	1.2	d-12	d+7.1	1	0.7

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

DASSONVILLE

150	40x22	36	-	1	1.2	d-13	d+8.1	1	0.7
170	45x25	40	-	1	1.2	d-15	d+9.1	1	0.7
200	50x28	45	-	1	1.2	d-17	d+10.1	1	0.7

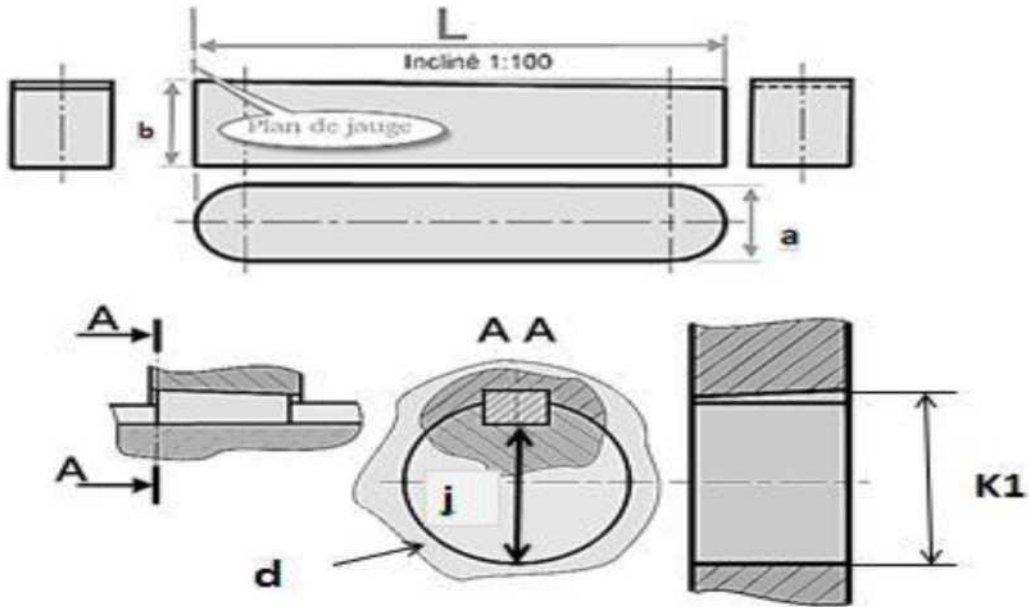
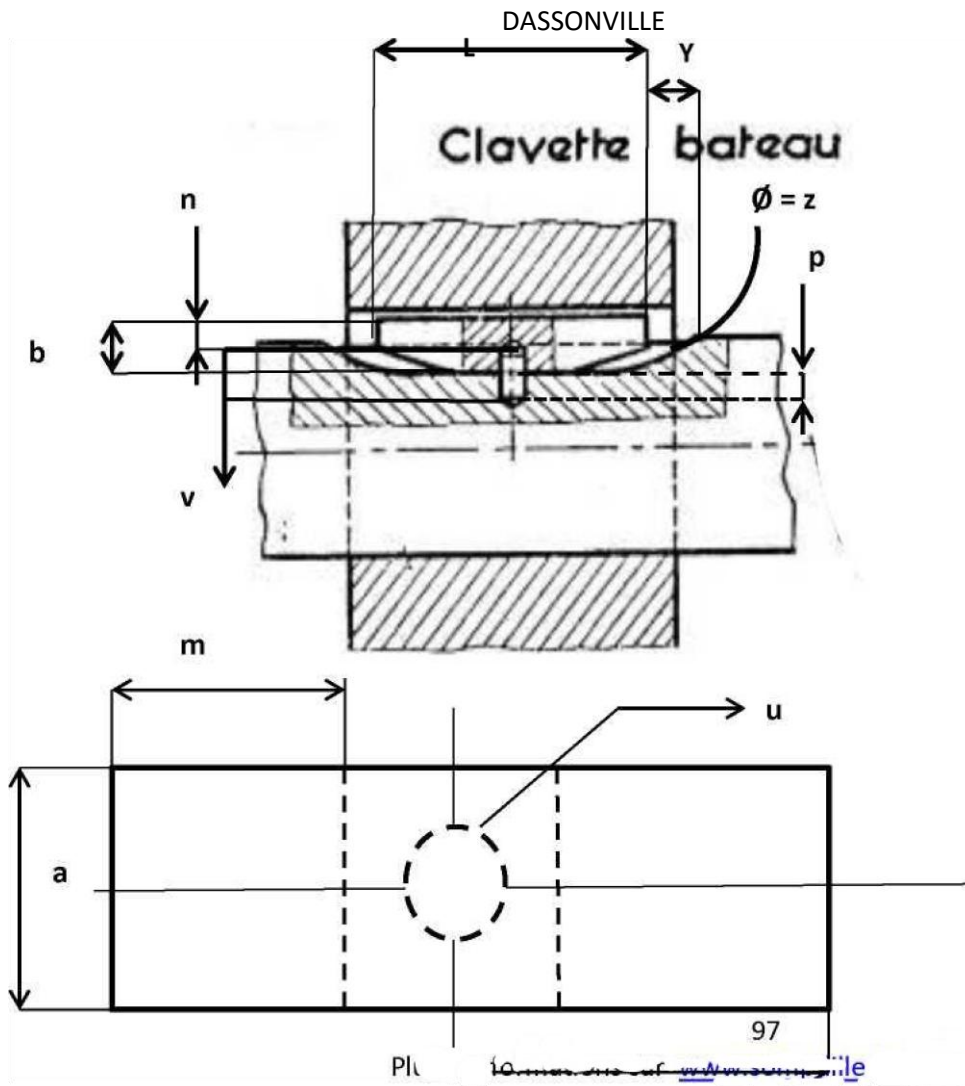


Table de matières

DASSONVILLE

*Clavette bateau :***Clavette bateau****NF-E 27-657**

a	b	m	n	q	u	v	y	z
4	4	10	2	2.5	2	4	2	50
5	5	10	3	3	2	5	2.5	50
6	6	10	4	3	2	5	3	50
8	7	11	4	5	4	8	3	50
10	8	11	5	5	4	8	5	50
12	8	14	5	7	6	10	4	70
14	9	16	5	7	6	10	3	70
16	10	16	6	11	8	16	4	70
18	11	16	7	11	8	16	5	70
20	12	18	7	11	8	16	4	70
24	14	22	9	12	10	18	6.5	100
28	16	25	10	12	10	18	5	100
32	18	25	11	16	12	25	6.5	100
36	20	27	12	16	12	25	6.5	100
40	22	27	14	18	14	30	7	100

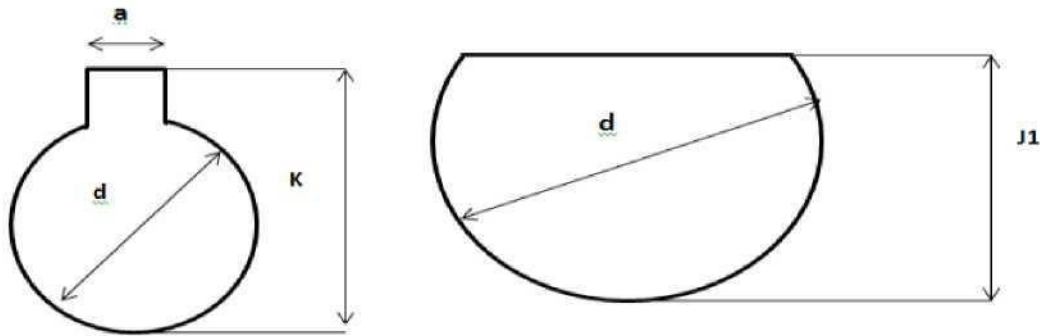
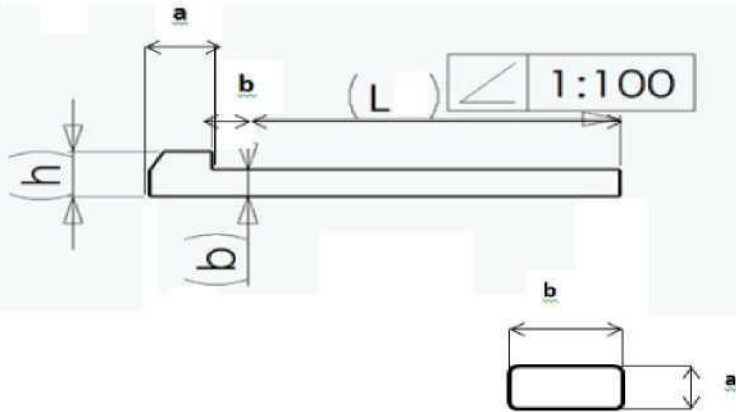


[Table de matières](#)

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

Clavette mince a talon :

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05



Clavette mince a talon NF -E 27-657

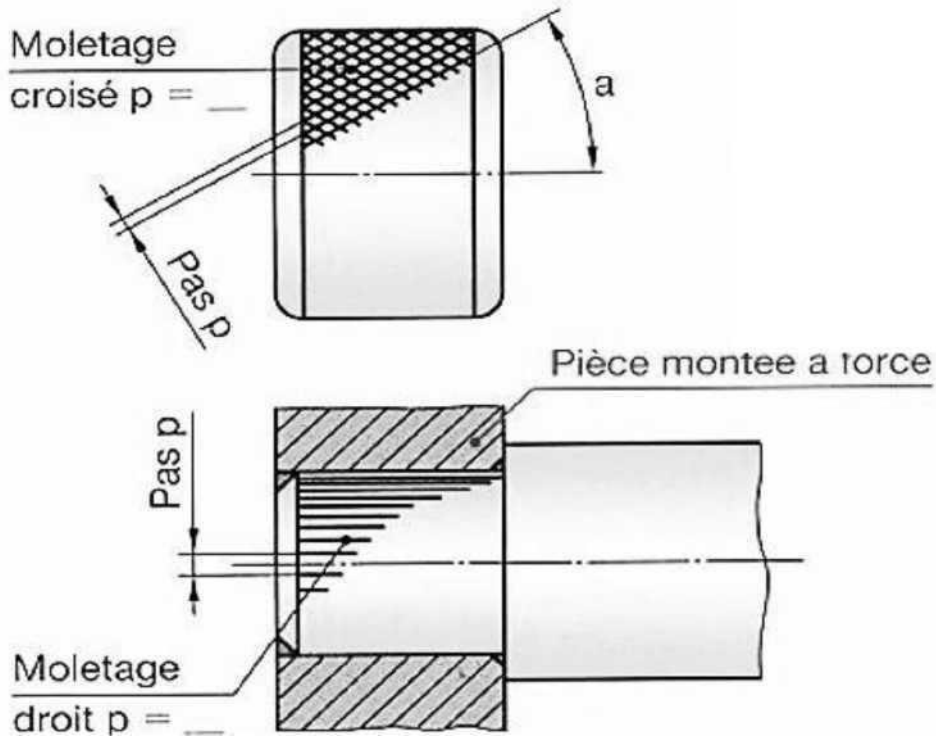
d	a x b	H	L	S		J1	K
				min	Max		
> 22	8x 5	8	De 20 à 71	0.25	0.4	d-3	d+1.7
>30	10 x6	10	De 25 à 90	0.4	0.6	d-3.5	d+2.2
>38	12x6	10	De 32 à 125	0.4	0.6	d-3.5	d+2.2
>44	14x6	10	De 36 à 140	0.4	0.6	d-3.5	d+2.2
>50	16 x7	11	De 45 à 180	0.4	0.6	d-4	d+2.4
>58	18 x7	11	De 50 à 200	0.4	0.6	d-4	d+2.4
>65	20x8	12	De 56 à 220	0.6	0.8	d-5	d+2.4
>75	22x9	14	De 63 à 250	0.6	0.8	d-5.5	d+2.9
>85	25 x9	14	De 70 à 280	0.6	0.8	d-5.5	d+2.9
>99	28 x10	16	De 80 à 320	0.6	0.8	d-6	d+3.4
>110	32x11	18	De 90 à 360	0.6	0.8	d-7	d+3.4
>130	36x12	20	De 100 à 400	1	1.2	d-7.5	d+3.9
>150	40 x14	22	De 125 à 400	1	1.2	d-9	d+4.4
>170	45 x16	25	De 140 à 400	1	1.2	d-10	d+5.4
>200	50x18	28	De 160 à 400	1	1.2	d-11	d+6.4

Table de
matières

DASSONVILLE

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

moletage *Clavette mince a talon :*



Pas usuels	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2
------------	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	---

Table de matières

Cannelures

Série légère										Série moyenne									
Désignation			B	E	G	K	R	A		Désignation			B	E	G	K	R	A	
N	d	D						dmi n		N	d	D						dmi n	
6	23	26	6	1.25	0.3	0.3	0.2	22.10	4	6	11	14	3	1.5	0.3	0.3	0.2	9.9	4
6	26	30	6	1.84	0.3	0.3	0.2	24.6	5.3	6	13	16	3.5	1.5	0.3	0.3	0.2	12	4
6	29	32	7	1.77	0.3	0.3	0.2	26.7	6.3	6	16	20	4	2.1	0.3	0.3	0.2	14.5	6.3
8	32	36	6	1.89	0.4	0.4	0.3	30.42	7.2	6	18	22	5	1.9	0.3	0.3	0.2	16.7	6.3
8	36	40	7	1.78	0.4	0.4	0.3	34.50	7.2	6	21	25	5	2	0.3	0.3	0.2	19.5	6.3
8	42	46	8	1.68	0.4	0.4	0.3	40.40	7.2	6	23	28	6	2.3	0.3	0.3	0.2	21.3	8.5
8	45	50	9	1.61	0.4	0.4	0.3	44.62	7.2	6	26	32	6	3	0.4	0.4	0.3	23.4	9.9
8	52	58	10	2.72	0.5	0.5	0.5	49.70	12	6	28	34	7	3	0.4	0.4	0.3	25.9	9.9
8	56	62	10	2.76	0.5	0.5	0.5	53.60	12	8	32	38	6	3.3	0.4	0.4	0.3	29.4	13.2
8	62	68	12	2.40	0.5	0.5	0.5	59.82	12	8	36	42	7	3	0.4	0.4	0.3	33.5	13.2
10	72	78	12	2.54	0.5	0.5	0.5	69.60	15	8	42	48	8	2.9	0.4	0.4	0.3	39.5	13.2
10	82	83	12	2.67	0.5	0.5	0.5	79.32	15	8	46	54	9	4.1	0.5	0.5	0.5	42.7	18
10	92	98	14	2.36	0.5	0.5	0.5	89.44	15	8	52	60	10	4	0.5	0.5	0.5	48.7	18
10	102	108	16	2.23	0.5	0.5	0.5	99.90	15	8	56	65	10	4.7	0.5	0.5	0.5	52.2	21
10	112	120	18	3.23	0.5	0.5	0.5	108.8	22.5	8	62	72	12	5	0.5	0.5	0.5	57.8	24
										10	72	82	12	5.4	0.5	0.5	0.5	67.4	30
										10	82	92	12	5.4	0.5	0.5	0.5	77.1	30

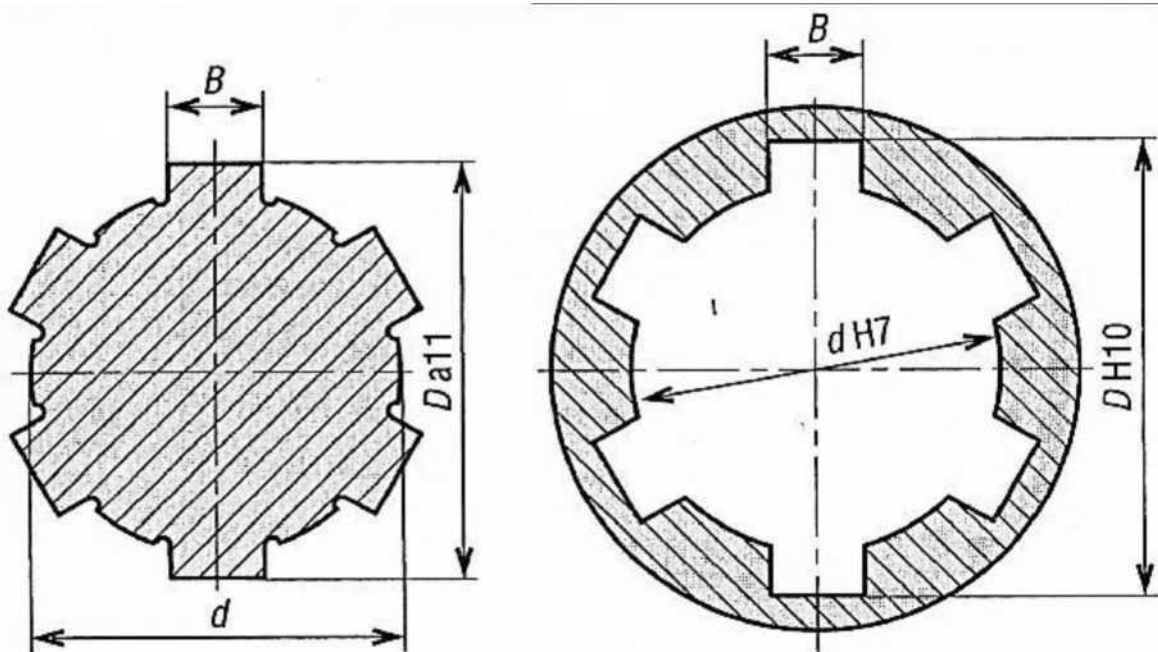


Table de matières

Anneau élastique pour alésage (à montage axial) :

C : espace libre nécessaire au montage

d	e	c	f	g	Tol g	k	Fa	
3	0.4	6.8	0.5	2.8	0 -0.04	0.3	0.47	
4	0.4	8.4	0.5	3.8	0.048	0.3	0.60	
5	0.6	10.7	0.7	4.8		0.3	1	
6	0.7	12.2	0.8	5.7	0	0.45	1.45	
	0.8		0.9	6.7		0.45	2.6	
8	0.8	15.2	0.9	7.6		0.6	3	
9	1	15.4	1.1	8.6		0	0.6	3.5
10	1	17.6	1.1	9.6		0.058	0.6	4
12	1	19.6	1.1	11.5	0	0.75	5	
14	1	22	1.1	13.4		0	0.9	6.4
15	1		23.2	1.1		14.3	-0.11	1.05
17	1	25.6	1.1	16.2	1 - 0.13	1.2	8	
20	1.2	29	1.3	19		1.5	17.1	
22	1.2	31.4	1.3	21	0	1.5	16.9	
25	1.2	34.8	1.3	23.9	-0.21	1.65	16.2	

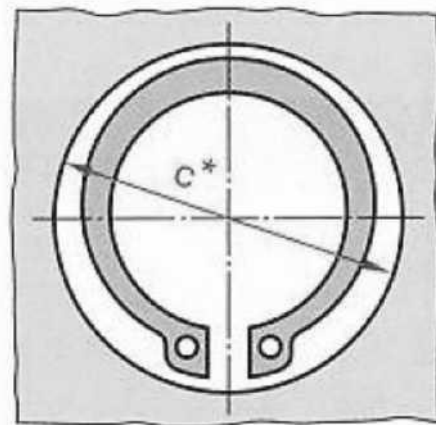
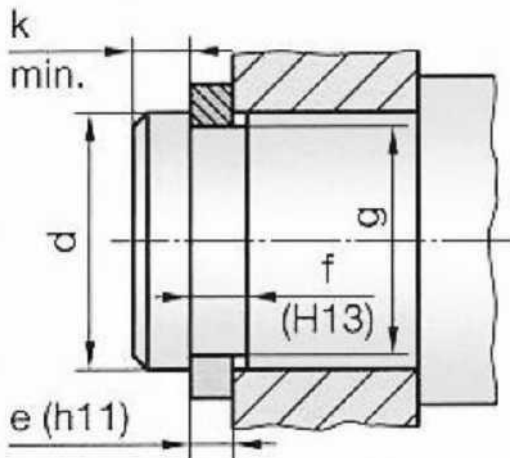
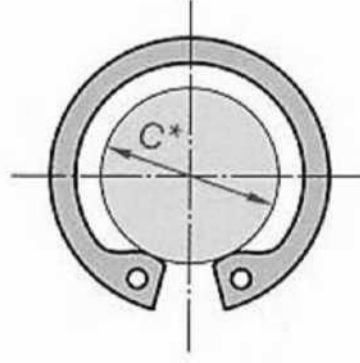
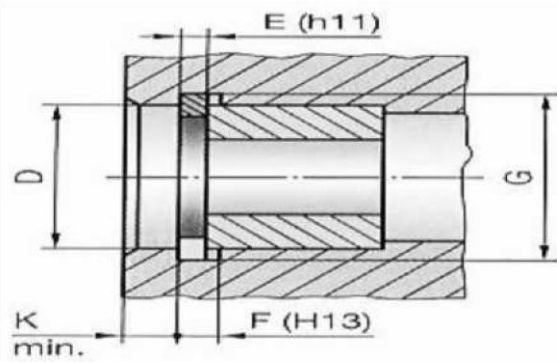


Table de matières

Anneau élastique :

D	E	C	F	G	Tol G	K	Fa
8	0.8	3.2	0.9	8.4	+0.09	0.6	2
9	0.8	4	0.9	9.4	0	0.6	2
10	1	3.7	1.1	10.4	+0.11	0.6	4
12	1	4.7	1.1	12.5		0.75	4
15	1	7	1.1	15.7		1.05	5
17	1	8.4	1.1	17.8	+0.13	1.2	6
20	1	10.6	1.1	21		1.5	7.2
22	1	13.6	1.1	23		0	1.5
25	1.2	15	1.3	26.2	+0.21	1.8	14.6
28	1.2	18.4	1.3	29.4	0	2.1	13.3
30	1.2	19.4	1.3	31.4	+0.25	2.1	13.7
32	1.2	20.2	1.3	33.7		2.55	13.8
35	1.5	23.2	1.6	37		0	3
40	1.75	27.4	1.85	42.5	+0.25	3.75	44.6
45	1.75	31.6	1.85	47.5		3.75	43.1
50	2	36	2.15	53		0	4.5
55	2	40.4	2.15	58	+0.30	4.5	60.3
60	2	44.4	2.15	63		4.5	61
65	2.5	48.8	2.65	68		4.5	121
70	2.5	53.4	2.65	73		4.5	119
75	2.5	58.4	2.65	78		4.5	118
80	2.5	62	2.65	83.5	+0.35	5.25	120
85	3	66.8	3.15	88.5		5.25	201
90	3	71.8	3.15	93.5		5.25	199
95	3	76.4	3.15	95.5		5.25	195
100	3	81	3.15	103.5	0	5.25	188
105	4	86	4.15	109	+0.54	6	436
110	4	88.2	4.15	114	0	6	415

DASSONVILLE



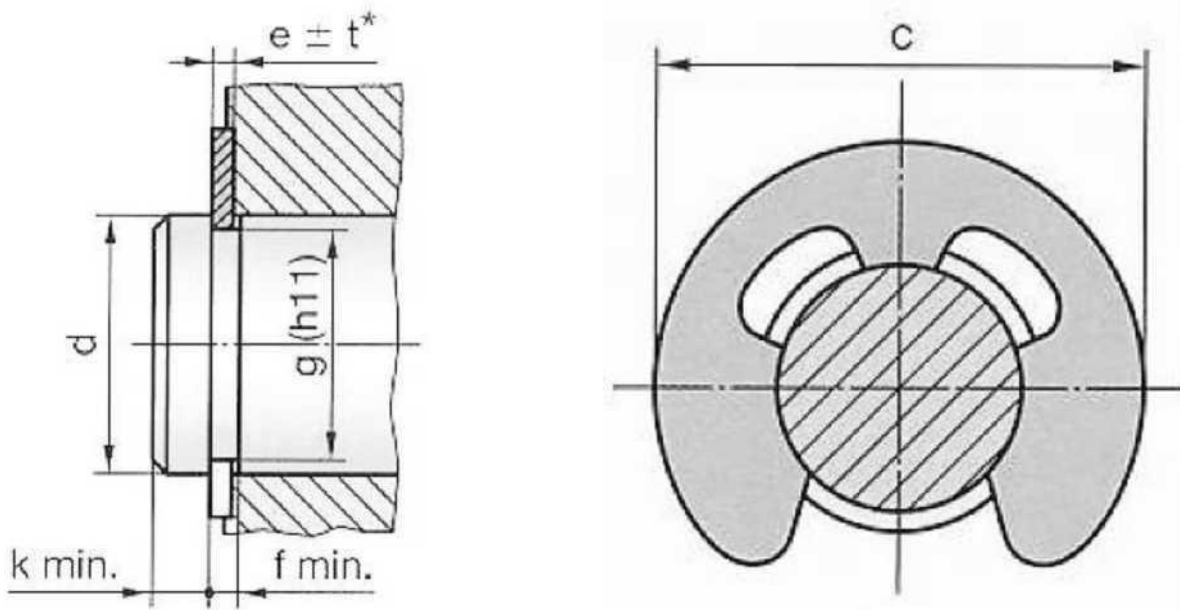
C : espace libre nécessaire au montage

Table de matières

Anneau a montage radial

d nominal	Plage d'utilisation	e	c	f	g	k	Fa
1	1 a 1.4	0.2	2	0.24	0.8	0.4	8
1.4	1.4 a 2	0.3	3	0.34	1.2	0.6	12
2	2 a 2.5	0.4	4	0.44	1.5	0.8	22
2.5	2.5 a 3	0.5	4.5	0.54	1.9	1	35
3	3 a 4	0.6	6	0.64	2.3	1	50
4	4 a 5	0.6	7	0.64	3.2	1	65
5	5 a 7	0.7	9	0.74	4	1.2	95
6	6 a 8	0.7	11	0.74	5	1.2	115
7	7 a 9	0.7	12	0.74	6	1.2	135
8	8 a 11	0.9	14	0.94	7	1.5	180
9	9 a 12	1	16	10.5	8	1.8	250
10	10 a 14	1.1	18.5	1.15	9	2	300
11	11 a 15	1.2	20	1.25	10	2	350
13	13 a 18	1.3	23	1.35	12	2.5	470
16	16 a 24	1.5	29	1.55	15	3	780
20	20 a 31	1.75	37	1.8	19	3.5	1100
25	25 a 38	2	44	2.05	24	4	1500

Table de matières



Anneau self locking pour arbre d'arrêt a arc-boutement

d	D	e	h	Fa
2	9.7	0.2	1.25	40
3	9.7	0.2	1.25	40
4	11.5	0.2	1.25	75
5	11.5	0.2	1.25	80
6	15.3	0.25	1.25	80
7	15.3	0.25	1.25	80
8	15.3	0.25	1.25	80
10	18.5	0.3	1.9	115
12	25	0.4	2.3	220
14	28.2	0.4	2.3	220
16	28.2	0.4	2.3	220

DASSONVILLE

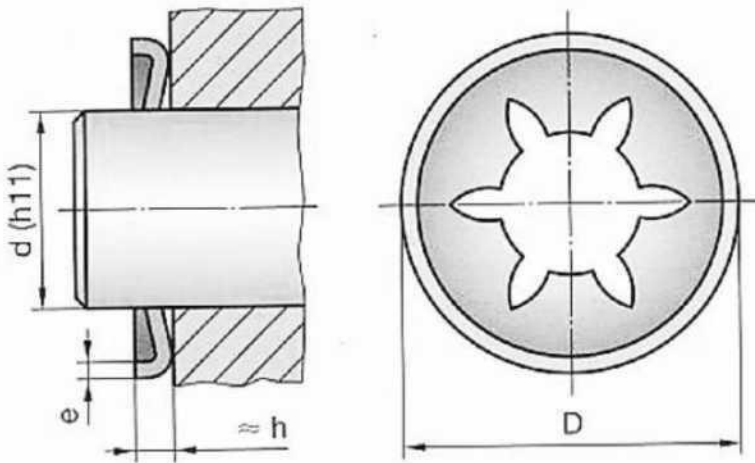


Table de matières

Anneau Grifax plus pour arbre d'arrêt a arc-boutement

d	D	e	d1	m	Fa
2	6.5	0.25	1.8	0.5	15
3	9.1	0.25	2.76	0.5	20
4	10.1	0.25	3.76	0.5	20
5	11.5	0.25	4.76	0.5	20
6	12	0.4	5.86	0.8	20
8	14.8	0.4	7.82	0.8	20
10	17.2	0.4	9.8	0.8	35
12	18	0.4	11.8	0.8	35
14	20.5	0.4	13.75	0.8	45
15	23	0.4	14.7	0.8	60
16	24.5	0.4	15.7	0.8	70
17	26	0.4	16.7	0.8	80
18	27	0.4	17.7	0.8	80
20	29	0.5	19.7	0.8	90
22	31	0.5	21.7	0.8	90
25	34	0.5	24.7	0.8	100
28	37	0.5	27.7	0.8	100
30	40	0.5	29.7	0.8	100

DASSONVILLE

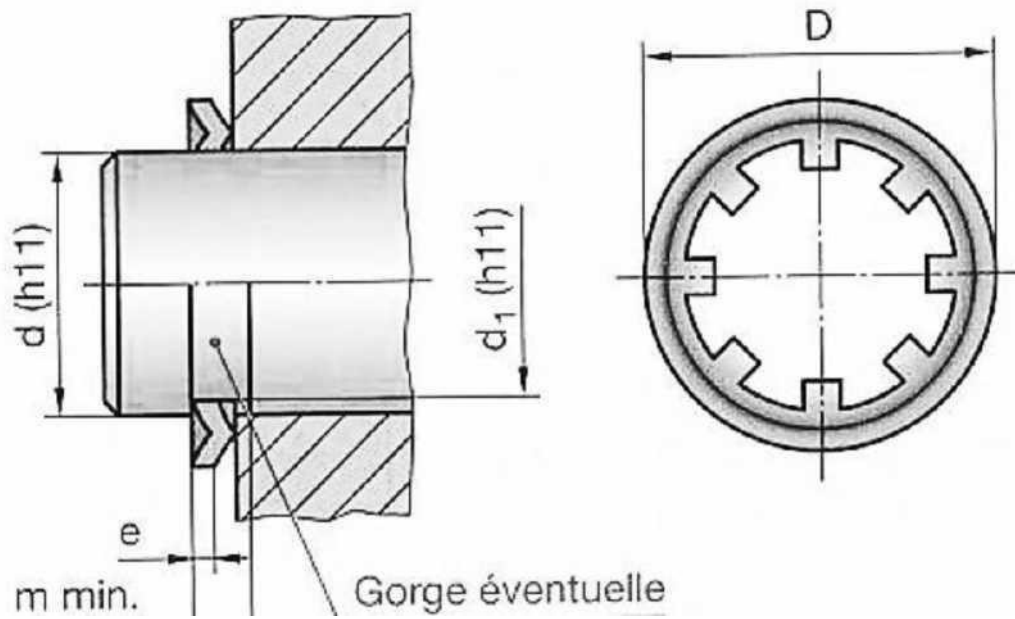


Table de matières

Anneau self locking pour alésage d'arrêt a arc-boutement

D	d	e	D1	m	Fa
8	4	0.25	8.1	0.5	45
10	5	0.25	10.1	0.5	50
12	6	0.25	12.15	0.5	50
15	9	0.25	15.15	0.5	60
16	9.4	0.3	16.2	0.5	60
17	9.6	0.3	17.2	0.5	60
18	10.5	0.4	18.2	0.8	70
19	10	0.4	19.2	0.8	80
20	11	0.4	20.2	0.8	80
22	13	0.5	22.2	0.8	80
25	16	0.5	25.2	0.8	80
30	21	0.5	30.2	0.8	80
32	22.5	0.5	32.3	0.8	80
35	25	0.5	35.2	0.8	100
40	30	0.5	40.2	0.8	100
50	39	0.5	50.2	0.8	100

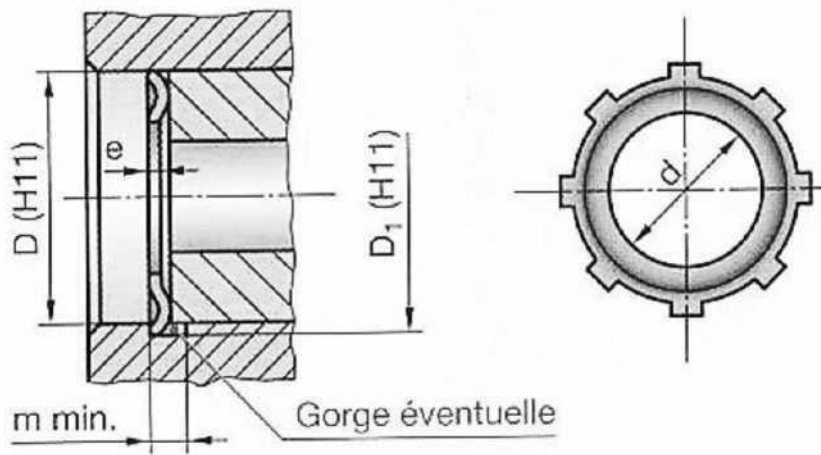


Table de matières

Anneau élastique rond

Anneau élastique rond				DIN 7993	
d1	d2	da	d5	e	r
4	3.1	3.2	0.8	1	0.5
5	4.1	4.2	0.8	1	0.5
6	5.1	5.2	0.8	1	0.5
7	6.1	6.2	0.8	2	0.5
8	7.1	7.2	0.8	2	0.5
10	9.1	7.2	0.8	2	0.5
12	10.8	9.2	1	3	0.6
14	12.8	11	1	3	0.6
16	14.2	13	1.6	3	0.9
18	16.2	14.4	1.6	3	0.9
20	17.7	16.4	2	3	1.1
22	19.7	18	2	3	1.1
24	21.7	20	2	3	1.1

DASSONVILLE

25	22.7	22	2	3	1.1
26	23.7	23	2	3	1.1
28	25.7	26	2	3	1.1
30	27.7	28	2	3	1.1
32	29.1	29.5	2.5	4	1.4
35	32.1	32.5	2.5	4	1.4
38	35.1	35.5	2.5	4	1.4
40	37.1	37.5	2.5	4	1.4

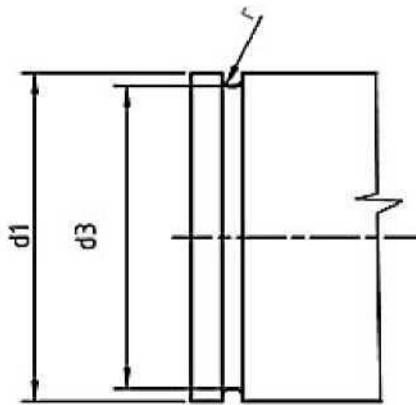
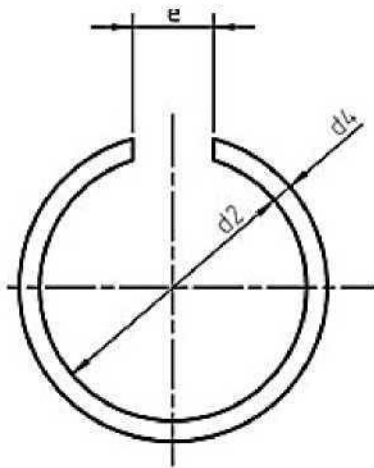


Table de matières

Coussinet

Coussinet cylindrique (fritte)

d	D	L	d	D	L
2	5	2-3	18	24	18-22-28-36
4	8	4-8-12	20	26	16-20-25-32
5	9	4-5-8	22	28	18-22-28-36
6	10	6-10-12-16	25	32	20-25-32-40
8	12	8-12-16-20	28	36	22-28-36-45
10	16	10-16-20-25	30	38	24-30-38
12	18	12-16-20-25	32	40	20-25-32-40-50

DASSONVILLE

14	20	14-18-22-28	35	45	25-35-40-50
15	21	16-20-25-32	40	50	25-32-40-50
16	22	16-20-25-32	45	55	35-45-55-65

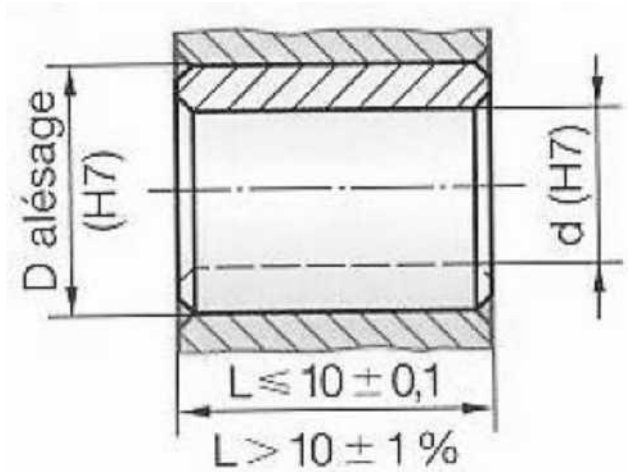


Table de matières

Coussinet a collerette (fritte) :

d	D	D1	e	L	d	D	D1	e	L
3	6	9	1.5	4-6-10	20	26	32	3	16-20-25-32
4	8	12	2	4-8-12	22	28	34	3	15-20-25-30
6	10	14	2	6-10-16	25	32	39	3.5	20-27-32
8	12	16	2	8-12-16	28	36	44	4	22-28-36
10	16	22	2	8-10-16	30	38	46	4	20-25-30
12	18	24	3	8-12-20	32	40	48	4	20-25-30-32
14	20	26	3	14-18-22-28	36	45	54	4.5	22-28-36
16	22	28	3	16-20-25-32	40	50	60	5	25-32-40
18	24	30	3	16-22-28	50	60	70	5	32-40-50

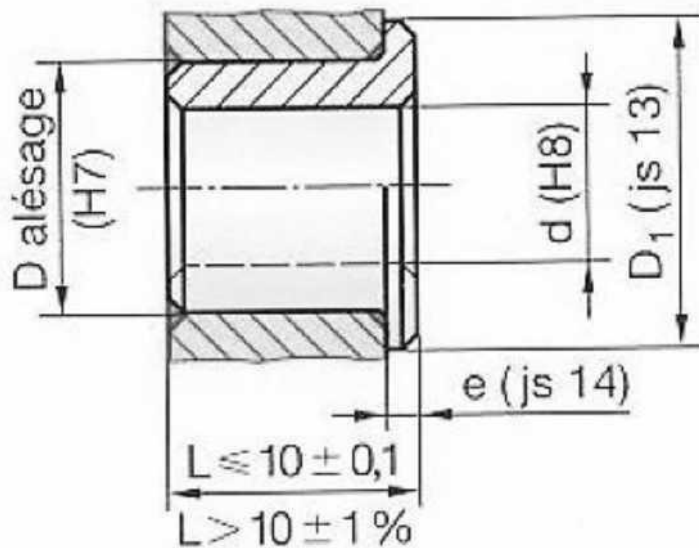


Table de matières

Coussinet cylindrique PTFE (auto lubrifiant composite) *Coussinet a collerette PTFE (autolubrifiant composite)*

d	D	L	f	d	D	L	f	
3	4.5	3-5-6	0.8±0.3	20	22	10-15-20-25-30	0.8±0.3	
4	5.5	4-6-10		22	25	15-20-25-30		
5	7	5-8-10		25	28	15-20-25-30		
6	8	6-8-10		28	32	20-25-30		
8	10	6-8-10-12		30	34	15-20-25-30-40		
10	12	8-10-12-15-20		32	36	20-30-40		1.2±0.4
12	14	8-10-12-15-20-25		35	39	20-30-40-50		
14	16	10-12-15-20-25		40	44	20-30-40-50		
15	17	10-12-15-20-25		45	50	20-30-40-50		
16	18	10-12-15-20-25		50	55	20-30-40-60		
18	20	15-20-25	55	60	30-40-60			

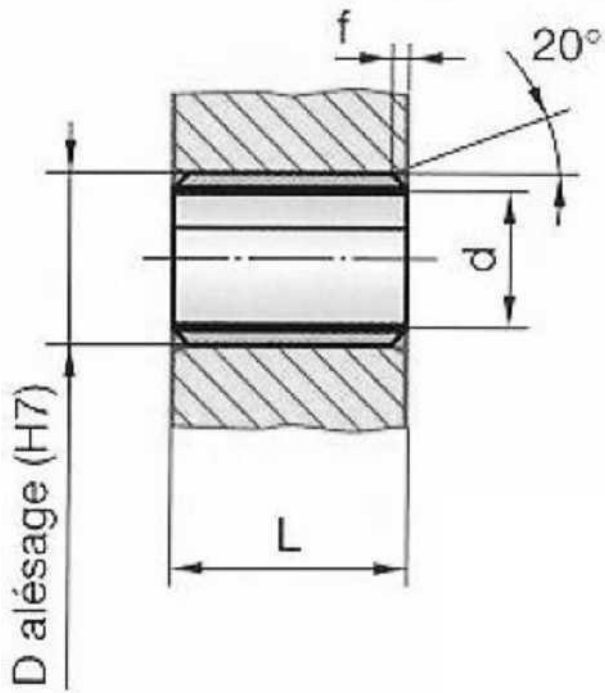


Table de matières

d	D	D1	e	L	d	D	D1	e	L
6	8	12	1	4-8	16	18	24	1	12-17
8	10	15	1	5.5-7.5-9.5	18	20	26	1	12-17-22
10	12	18	1	7-9-12-17	20	23	30	1.5	11.5-15-16.5-21.5
12	14	20	1	7-9-12-15-17	25	28	35	1.5	11.5-16.5-21.5
14	16	22	1	12-17	30	34	42	2	16-26
15	17	23	1	9-12-17	35	39	47	2	16-26

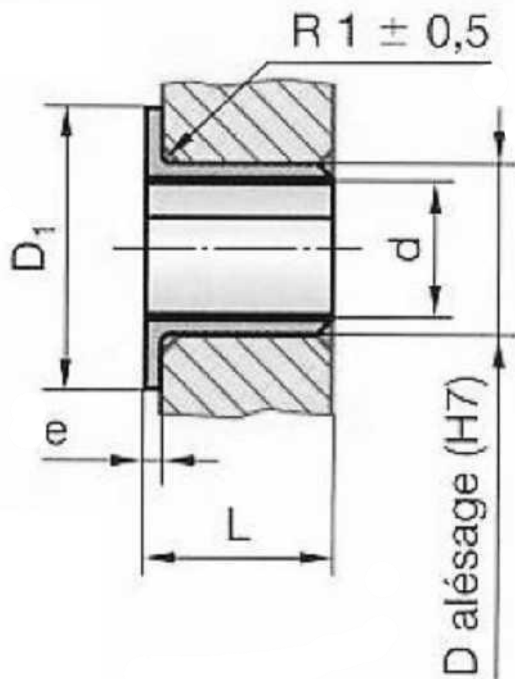


Table de matières

Coussinet cylindrique en polyamide :

d	D	L	f	d	D	L	f
8	10	8-10	0.8±0.3	16	18	15-20	0.8±0.3
10	12	10-12-15		20	23	15-20	
12	14	10-12-15		25	28	15-20	
14	16	15-20		30	34	20-30	
15	17	15-20		/	/	/	

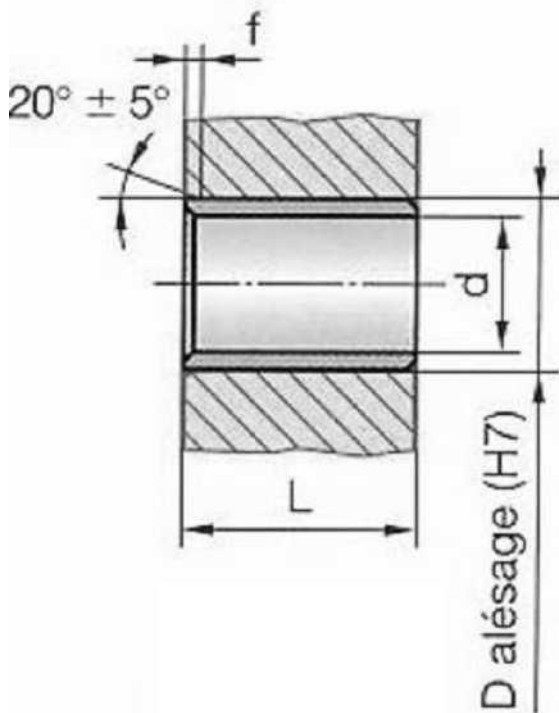


Table de matières

d	D	D1	e	L	d	D	D1	e	L
10	12	18	1	7-12	16	18	24	1	17
12	14	20	1	9-12	20	23	30	1.5	11.5-21.5
14	16	22	1	12-17	25	28	35	1.5	11.5-21.5
15	17	23	1	12-17	/	/	/	/	/

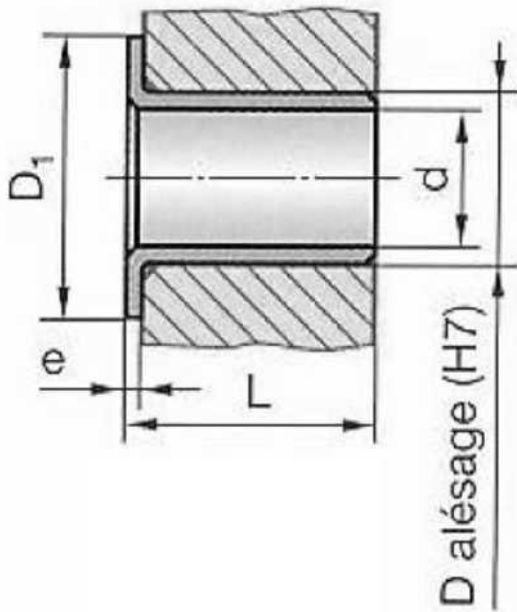


Table de matières

Principaux joint *Coussinet a collerette en polyamide*

Joint circulaire d'étanchéité :

Joint circulaire d'étanchéité

NF R 93-920

d	D1 D2	e	d	D1 D2	e	d	D1	D2	e
5	9	1	12	17	1.5	27	35	35	2
6	10		14	19		33	38	41	
7	11		16	22		36	42	44	
8	12		18	24		39	45	47	
9	14		20	26		42	48	50	
10	15		22	29		45	52	53	

DASSONVILLE

11	16	1.5	24	32	2
----	----	-----	----	----	---

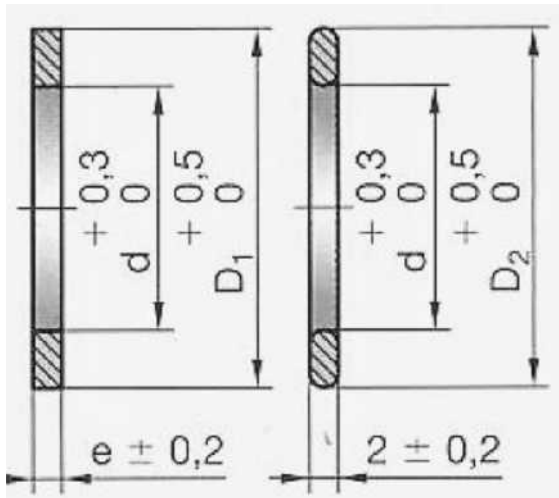
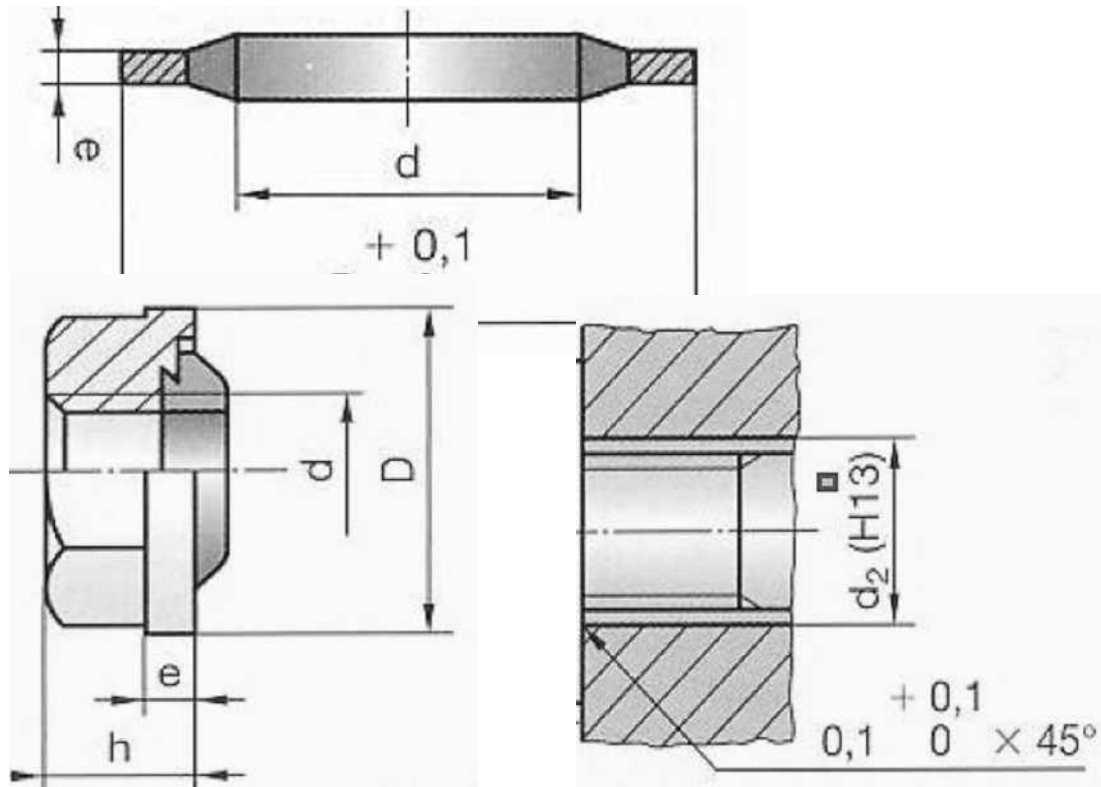


Table de matières

Bague B.S :

type	d	D	e	type	d	D	e	type	d	D	E
A3	3	6.35	1	B14	14	21	1.5	C30	30	39	2
A4	4	9		B16	16	23		C33	33	42	
A5	5	10		C18	18	27		D36	36	48	
A6	6	11		C20	20	29		D39	39	51	
A8	8	13		C22	22	31		D42	42	54	
B10	10	17		C24	24	33		D45	45	57	
B12	12	19	1.5	C27	27	36	D48	48	60	2.5	

DASSONVILLE



Ecrou d'étanchéité Seal-Lock :

d	a	D	h	e	d2
M6	10	12	7	1.5	6.6
M8	13	17	8.5	2	9
M10	17	21	9	3	11
M12	19	23	10	3	14
M14	22	27	11	3	16

Table de matières

Joint a lèvre a roulement a aiguilles :

Joint a levre a frottement radial						D N 3760 :					
d	D	E	d	D	E	d	D	E	d	D	E
6	16	7	18	32	7	30	62	7	50	65	8
	22			35			32			45	
8	22	7	20	40	7	35	47	7	52	72	8
	24			30			35			50	
9	22	7	22	32	7	38	47	7	55	68	8
	24			35			50			70	
	26			40			52			72	
10	22	7	22	47	7	38	62	7	58	80	8
	24			32			52			80	
	26			35			55			85	
12	22	7	22	40	7	38	62	7	58	72	8

DASSONVILLE

	24			47		40	52	7		80				
12	28	7	25	35	7	40	55	7	60	75	8			
	30			40			62			80				
15	26	7		42		42	55	8	62	85				
	30			47			62			90				
	32			52			72	85						
	35			28			40	7		72		90	10	
17	28			47		45	60	8	65	85	10			
	30			52			62			90				
	32			7			30	40		7	65	100		
	35							42			72	70	90	10
	40							47			48	62	8	100
18	30			52			72		75	95	10			

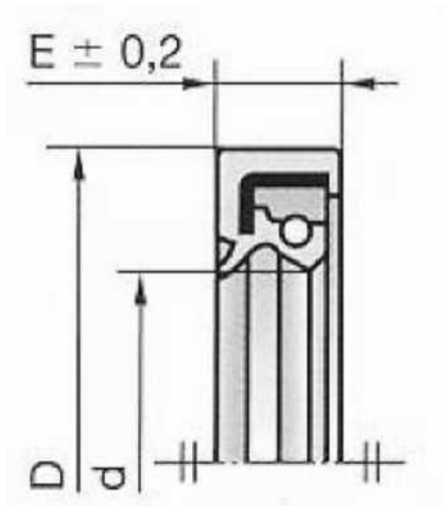


Table de matières

Joint à lèvres a frottement radial :

d	D	E	d	D	E	
4	8	2	16	25	3	
5	9	2	17	23	3	
5	10	2	17	25	3	
6	10	2	18	24	3	
6	12	2	18	26	3	
7	11	2	19	27	4	
7	14	2	20	26	4	
8	12	3	20	28	4	
8	15	3	21	29	4	
9	13	3	22	28	4	
9	16	3	22	30	4	
10	14	3	24	32	4	
10	17	3	25	32	4	
12	16	3	25	33	4	
12	18	3	25	35	4	
12	19	3	26	34	4	
13	19	3	28	35	4	
14	20	3	28	37	4	
14	21	3	29	38	4	+ 0,4 E
14	22	3	30	37	4	
15	21	3	30	40	4	
15	23	3	32	42	4	- 0,2
16	22	3	32	45	4	
16	24	3	35	42	4	

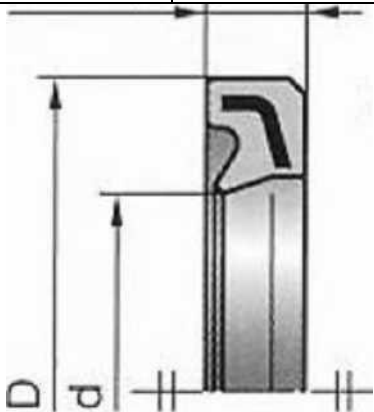


Table de *matières*

Joint a lèvre a frottement axial :

Joint a lèvre a frottement axial

DIN 3760

d	d1	B	t	m	n	d	d1	B	t	m	N
3	2.7, a 3.5	2.5	0.3	1	4	35	33 a 36				12
4	3.5 a 4.5					38	36 a 38	6	0.8	3	
5	4.5 a 5.5					40	38 a 43				15
6	5.5 a 6.5	3	0.4	1	6	45	43 a 48	7	1	3	
7	6.5 a 8					50	48 a 53				
8	8 a 9.5					55	53 a 58				15
10	9.5 a 11.5					60	58 a 63	7	1	3	
12	11.5 a 12.5					65	63 a 68				
14	12.5 a 15.5	4.5		1	9	70	68 a 73				
16	15.5 a 17		0.6			75	73 a 78				
18	17.5 a 19.5					80	78 a 83				
20	19 a 21					85	83 a 88	9	1.2	4	18
22	21 a 24	6	0.8	2	12	90	88 a 93				
25	24 a 27					95	93 a 98				
28	27 a 29					100	98 a 105				
30	29 a 31	6	0.8	2	12	110	105 a 115	10.5	1.5	4	21
32	31 a 33										

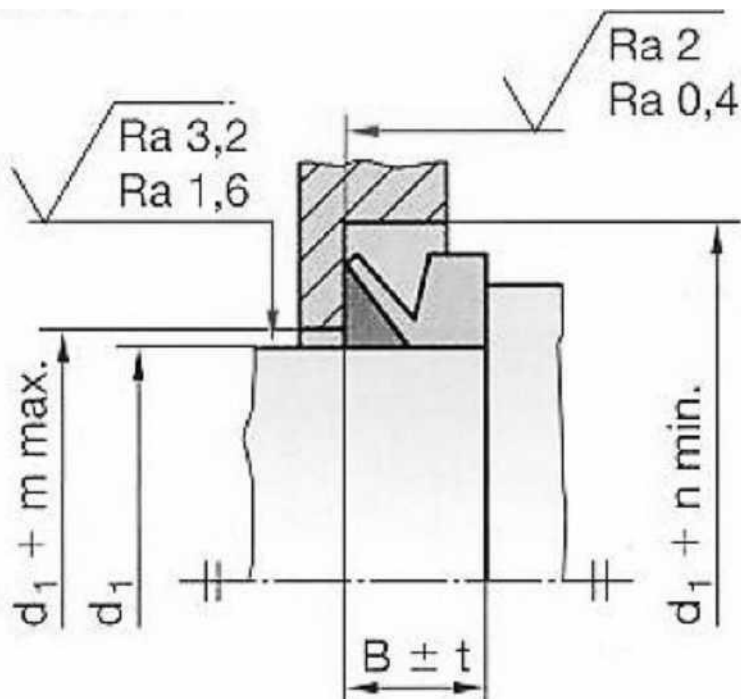


Table de matières

DASSONVILLE

Details des gorges

:

Joint torique

D 0

d	1	1.6	1.78	1.9	2.62 a	2.70	3.53	3.60	5.33	6.99
D	1.3	2.1	2.4	2.5	3.4	3.4	4.5	4.5	6.5	8.8
1	.15	6								
G	0.82 5	1..3	1.45	1.55	2.2 2	2.3	3.1	3.2	4.75	6.10
1.6	2.20	2.75	22.10							
1.78 3	2.90	3.68	5.28	6.07	6.35	6.75	7.65	9.25	9.52	10.8 2
	15.60	17.1 7	18.77	20.3 5	21.9 5	26.70	28.3 0	29.8 7	34.6 5	37.8 2
1.90	2.4	2.6	3.4	4.2	4.9	5.7	6.4	7.2	8	8.9 16
	9.19	12.3 7	13.94	15.5 4	15.8 8	20.63	21.8 9	23.4 7	29.8 2	31.4 2
2.62	45.52									
2.70	8.9	10.5	12.1	13.6	15.1	16.9	18.4			
3.53	18.64 2	21.8	24.99	29.7 4	31.3 4	32.92	37.6 9	44.0 5	50.4 0	63.1 0
	78.97	91.6 7	101.2	107. 5	120. 2	132.9				
3.60	18.3	19.8	21.3	23	24.6	26.2	27.8	29.3	30.8	32.5 34.1
	35.6	37.3								
5.33	37.47 4	40.6	43.82	50.1 7	53.3 4	56.52	59.6 9	62.8 7	66.0 4	69.2 2
	75.57	78.7 4	81.92	85.0 9	88.2 7	94.62	97.7 9	100. 9	104. 1	107. 3
6.99	113.7	116. 8	120	123. 2	126. 4	129.5	132. 7	135. 9	139. 1	142. 2
										145. 4

DASSONVILLE

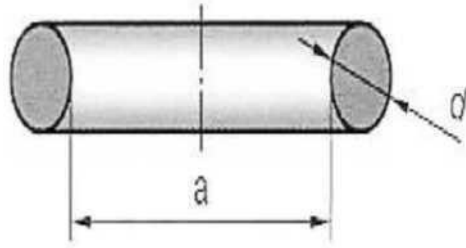
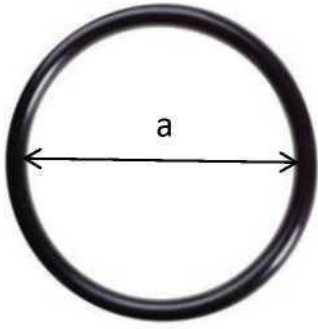
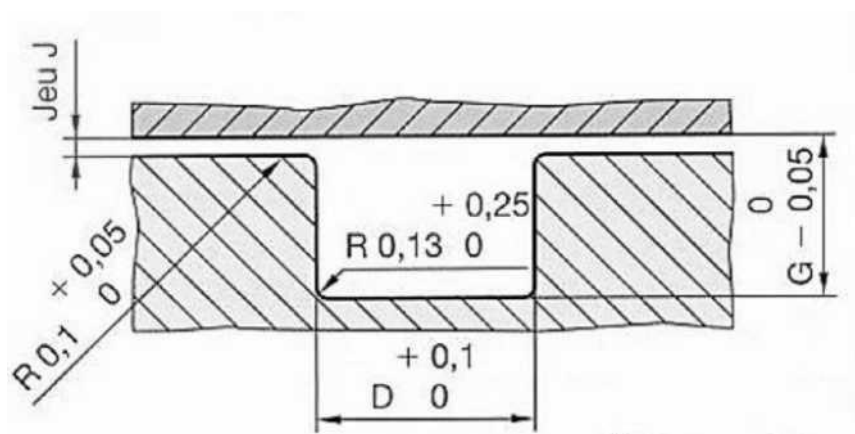


Table de matières

Joint quadrilobe :

Details des gorges :

d	1.78	2.62	3.53	5.33	6.99
D	2	2.9	3.9	6.1	7.9
G	1.575	2.4	3.275	5	6.5



d	a								
1.78	2.9	3.68	4.47	4.62	5.28	5.70	6.07	6.65	7.65
	8.7	9.25	9.70						
2.62	9.19	9.80	10.77	11.70	12.37	12.80	13.70	13.94	14.71
	15.54	17.12	17.75	18.72	19.60				
3.53	18.64	20.22	20.90	21.82	23.39	23.99	24.99	25.90	26.57
	27.57	28.17	29.74	31.34	32.04	32.92	33.80	34.52	36.09
	37.69								
5.33	37.47	39.64	40.64	41.80	43.82	45.04	45.84	46.99	47.80
	50.17	52	53.34	54.50	56.52	57.52	59.69	61.54	62.87
	64.59	66.04	67.64	69.22	70.64	72.39	73.84	75.57	78.74
	80.09	81.92	83.39	85.09	86.64	88.27	89.59	91.44	94.62
	97.99	100.97	102.34	104.14	105.80	107.32	110.49	113.67	
6.99	113.67	115.84	116.84	120.02	123.19	126.37	129.54	132.72	135.89
	139.07	142.24	145.42	148.59	151.77	155.02	158.12	161.02	164.47
	167.02	170.82	173.52	177.17	180.52	183.52	186.02	189.87	192.02

DASSONVILLE

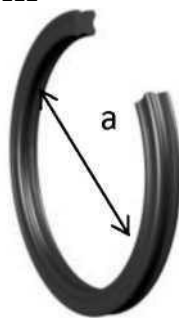
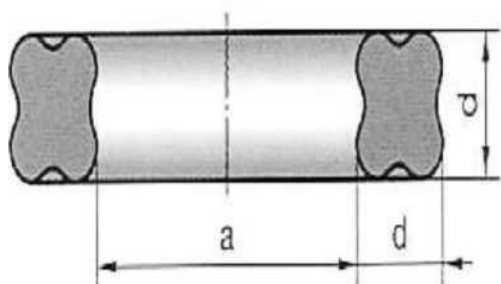
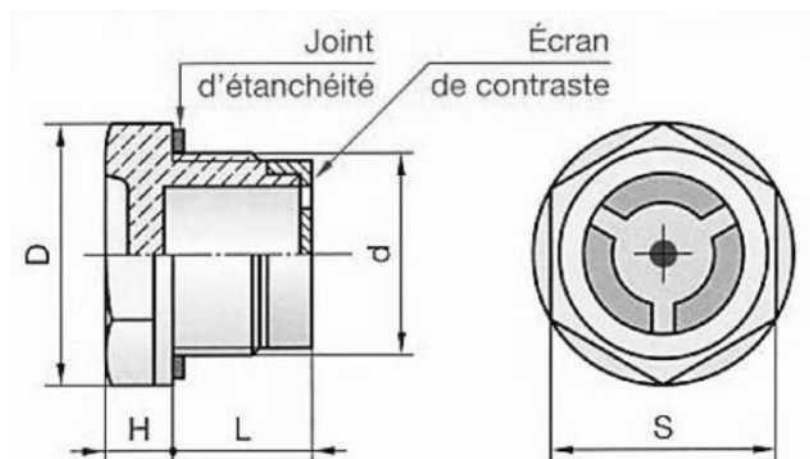


Table de matières

Indicateur de niveau / Bouchons / jauge : *Indicateur de niveau transparent:*

d	D	H	L	S
G1/4	20	7	8	17
G3/8	22	6.5	10.5	18
G1/2	28	8	11	24
G3/4	35	8	12	30
G1	43	11	12	35



Indicateur de niveau aluminium :

d	D	H	L	S
G1/4	20	8	7.5	18
G3/4	24.5	8	9	22
G1/2	29.5	8	9	27
G3/4	39.5	9	11	34
G1	42.5	10.5	11	40

DASSONVILLE

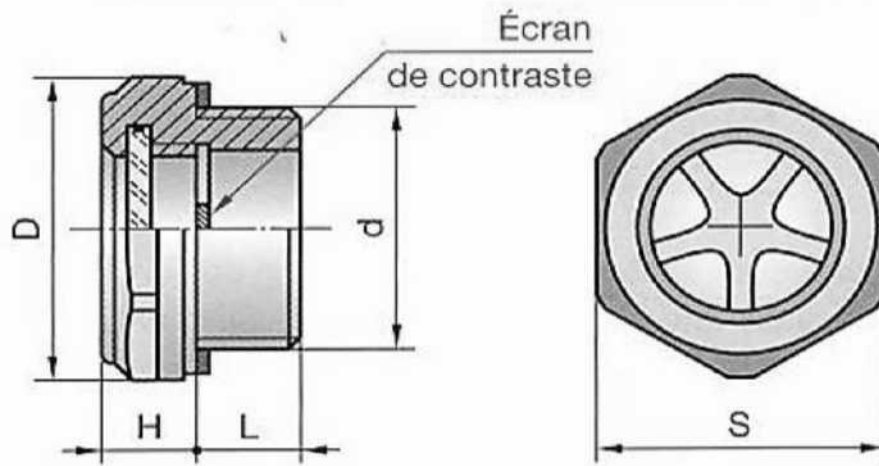
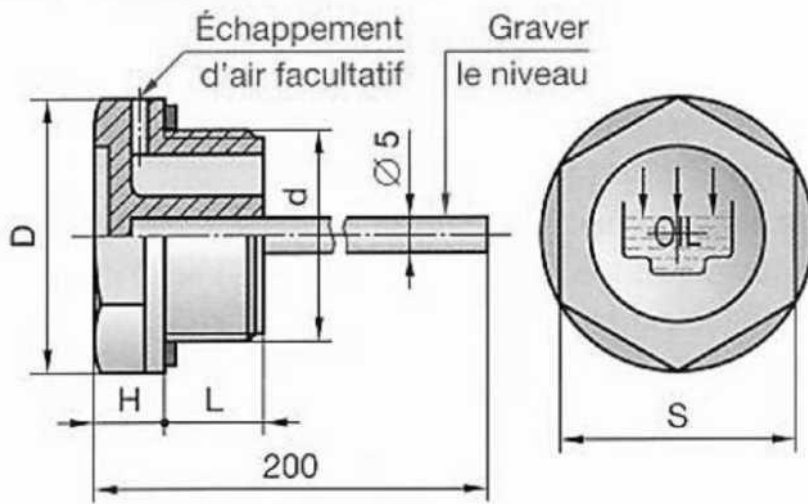


Table de matières

Bouchon de fermeture magnétique :

d	D	d1	H	L	S
G1/4	20	8	7	14	17
G3/4	22	13	7.5	20	18
G1/2	27	13	8	20	24
G3/4	34	19.6	9	17.5	30
G1	42	19.6	10.5	26	35



Bouchon de fermeture :

d	D	H	L	S
G1/4	18.2	2.5	8	3
G3/8	22.5	3.5	10.5	6
G1/2	28.5	3.5	10.5	8
G3/4	35	4	10.5	10

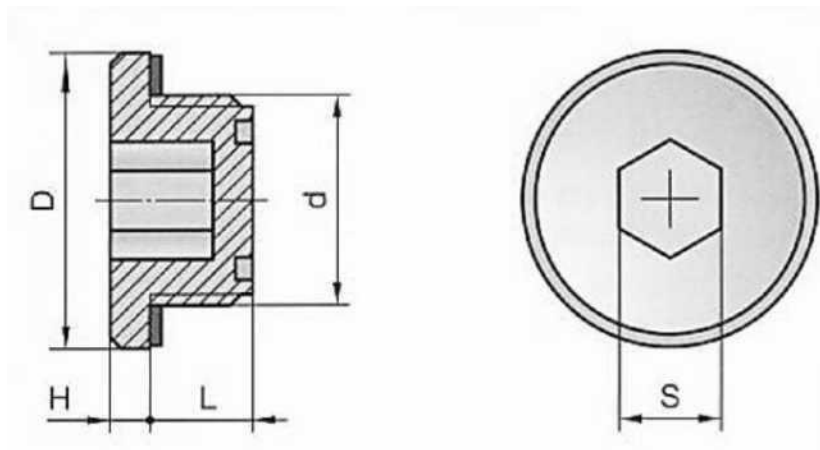


Table de matières

Engrenage

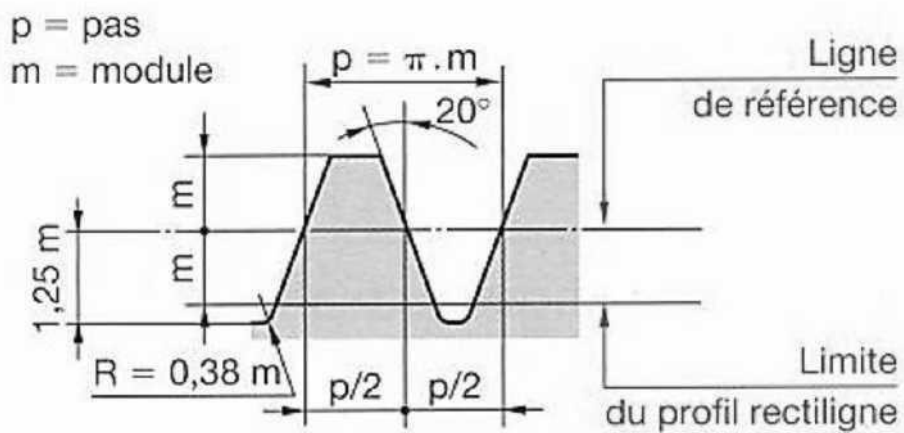
Crémaillère de référence :

Modules normalises

DASSONVILLE

Série principale	0.3	0.5	0.8	1	1.25	1.5	2
	2.5	3	4	5	6	8	10

Nombre minimal de dents					
Z_A	13	14	15	16	17
Z_B	13 a 16	13 a 26	13 a 45	13 ab 101	13 a ~



Caractéristiques d'une roue à denture droite normal :

Nombre de dents	z	n/n <small>$z_B/z_A = A/B$</small>
pas	p	$P = m \times n$
Saillie	h_a	$h_a - m$
Creux	h_f	$h_f - 1,25 \times m$
Hauteur de dent	h	$h = h_a + h_f - 2,25 \times m$
Diamètre primitif	d	$d = m \times z$
Diamètre de tête	d_a	$d_a = d + 2 \times m$
Diamètre de pied	d_f	$d_f = d - 2,5 \times m$
Largeur de denture	b	$b = K \times m$ (k est entre 6 et 10)
Entraxe des deux roues	a	$a = (d_a + d_b) / 2$

Table de matières

Caractéristiques d'une roue à denture hélicoïdale :

Nombre de dent	Z	ZB/ZA - nA/nB
Angle d'hélice	P	Entre 20° et 30°
Module apparent	m_t	$m_t = m_n / \cos P$
Pas réel	P_n	$P_n = m_n \times n$
Pas d'hélice primitive	P_z	$P_z = n / \tan P$
Saillie	h_a	m_n
creux	h_f	$h_f = m \times 1.25$
Hauteur de dent	h	$h = 2.25 \times m$
Diamètre primitif	d	$d = m_t \times z$
Diamètre de tête	d_a	$d_a = d + 2 \times m_n$
Diamètre de pied	d_f	$d_f = d - 2.5 \times m_n$
entraxe	a	$(d_A + d_B) / 2$

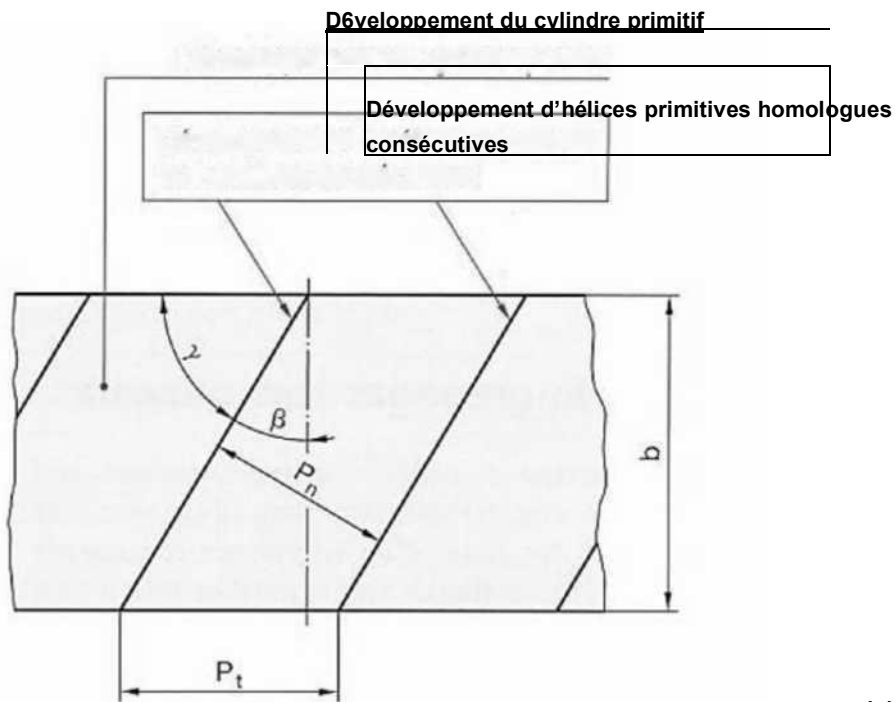
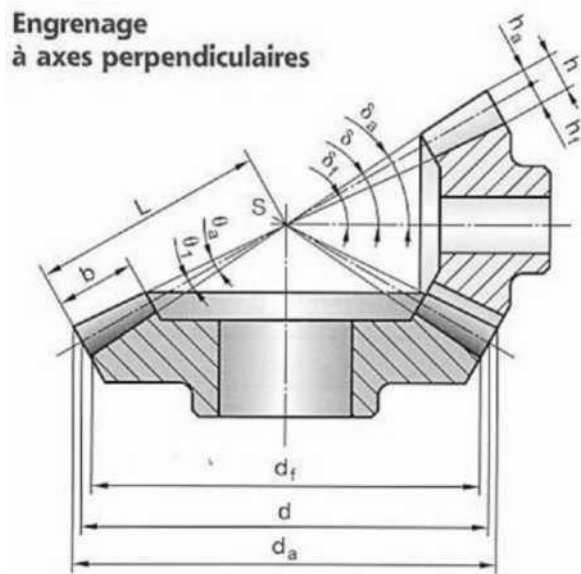


Table de matières

Caractéristiques d'un engrenage à axe perpendiculaire :

Nombre de de dents	Z	ZB/ZA - nA/nB
Largeur de denture	b	$(1/4) L < b < (1/3) L$
Diamètre primitif	d	$m \times Z$
Angle primitif	5	$Tng(5) = ZA/ZB$
Saillie	ha	m
creux	hf	$h_f - 1.25 \times m$
Hauteur de dent	h	$h - 2.25 \times m$
Diamètre de tête	da	$d + 2 \times m \times \cos(5)$
Diamètre de pied	df	$d - 2.5 \times m \times \cos(5)$
Angle de saillie	θ_a	$Tang(\theta_a) - (m/L)$
Angle de creux	θ_f	$Tang(\theta_f) - 1.5(m/L)$
Angle de tête	5a	$5 + \theta_a$
Angle de pied	5f	$5 + \theta_f$

Table de matières

Roue et vis sans fin

Caractéristique de la vis		
Nbr de dent	Z	$ZB/ZA = nA/nB$
Angle d'hélice	P_A	$P_A + \xi_A = 90^\circ$
Module réel	mn	m
Module axial	m_x	$m_x = m / \cos(5)$
Pas réel	P_n	$P_n = mn \times n$
Pas axial	P_x	$P_x = P_n / \cos(5)$
pas d'hélice	P_z	$P_z = P_x \times Z_A$
Diamètre primitif	d_a	$d_a = d_A + 2 \times mn$
Diamètre extérieur	d_f	$d_f = d_a - 2.5 \times m_n$
Diamètre intérieur	L	$5 \times P_x$

Caractéristique de roue :

Même formule que la roue a denture hélicoïdale sachant que $p_b = 5_A$ Et le module axial = module réel

Entraxe (a)

$(d_A + d_B) / 2$

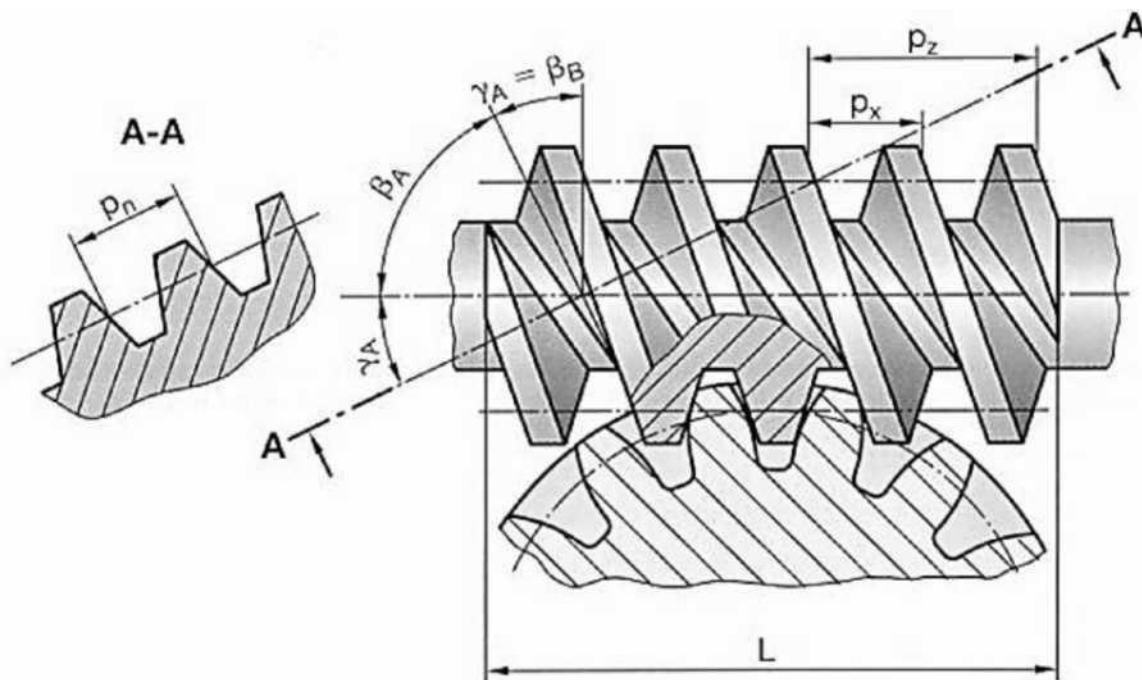


Table de matières

Cotation d'une roue :

Classe de précision	6	7	8	9	10	11	12
Roue alésée tolérance sur le 0 d'alésage	IT 6	IT 7	IT 7	IT 8	IT 8	IT 8	IT 8
Roue arbre tolérance sur le 0 de	IT		IT		IT		

DASSONVILLE

l'arbre	5	IT 6	6	IT 7	7	IT 8	IT 8	
Tolérance ti sur le Ø de la tête	IT 8	IT 8	IT 8	IT 9	IT 9	IT 11	IT 11	
Module	Tolérance de coaxialité en microns							
d < 20	mn < 2	13	18	25	36	51	72	102
	2 a 3.5	13	19	27	38	53	75	106
d 20 a 50 inclus	mn < 2	16	23	32	46	65	92	130
	2 a 3.5	17	24	34	47	67	95	134
	3.5 a 6	17	25	35	49	70	99	139
d 50 a 120 inclus	mn < 2	21	29	42	59	83	118	167
	2 a 3.5	21	3	43	61	86	121	171
	3.5 a 6	22	31	44	62	88	125	176
Rugosité des flancs Ra en microns	0.4	0.5		3.2		6.3		
Tolérance d'entraxe + t	J4 IT 7	J4 It 8		J4 IT 9		J4 IT 11		

Table de matières

Poulie

Poulie

NF ISO 4183

profil	dd	a	Wd	b	h	e	t	f	Longueur de référence courroie L _d	Tolérance t ₁ sur L _d	
A	<118	34°	11	2.75	8.7	15	±0.3	10	630-700-790-890-990-110	L _d	T1
	>118	$\frac{34}{0}{00}^{\circ}$							125.-1430-1550-1640-1750-1940	500<L _d <630	± 6
B	<190	34°	14	3.5	10.8	19	±0.4	12.5	930-1000-1100-1210-1370	630<L _d <800	± 8
	>190	$\frac{34}{0}{00}^{\circ}$							1560-1760-1950-2180-2300-2500	800<L _d <1000	± 10
C	<315	34°	19	4.8	14.3	25.5	±0.5	17	1565-1760-1950-2195-2420-2715	1000<L _d <1250	± 13
	>315	$\frac{34}{0}{00}^{\circ}$							2880-3080-3520-40-60-4600-5380	1250<L _d <1600	± 16
SPZ	<80	34°	8.5	2	9	12	±0.3	8	630-720-800-900-1000-1120-1250	1600<L _d <2000	± 20
	>80	$\frac{34}{0}{00}^{\circ}$							1400-1600-1800-2000-2240-2500	2000<L _d <2500	± 25
SPA	<118	34°	11	2.75	11	15	±0.3	10	800-900-1000-1120-1250-1400	2500<L _d <3150	± 32
	>118	$\frac{34}{0}{00}^{\circ}$							1600-1800-2000-2240-2500-2800	3150<L _d <4000	± 40

Poulies

NF ISO 4183

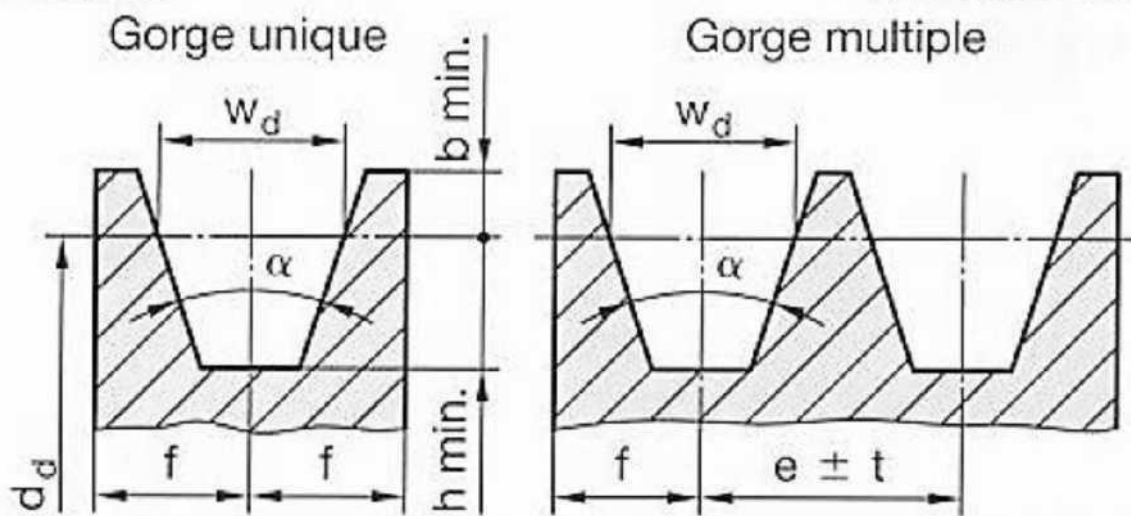
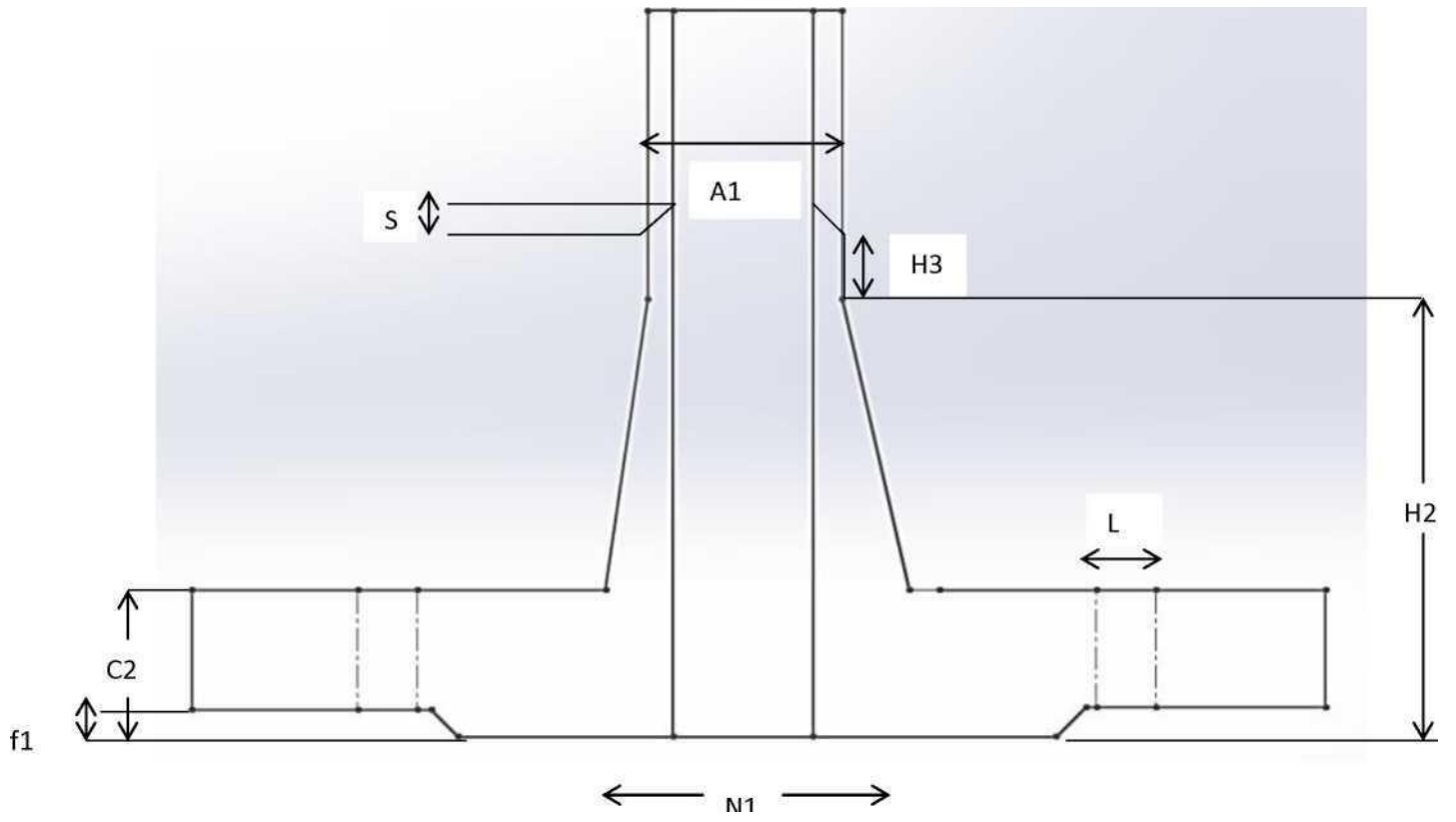


Table de matières

Bride***Bride a Colerette a souder bout a bout:*****Bride a colerette a soude bout a bout**

DN	d	K	L	Nbr trous	A1	C2	H2	H3	N1	R	S	di	fi
50	165	125	18	4	60	18	45	8	74	5	2.9	102	2
65	185	145	18	8	76	18	45	10	92	6	2.9	122	2
80	200	160	18	8	89	20	50	10	105	6	3.2	138	2
100	220	180	18	8	108	20	52	12	131	8	3.6	158	2
100	220	180	18	8	114	20	52	12	131	8	3.6	158	2
125	250	210	18	8	133	22	55	12	156	8	4.0	188	2
125	250	210	18	8	140	22	55	12	156	8	4.0	188	2
150	285	240	22	8	159	22	55	12	184	10	4.5	212	2
150	285	240	22	8	168	22	55	12	184	10	4.5	212	2
175	315	270	22	8	194	24	60	12	184	10	4.5	242	2
200	340	295	22	12	219	24	62	16	235	10	6.3	268	2
250	405	355	26	12	273	26	70	16	392	12	6.3	320	2
300	460	410	26	12	324	28	78	16	344	12	7.1	378	2
350	520	470	26	16	356	30	82	16	390	12	8.0	438	2
400	580	525	30	16	406	32	85	16	445	12	8.0	490	2

Table de matières



d1

K

D

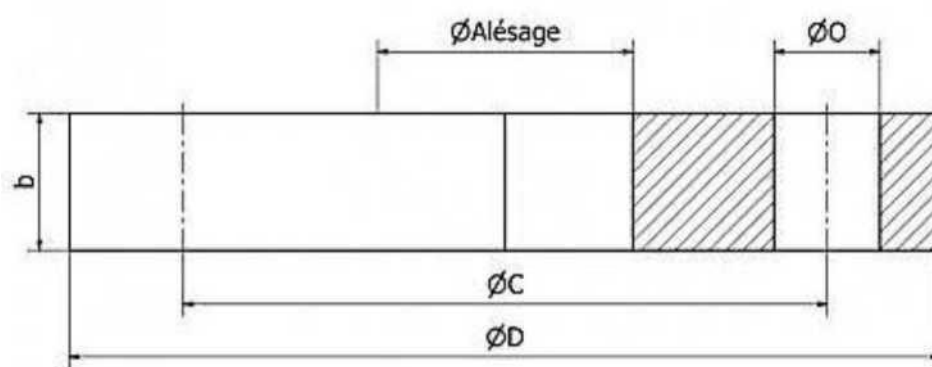
Table de matières

Bride plate à souder :

Bride Plate à souder

ISO PN 25/40

DN	Alésage	C	D	O	b	Nbr de vis
15	21.3	65	95	14	16	4
20	26.9	75	105	14	18	4
25	33.7	85	115	14	18	4
32	42.4	100	140	18	18	4
40	48.3	110	150	18	18	4
50	60.3	125	165	18	20	4
65	76.1	145	185	18	22	8
80	88.9	160	200	18	24	8
100	114.3	180	235	22	24	8

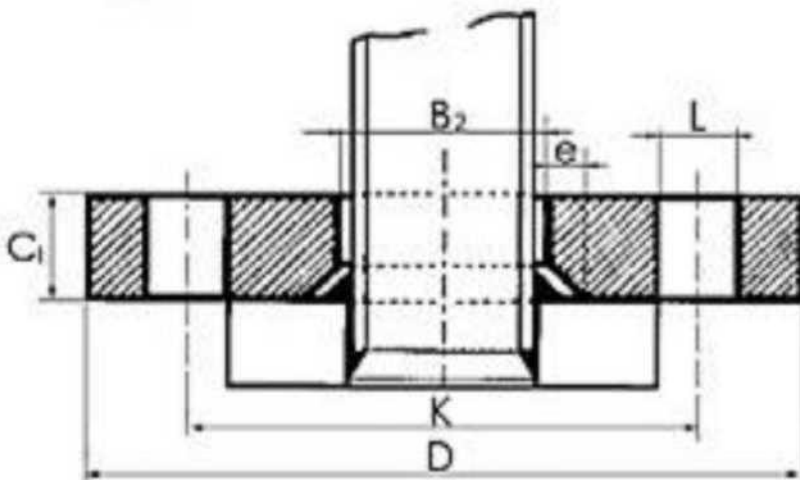


Bride plate à souder :

Table de matières

Bride plate tournante

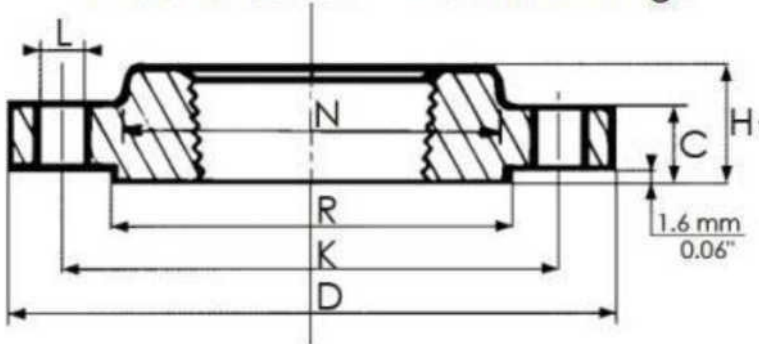
Bride plate tournante ISO PN 19							
DN	Alésage (mm)		Ø ext. D (mm)	Epaisseur C1 (mm)	Perçage		Chanfrein e (mm)
	B2	B3			n x L	Ø K	
10	21	31	90	14	4x14	60	3
15	25	35	95	14	4x14	65	3
20		42	105	16	4x14	75	4
	31						
25	38	49	115	16	4x14	85	4
32	47	59	140	18	4x18	100	5
40	53	67	150	18	4x18	110	5
50		77	165	19	4x18	125	5
	65						
65	81	96	185	20	4x18	145	6
80	69	108	200	20	8x18	160	6
100	120	134	220	22	8x18	180	6
125	145	162	250	22	8x18	210	6
150		188	285	24	8x22	240	6
	174						
200	226	240	340	24	8x22	295	6
250	281	294	395	26	12x22	350	8
300	333	348	445	26	12x22	400	8
350		400	505	28	16x22	460	8
	365						
400	416	450	565	32	16x26	515	8
450	467	498	615	36	20x26	565	8
500	519	550	670	38	20x26	620	8
600	622	650	780	42	20x30	725	8

Table de *matières*

ISO PN 20 RF

DN		0 N	0 ext. D	Ep. C	H1	Perçage		0 R	SW		Poids (kg)
						n x L	0 K		B1	U	
15	J4	30	89	11.2	16	4x15.8	60.3	34.9	22.4	10	0.8
20	%	38	99	12.7	16	4x15.8	69.8	42.9	27.7	11	0.9
25	1	49	108	14.3	17	4x15.8	79.4	50.8	34.5	13	1.0
32	1-1/4	59	117	15.7	21	4x15.8	88.9	63.5	43.2	14	1.3
40	1-1/2	65	127	17.5	22	4x15.8	98.4	73.0	49.5	16	1.5
50	2	78	152	19.1	25	4x19	120.6	92.1	62.0	17	2.3
65	2-1/2	90	178	22.3	29	4x19	139.7	104.8	74.7	19	3.7
80	3	108	190	23.9	30	4x19	152.4	127.0	90.7	21	4.2
100	4	135	229	23.9	33	8x19	190.5	157.2			5.9
125	5	164	254	23.9	37	8x22.2	215.9	185.7			7.0
150	6	192	279	25.4	40	8x22.2	241.3	215.9			8.5
200	8	246	343	28.5	44	8x22.2	298.4	269.9			13.5

Bride taraudée - Threaded flange



Bride à emboîter - SW flange

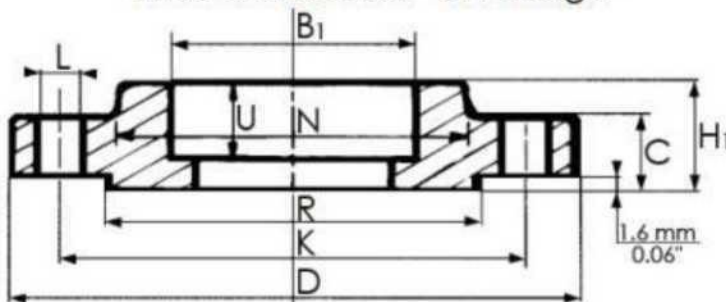


Table de matières

Bride taraudée ou a emboiter **Rainure a T :**

a	b min	c min	h		b1	c1	d	d1
			max	min				
6	11	5	8	5	10	4	M5	/
8	14.5	7	11	7	13	6	M6	/
10	16	7	14	9	15	6	M8	M6
12	19	8	17	11	18	7	M10	M8
14	23	9	19	12	22	8	M12	M10
18	30	12	24	16	28	10	M16	M12
22	37	16	29	20	34	14	M20	M16
28	46	20	36	26	43	18	M24	M20
36	56	25	46	33	53	23	M30	M24
42	68	32	53	39	64	28	M36	M30

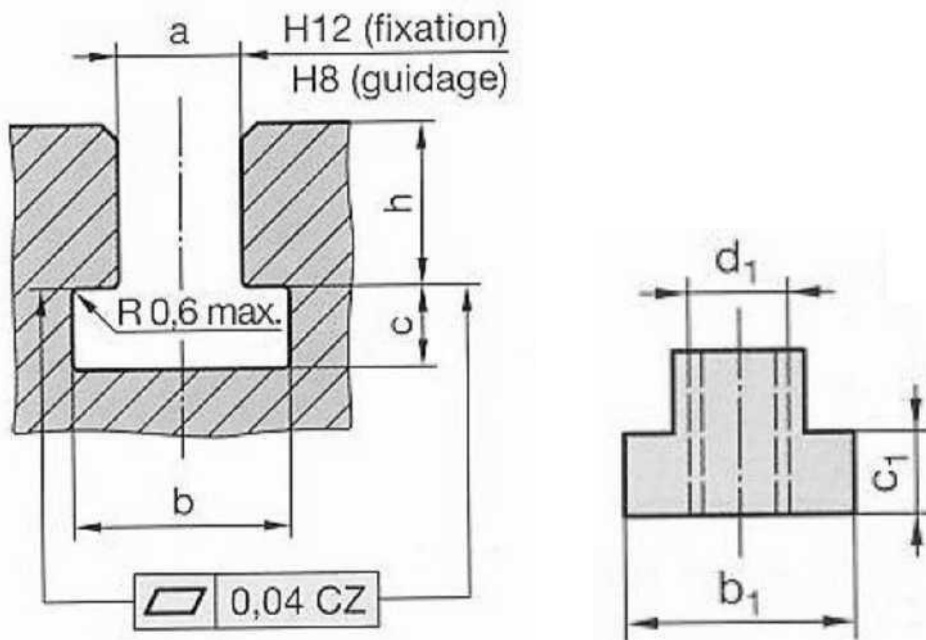


Table de matières

Centrage :

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

DASSONVILLE

d	D1	D2	L	D	D1	D2	L
0.5	1.06	/	1.3	3.15	6.70	10	7
0.8	1.70	/	1.9	4	8.50	12.5	8.9
1	2.12	3.15	2.3	5	10.60	16	11.2
1.6	3.35	5	3.5	6.3	13.20	18	14
2	4.25	6.3	4.5	8	17	22.4	17.9
2.5	5.30	8	5.5	10	21.20	28	22.5

0 Max piece	< 2	2 a 5	5 a 8	8 a 10	10 a 16
d nominal	0.5	0.8	1	1.6	2
0 max piece	16 a 25	25 a 45	45 a 80	80 a 120	> 120
d nominal	3.15	4	6.3	8	10

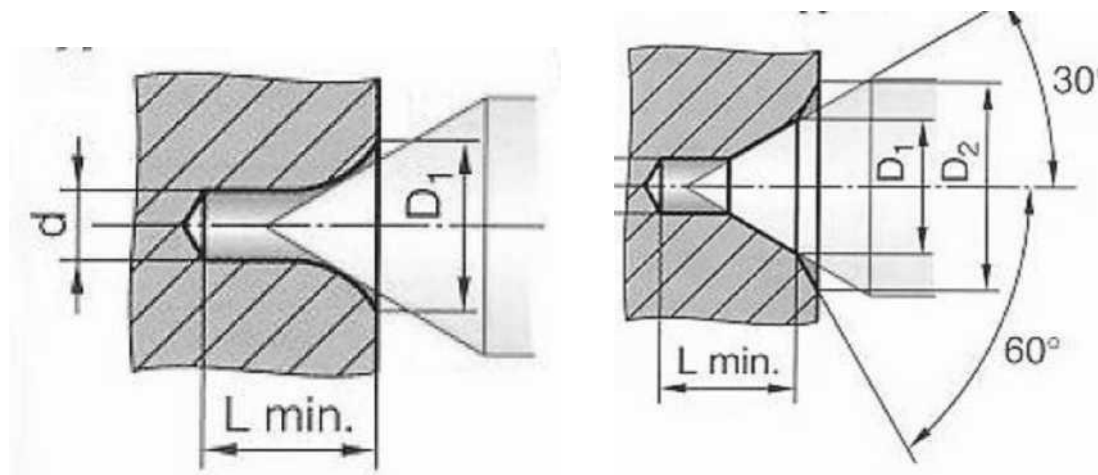


Table de matières

Douille de perçage a collerette : DIN 1 72

D1	D2	L1	R	T
de 42,5 à 48,0	62	56/30/67	3,5	0,04
de 35,5 à 42,0	55	67/56/30	3,5	0,04
de 30,5 à 35,0	48	56/45/25	3	0,04
de 26,5 à 30,0	42	56/45/25	3	0,02
de 22,5 à 26,0	35	45/36/20	3	0,02
de 18,5 à 22,0	30	45/36/20	3	0,02
de 15,5 à 18,0	26	36/28/16	2	0,02
de 12,1 à 15,0	22	36/28/16	2	0,02
de 0,4 a 0,8	3	6	1	0,01

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

DASSONVILLE

de 0,9 à 1,0	3	6/9	1	0,01
de 1,1 à 1,8	4	6/9	1	0,01
de 1,9 à 2,6	5	6/9	1	0,01
de 2,7 à 3,3	6	8/12/16	1	0,01
de 3,4 à 4,0	7	8/12/16	1	0,01
de 4,1 à 5,0	8	8/12/16	1	0,01
de 5,1 à 6,0	10	10/16/20	1.5	0,02
de 6,1 à 8,0	12	10/16/20	1.5	0,02
de 8,1 à 10,0	15	12/20/25	2	0,02
de 10,1 à 12,0	18	12/20/25	2	0,02

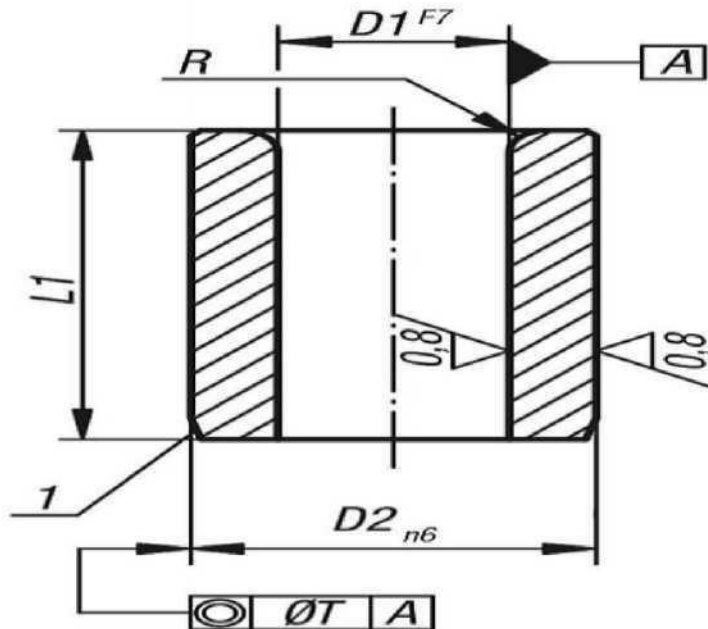


Table de matières

Douille :

Douille de perçage cylindrique : DIN 179

D1	D2	D3	L1	L2	R	T1	T2
de 1,1 à 1,8	4	7	6/9	2	1	0,01	0,03
de 1,9 à 2,6	5	8	6/9	2	1	0,01	0,03
de 2,7 à 3,3	6	9	8/12/16	2.5	1	0,01	0,03
de 3,4 à 4,0	7	10	8/12/16	2.5	1	0,01	0,03
de 4,1 à 5,0	8	11	8/12/16	2.5	1	0,01	0,03
de 5,1 à 6,0	10	13	10/16/20	3	1.5	0,02	0,03
de 6,1 à 8,0	12	15	10/16/20	3	1.5	0,02	0,03

Plus information sur <https://www.sarl-dassonville.com> et au 03 20 26 06 05

DASSONVILLE

de 8,1 à 10,0	15	18	12/20/25	3	2	0,02	0,03
de 10,1 à 12,0	18	22	12/20/25	4	2	0,02	0,03
de 12,1 à 15,0	22	26	16/28/36	4	2	0,02	0,03
de 15,5 à 18,0	26	30	16/28/36	4	2	0,02	0,03
de 18,5 à 22,0	30	34	20/36/45	5	3	0,02	0,03
de 22,5 à 26,0	35	39	20/36/45	5	3	0,02	0,05
de 26,5 à 30,0	42	46	25/45/56	5	3	0,02	0,05
de 30,5 à 35,0	48	52	25/45/56	5	3	0,04	0,05
de 35,5 à 42,0	55	59	30/56/67	5	3.5	0,04	0,05
de 42,5 à 48,0	62	66	30/56/67	6	3.5	0,04	0,05

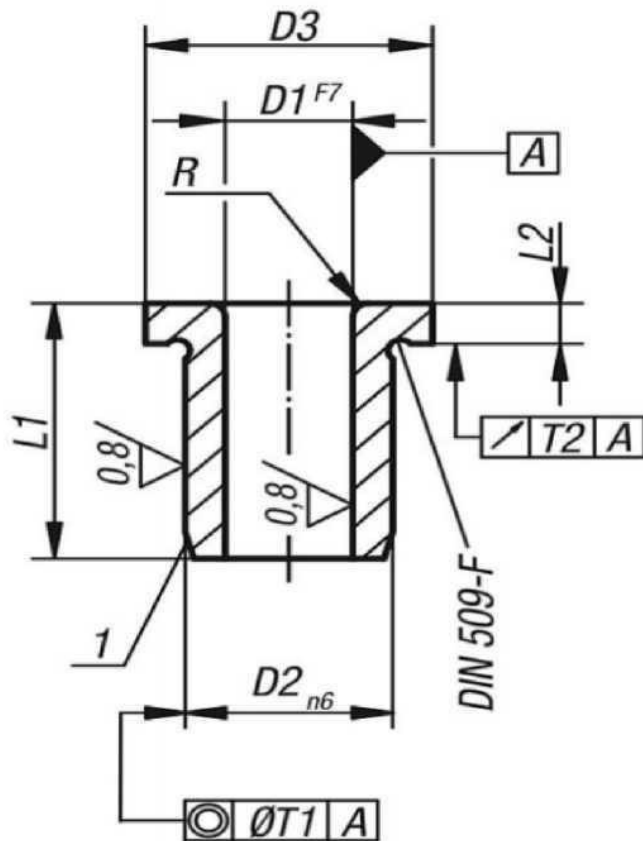


Table de matières

Bride d'arrêt: DIN 1 73

D12	D10	D11	L11	L12	L13	E2	R3	Vis a tête cylindrique six pans creux DIN 912
5,1	jusqu'a 6,0	13	10	3	4	8	13,2	M5x16
6,1	plus de 6,0 jusqu'a 12,0	16	12	4	5	10	19,7	M6x20
8,1	plus de 12,0 jusqu'a 30,0	20	15	5,5	5	12	36,2	M8x25

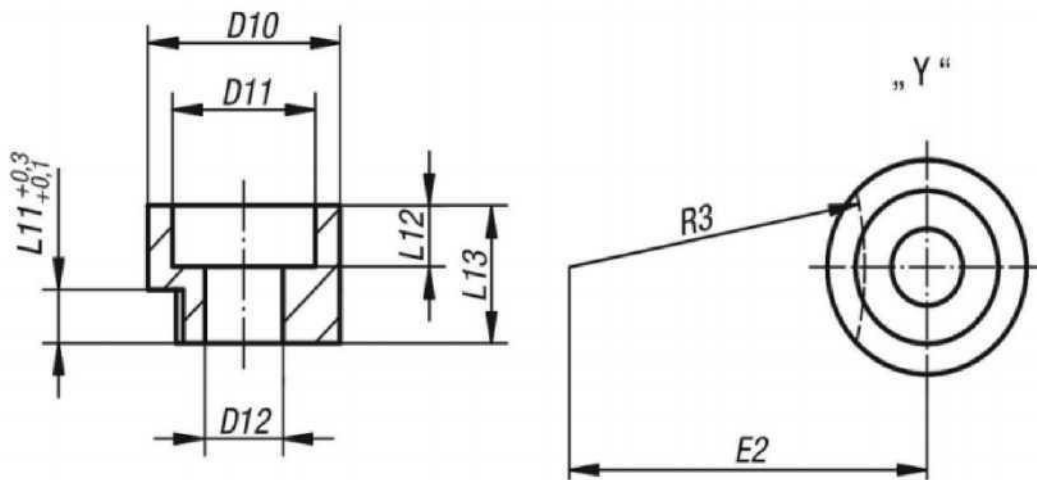


Table de matières

DASSONVILLE

D1	D2	D3	D5	M	L1	L2	Distance E1 jusqu'au centre du perçage pour vis d'arrêt	R	T1	T2
2,5/2,6/2,7/2,8/2,9/3/3,1/3,2/3,3/3,4/ 3,5/3,6/3,7/3,8/3,9/4	8	16	2.5	4	10	10	15	3	0.02	0.005
4,1/4,2/4,3/4,4/4,5/4,6/4,7/4,8/4,9/5/ 5,1/5,2/5,3/5,4/5,5/5,6/5,7/5,8/5,9/ 6	10	19	2.5	4	12	10	16.5	3	0.02	0.005
6,1/6,2/6,3/6,4/6,5/6,6/6,7/6,8/6,9/7/ 7,1/7,2/7,3/7,4/7,5/7,6/7,7/7,8/7,9/8, 0	12	22	3	4	12	12	19.5	4	0.02	0.005
8,1/8,2/8,3/8,4/8,5/8,6/8,7/8,8/8,9/9/ 9,1/9,2/9,3/9,4/9,5/9,6/9,7/9,8/9,9/ 10	15	26	3	4	16	12	21.5	5	0.02	0.005
10,1/10,2/10,3/10,4/10,5/10,6/10,7/1 0,8/10,9/11/11,1/11,2/11,3/11,4/11,5/ 11,6/11,7/11,8/11,9/ 12	18	30	3	4	16	12	23.5	5	0.02	0.005
12,1/12,2/12,3/12,4/12,5/12,6/12,7/1 2,8/12,9/13/13,1/13,2/13,3/13,4/13,5/ 13,6/13,7/13,8/13,9/14/14,1/14,2/14, 3/14,4/14,5/14,6/14,7/14,8/14,9/ 15	22	35	5	5	16	20	28	5	0.02	0.005
15,5/16/16,5/17/17,5/ 18	26	40	5	5	20	16	30.5	5	0.02	0.005
18,5/19/19,5/20/20,5/21/21,5/22	30	47	5	5	20	16	34	6	0.02	0.005
22,5/23/23,5/24/24,5/25/25,5/ 26	35	55	6	6	25	20	38	6	0.02	0.005

Vis d'arrêt pour douille de perçage amovible : DIN 173

DASSONVILLE

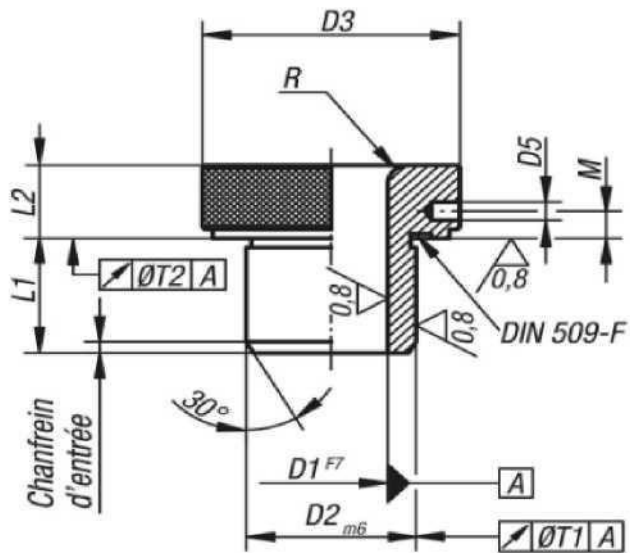


Table de matières

Douille de perçage amovible : DIN 173

D7	pour douilles de perçage amovibles (D1)	L8	L9	L10	D8	D9	N	T5
M5	jusqu'a 6,0	9	3	15	7,5	13	1,6	2
M6	plus de 6,0 jusqu'a 12,0	10	4	18	9,5	16	2	2,5
M8	plus de 12,0 jusqu'a 30,0	11,5	5,5	22	12	20	2,5	3
M5	jusqu'a 6,0	9	6	18	7,5	13	1,6	2
M6	plus de 6,0 jusqu'a 12,0	10	8	22	9,5	16	2	2,5
M8	plus de 12,0 jusqu'a 30,0	11,5	10,5	27	12	20	2,5	3

DASSONVILLE

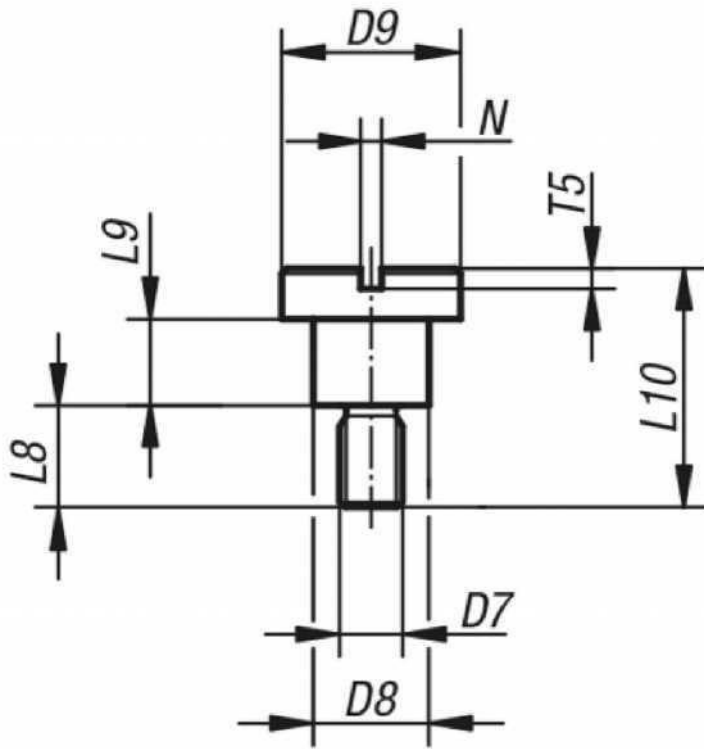
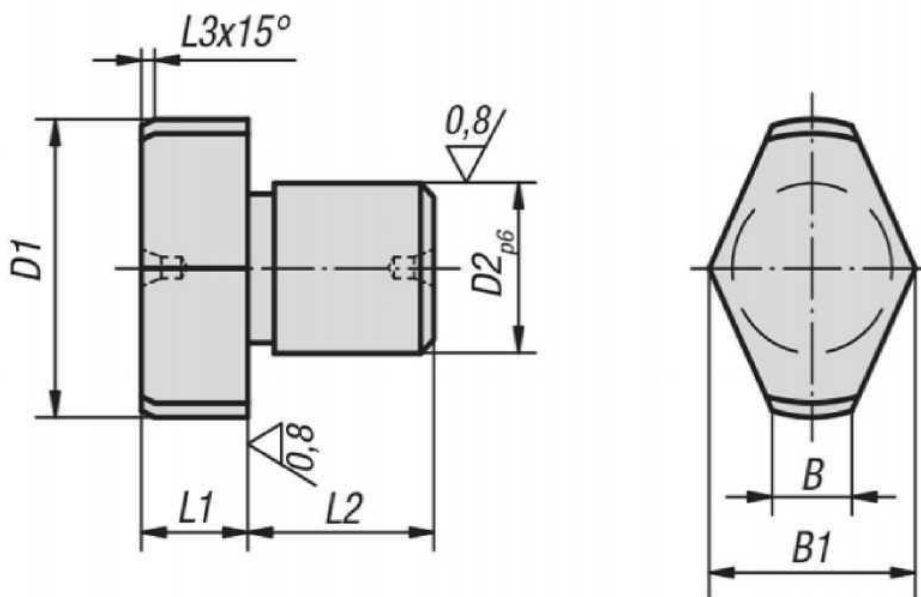


Table de matières

Cimblot dégage non rectifié : DIN 173

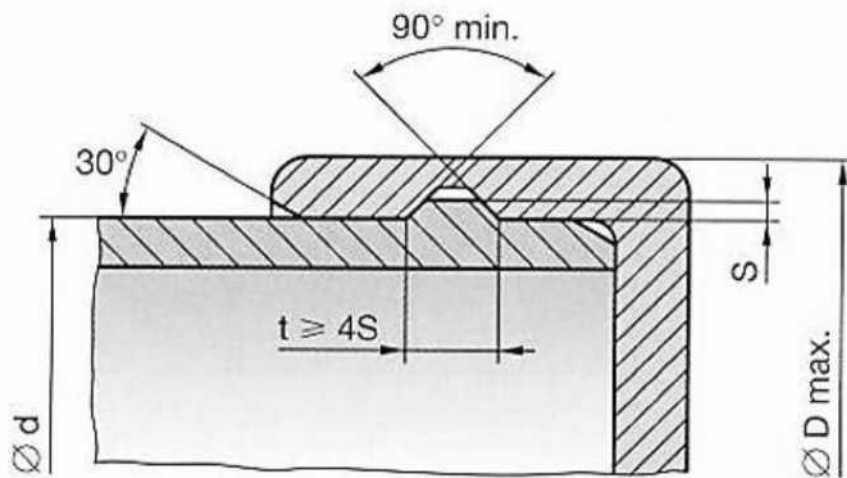
D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
8,5	5	8	8	2	2	6,6
10,5	7	8	8	2	3	8,6
12,5	8	8	10	2	3	9,8
14,5	8	8	10	3	3,5	11,2
16,5	9	8	12	3	4	13,2
18,5	12	8	12	3	4,5	14,7
20,5	12	8	14	3	5	16,6
22,5	14	8	14	3	5,6	18
25,5	16	8	16	3	6	19,8

Table de matières

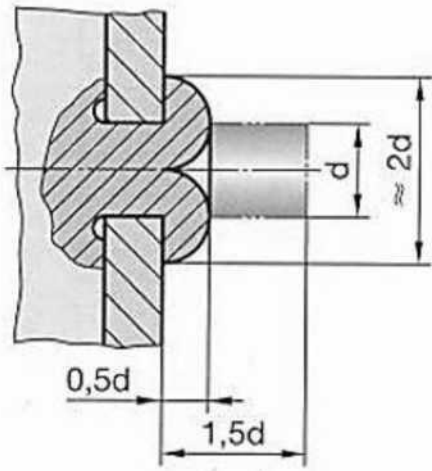
Assemblage :

Emboitement :

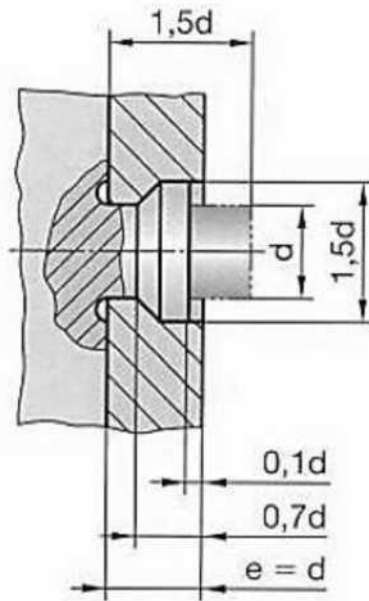
d	2	3	4	5	10	15	20	25
D	5	8	10	11	17	22	28	33
s	0.05	0.05	0.1	0.1	0.2	0.35	0.5	0.65

**Rivetage :**

Rivure apparente

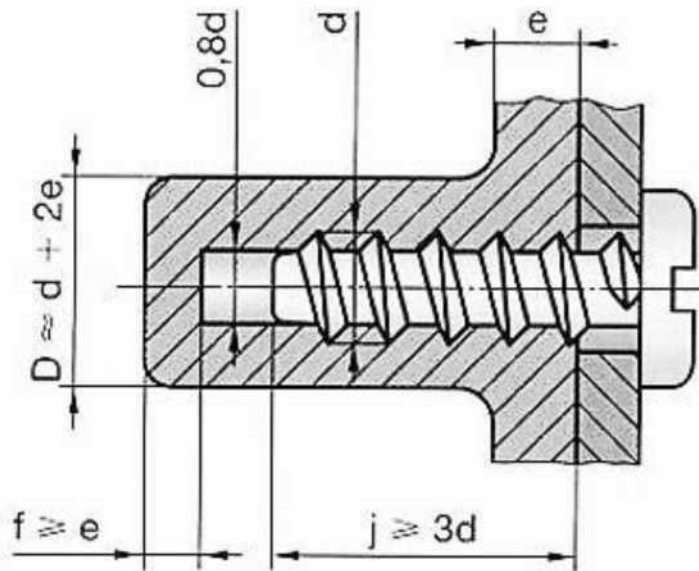


Rivure noyée



[Table de matières](#)

Assemblage par vis :



clipsage :

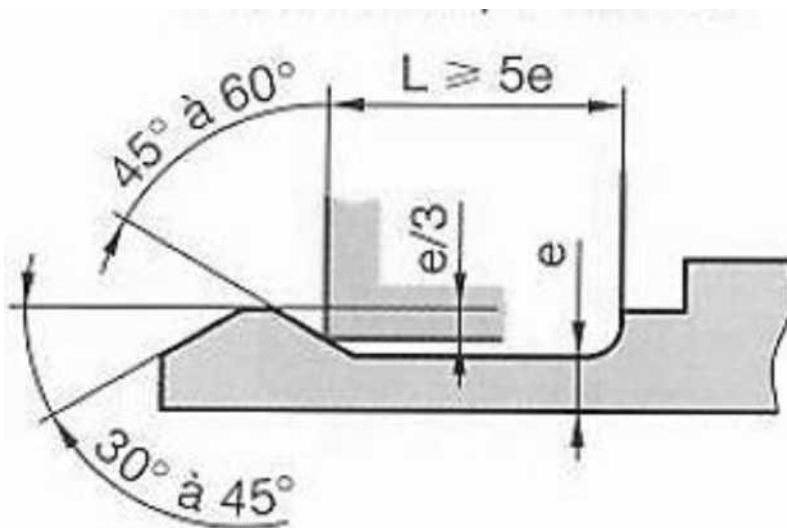


Table de matières